

ISBJØRN PÅ SVALBARD:

BRUK AV RFID-MERKING I

OVERVÅKING AV BESTANDEN



Isbjørnen lever på toppen av den arktiske næringskjeden, den er godt tilpasset det ugjestmilde klimaet i Arktis og den er spesialist på å jakte sel i havområder dekket av sjøis. Den nære tilknytningen til havet har gitt den det latinske navnet *Ursus maritimus*, sjøbjørnen. Det finnes i dag ca 25.000 isbjørner i verden, fordelt på 20 bestander rundt hele Arktis.

Isbjørnens biologi er nært knyttet til sjøis, som den benytter som plattform til å bevege seg på og jakte sel fra. Ringselen og storkobben er begge selarter som utgjør viktige deler av isbjørnens diett, og begge disse er også svært avhengige av sjøis. Begge føder og dier sine unger på isen og de benytter den til å hvile på. Isbjørnens avhengighet av sjøis gjør den svært utsatt for klimaendringer som med-



INNEHÅLL:

Februari 2007

Sid 1	Märkning av isbjörnar
Sid 3	SHOP-ON demo hos Svensk Handel
Sid 4	De 6 nominerade är...
Sid 7	Identifisering av vagnar med RFID
Sid 9	Automatisk identifisering hos Höganäs
Sid 10	RFID på HongKongs flyplats
Sid 11	SSAB ger järnet
Sid 12	Avancerat RF resultat inom containertracking
Sid 13	Göteborgs Hamn stoppar smuggling med RFID
Sid 14	Medlemmar i RFID Nordic
Sid 16	RFID I NORDEN



Norsk Polarinstitutt, N-9296, Tromsø, Norge

fører at det blir mindre is i Arktis. Også isbjørnens fødevalg har vist seg å kunne skape problemer for bjørnene. Menneskeskapt forurensing føres til Arktis med havstrømmer og vinder og konsentreres opp i næringskjeden. Stoffene samles i fettholdig vev, derfor finnes mye forurensing i selenes tykke fettlag, og det er dette som er isbjørnens viktigste næringskilde.

Det drives i dag utstrakt forskning på isbjørnens biologi med særlig vekt på de negative konsekvensene som forurensing og klimaendringer har på bestanden. Norsk Polarinstitutt har drevet isbjørnforskning på Svalbard i nærmere 40 år. Vår oppgave er å innhente så mye informasjon som mulig om tilstanden til isbjørnbestanden på Svalbard og i Barentshavet.

Det viktigste verktøyet vi har i vår forskning er merke-gjenfangst metodikken. Dette innebærer at isbjørner merkes for så å fanges igjen, gjerne flere år senere. Denne typen gjenfangster gir mye verdifull informasjon. Det å ha muligheten til å identifisere en isbjørn mange år etter at den først ble merket er så viktig at vi bru-

ker 3 ulike typer merking. Bjørnen får et åremerke i plast, en tatovering under overleppen og et RFID merke. Dette merket settes inn under huden bak høyre øre. Etter at merket er på plass leses dette av og nummeret legges inn i en database. Alle isbjørner som fanges blir skannet for å sjekke om de har et RFID-merke, og ofte viser det seg at dersom øremerkene har falt ut og tatoveringen er vanskelig å tyde, så fungerer RFID-merkene bra.

Det er i dag ca 1000 isbjørner på Svalbard som har blitt utstyrt med RFID-merke, og disse fungerer nå som en liten del av det utstyret som benyttes når isbjørnbestanden på Svalbard overvåkes. Det gjennomføres årlig et stort arbeid på Svalbard for å sikre at forvaltningsmyndighetene til enhver tid har den informasjonen de trenger for å kunne sikte at vi også i fremtiden kan ha en levedyktig isbjørnbestand i våre områder.

Taggar Texas Instruments LF 14,2 kHz och handterminaler från Electrona-Sievert AB.

För ytterligare information
Gunnar Ivansson, Electrona-Sievert
+46 8 447 31 10

PREMIÄR FÖR MORGONDAGENS KASSASYSTEM MED RFID

Intresset var stort den 26 januari när kassasystemet SHOP-ON demonstrerades för första gången hos Svensk Handel. Betalningssystemet som bygger på en RFID lösning från Electrona, Sogeti och RBS, tillfredställer behovet att handla snabbt och lätt dvs den livsstil som många människor har idag. Genom att integrera RFID i varorna och sätta en läsare i disken så kortas tiden för handlandet ner ytterligare. Butiken kan effektivisera och låta personalen ägna sig åt mer säljfrämjande åtgärder.

Kunden placerar sin korg eller påse med varor på disken. Kassan identifierar artiklarna som visas på skärmen där också varorna i korgen presenteras med en totalsumma. Kunden drar sitt kort, slår pin-kod och godkänner köpet. Eller tar sitt dual-interface kort och tuchar läsaren samt godkänner köpet. Med Pay-Pass kortet behöver kunden alltså inte ens dra kortet.

Med SHOP-ON solution kan även den självutcheckande kassan integreras mot kortlösningar som innehåller RFID. Sen går det inte att handla snabbare.

Men den största kundnyttan är nog ändå att en mängd olika data kan läsas in i etikettkoden t ex tillverkningsdatum mm. Dessutom kan kunden i fortsättningen glömma bort all form av kvittohantering vid t ex bytesrätt. Kunden har alltid rätten på sin sida med RFID.

En ytterligare förbättring är att SHOP-ON solutions går att koppla till en bom, grind eller en dörr som öppnas när köpet är genomfört.

För ytterligare information
Bo Svensson
Svensk Handel
08 762 78 28



DE 6 NOMINERADE BIDRAGEN TILL GULDTagGEN 2006



MEATTRAC BREEDER

TracTechnology har utvecklat en ny lösning för köttbönder baserad på RFID-märkning av nötkreatur i samarbete med Leif Andersson, ägare av Sojdungs Gård. Leif vill satsa på moderna hjälpmedel som ger en säkrare och rationellare hantering, men som också möjliggör tydlig ursprungsmärkning till konsument. MeatTrac ger dessa möjligheter.

Djuren märks med bolus-transponder eller örontagg och registreras med kringinformation i ett digitalt vågin-

strument. Informationen överförs sedan till gårdens PC och i webbapplikationens databas lagras uppgifter om djur, gård och leverantörer.

Upprepade vägningar görs sedan snabbt och rationellt. Med individuell uppföljning av tillväxt fås en fullständig kontroll över produktionen. Systemet signalerar om något djur tillväxtkurva skulle avvika för mycket från normal tillväxt och bonden kan då kontrollera orsaker och vidta lämpliga åtgärder.

MeatTrac Breeder minskar inte bara hanteringen vid identifiering och sortering av djur utan eliminerar också de risker det innebär att vistas bland vuxna nötdjur. Styrning av motordrivna grindar möjliggör också automatisk sortering av djur.

*För ytterligare information, kontakta
Henrik Österlund:
tel direkt: 08 – 55693403
email:
henrik.osterlund@tractechnology.se*

LOGISTIKKONCEPT FÖR SJUKHUSKLÄDER

Vi, Texi A/S, är ett litet utvecklingsbolag i Trondheim som utvecklat ett unikt RFID-koncept för hantering av personalkläder på sjukhus.

Första installationen är på St Olavs sjukhus i Trondheim. St Olavs sjukhus är ett regionsjukhus med ca 1350 bäddar och 7100 personer anställda.

Konceptet innebär att personalplagen har en RFID-transponder insydd samt att kläderna förvaras i speciella garderober med inbyggda RFID-antennerna i varje hyllplan. Även dörrlåset till garderoben styrs med RFID.

FUNKTIONALITET:

När tex en sjuksköterska behöver en ny rock + byxor så går han/hon till närmaste garderob och öppnar den med sin id-bricka (RFID-kort) och plockar sedan ut vad han/hon behöver ur garderoben. När sedan dörren stängs så startar RFID-läsaren som är kopplad till en antenn i varje hyllplan och gör en inventering av skåpet. Eventuella avvikelser från senaste inventeringen rapporteras och debiteras därmed den person som sist öppnade och stängde skåpet.

När påfyllning av skåpen sker så är proceduren exakt densamma.

Påfyllaren öppnar skåpet med sin id-bricka och fyller skåpet med nya kläder och en ny inventering sker så fort skåpet stängs.

Återlämning av använda kläder sker i ett större skåp via ett hål i väggen där ett transportband matar ner kläderna direkt i returvagnen samtidigt som RFID-taggen avläses och blir avförd från individen.

När returvagnen börjar bli full så meddelas detta automatiskt till tvätteriet som hämtar vagnen. När kläderna når tvätteriet så avläses identiteten på plagget och sorteras till rätt "tvättmiljö". I hela tvättprocessen används nu RFID-chippet för att hålla ordning på klädesplaggen (färg, storlek, typ etc).

Garderoberna på sjukhuset fortsätter att inventera sin förbrukning och meddelar automatiskt till tvätteriet när påfyllning behövs. Tvätteriet packar därmed paket med märkta kläder för påfyllning i garderoben och cirkeln är sluten.

VAD ÄR DÅ VINSTERNA?

■ St Olavs sjukhus har sparat 40 miljoner NOK i enbart lokalkostnader då alternative system er mycket utrymmeskrävande.

■ Svinnet har minskat med nästan

100%.

■ Avdelningarna/användarna får en rättvis debitering.

■ Hygienen har ökat dramatiskt på sjukhuset då man numera får personalen att byta kläder oftare tack vare tillgängligheten (närmare och inga väntetider).

■ Tvätteriet kan optimera vad som skall tvättas vid olika tillfällen, beroende på förbrukning.

I alternative system fraktades kläderna hängandes på galgar i lastbilarna vilket innebar 80% luft. Numera ligger kläderna väl skyddade i paket vilket kräver betydligt mindre utrymme. Administrationen på sjukhuset har minskat dramatiskt då varje individ via centralt datasystem kan administrera storlekar och behov etc på egen hand.

SUMMERING:

Här finns bara vinnare. Sjukhuset, tvätteriet, personalen, patienterna samt vi som leverantör naturligtvis.

Texi A/S Trondheim – koncept och programutveckling

FORTS NÄSTA SID

RFID HÄST OAT-OMAT

Hästar är hungriga djur – dom som vi anser att det är en av de viktigaste stunderna – när maten serveras.

Hästar har däremot inget bordsskick och måste därför läras upp om dom inte vid varje måltid skall slåss med sin granne om maten. Den foderautomat, OAT-omaten (Havre - maten) som installerats vid Menhammar stuteri på Ekerö medför en hel del fördelar och reducerar ett mödosamt arbetsmoment till en sofistikerad och elegant utfodring av alla de dyrbara djur som växer upp på stuteriet.

Det som möjliggör detta är (naturligtvis) en sofistikerad utrustning baserad på, RFID teknik och en specialutvecklad metod att portionera ut maten i smakfulla och hälsosamma mängder, detta ger även möjlighet för veterinärer och ägare att följa upp och analyseras sina dyrgripar i efterhand.

RFID Sweden AB har tagit fram konceptet åt GALAXIA som är den som bygger hela det automatiserade systemet. Lars Lindström är initiativtagare hos GALAXIA och han har en gedigen kunskap om olika typer av foderautomater. Vad Lars ville ha, var en automat som i tillägg till dess mekaniska delar, också har en enkel RFID och kommunikations lösning.

RFID Sweden startade sitt arbete under sommaren 2006 och den första enheten, som drivs av solcellsladdade batterier, ställdes ut i hagen under sommarsäsongen. Varje Häst har en egen identitet som ligger i en RFID-bricka som är fäst på hästens gramma. Utrustning fungerade i enlighet med den första specifikationen och utrustningen som består av en "intelligent" enhet med en databas baserad informations- och individ bank som styr och loggar hästarna på individnivå. Enheten styr dessutom den RFID utrustning som läser och identifiera fyra olika portioners givare, (en åt alla fyra sidor), som ger rätt mängd mat vid rätt tillfälle, baserat på den dietlista som varje individ fått av veterinären på gården.

Hur lång tid tog det då för en RFID märkt unghäst att fatta automatiken? De tog ca 5 minuter innan dom förstod att man får mat om man besöker automaten och dessutom i vilket utfodrings öppning man än besöker. Naturligtvis var det lite fight om dom första portionerna – men effekten efter en kort tids användning var att hela beståndet av hästar ca. 15 st. individer i den hage systemet implementerades, blev en lugnare och mera sofist-

tikerad/bättre mathållning. En av de stora fördelarna med systemet är dessutom att man kan statistiskt kan följa up varje individuell häst och därigenom anpassa automaten till varje individs behov och hälsa.

RFID - teknik, elförsörjningen genom solceller och den automatiserade styrningen har dessutom gett personalen på Menhammar en trygg arbetssituation med mindre incidenter och stress vid matning av hästarna. Systemet har även använts för att mata fullvuxna hästar med samma goda resultat varför systemet nu är under utbyggnad och förväntas växa inte bara på Menhammar utan i hela stuteribranschen. Vi anser att Lars Linkvist på GALAXI är värd en Guldtagg men vi anser också att äran och berömmet skall spilla över på de individer, med Johan Hellander i spetsen, som varit stora tillskyndare av systemet och dessutom i praktisk drift handhaft system ute på Menhammar: Bon Appetit!

*För ytterligare information
Lucas Åhström RFID/PLEFO
Tel 08 667 40 20
Mobil 070 182 15 00
lucas@rfig.se*

CHRISTIAN SKOV VID DANMARKS FISKERISTYRELSE

Christian har med entusiasm och glöd infört RFID i fiskforskningen i Skandinavien. Även andra Europeiska länder har "drabbats" av Christians iver.

Genom att RFID-märka olika arter såsom gädda, abborre, mört, gös etc i en större sötvattenssjö, har Christian skapat helt nya insikter i fiskens beteenden inte minst vid olika årstider.

Som gästforskare vid Lunds Universitet blev hans första projekt Krankesjön i Skåne där man nu märkt 5000 fiskar. Projektet har dessutom skapat mycket god RFID-publicitet i fackpress, radio-

program och flera TV-inslag. Med dubbla läsare och antenner över åarna (från- och tillflöden) mäter man åt vilket håll fisken simmar, hur snabbt och naturligtvis tidpunkt när den passerar antennerna. Allt samlas i en datalogger för senare analys.

Åter i Danmark har Christian lyckats etablera flera större RFID-projekt i fisk-forskningen. Han har dessutom varit initiativtagare till ytterligare projekt i Sverige tillsammans med Kalmar Tekniska Högskola för att studera abborre och gädda i bräckta vatten.

SUMMERING:

Christian har fört in begreppet RFID i naturvetenskaplig forskning och dessutom fått positiv publicitet av RFID i dessa sammanhang. En nytänkare som vågat utmana och prova på på ett mycket intelligent sätt. Totalt har Christians insatser inneburit märkning av ca 20 000 fiskar i olika projekt.

*För ytterligare information
Gunnar Ivansson
Electrona-Sievert
+46 8 447 31 10*

FORTS NÄSTA SID

BO SVENSSON PÅ SVENSK HANDEL

Bo har på ett föredömligt sätt lanserat RFID inom organisationen Svensk Handel och bidragit till koncepten Shop ON, Shop Sec och Shop Info.

Shop ON är ett första demosystem som på ett enkelt och tydligt sätt beskriver möjligheterna med RFID i framtidens butiker. Att dessutom ställa ut utrustningen i Svensk Handels reception/entréhall för allmän test och beskådan är i sig en bedrift.

Fyll en varukorg med produkter, ställ den på RFID-antennen och direkt kommer informationen upp på den självbetjänade kassan. Med ett "dual interface" kort (RFID + smart chip) betalar man lika blixtnabbt. Riktigt spännande!

I konceptet Shop ON finns Shop Info som är en interaktiv informationsterminal baserad på RFID-märkta produkter. Shop Info möjliggör produktinformation med såväl texter på valbara språk, bilder, videosekvenser eller talande/verbal information, utskrifter etc.

Möjligheterna med denna produkt är oändliga och kommer dramatiskt att förbättra informationsmöjligheterna till konsumenterna.

På detta finns även en miljöaspekt då ex produktinformation på olika språk kan lagras/hämtas via terminalerna.

Shop Sec är den tredje delen i

"Shopfamiljen" som på ett smart sätt använder RFID för stöldmärkning av framförallt kapitalvaror såsom klockor, juveler, antikviteter och mycket annat. Även här har Bo bidragit på ett konstruktivt sätt i produktutvecklingen.

SUMMERING:

Eldsjälen bör premieras då Bosses insatser för RFID inom handeln kommer att öppna mångas ögon. Han skapar en legitimitet – en plattform för RFID och framförallt har han förmågan att avdramatisera tekniken till förmån för funktion och möjligheter.

*Gunnar Ivansson,
Electrona-Sievert AB
+46 8 447 31 10*

SÄKERHETEN HÖJS MED RFID

Med RFID-systemet OIS-U höjs säkerheten vid SKB:s underjordiska laboratorium, Äspölaboratoriet utan för Oskarshamn.

VARFÖR RFID?

SKB valde RFID systemet OIS-U från Baumer Ident AB efter krävande tester av olika system på marknaden. Exempelvis ska en buss med 30 personer kunna passera en zon i 60 km/h på 30 m avstånd med 100 % avläsning och zonerna ska vara tydliga. Mjukvaran ska visa registrerade objekt i realtid med max 10 sek fördröjning. Resultatet visas i en layout över anläggningen för att snabbt kunna orientera räddningspersonal. Dessutom är mjukvaran fl exibel för att kunna utnyttjas till andra funktioner.

Ett exempel är att kunna använda sys-

temet för att spara elenergi. Ett annat är att behovsanpassa ventilationens till och frånluft efter verksamheten i underjordsanläggningen.

Andra användningsområden kan vara att följa transporter i anläggningen, inpasseringssystem och personlarm mm. Genom att alla fordon och alla personer förses med RFID-tag kan man bestämma var varje enskilt fordon och person befinner sig med hjälp av strategiskt placerade antenner. Alla som beträder det kontrollerade området registreras automatiskt vid inpassage. Därefter övervakas de via skärmar hur de förfl yttar sig inom området. Uppgifterna används för att vid en eventuell olycka snabbt lokalisera var de saknade befinner sig och hur många de är. Arbetet ovan jord har också kunnat effektiviseras genom att manuell han-

tering av in- och utpasserande personal eliminerats. Systemet som heter OIS-U kan identifiera flera objekt samtidigt, vilket också var ett krav från SKB:s sida. Det innebär bland annat att när ett fordon passerar ingången till det underjordiska laboratoriet registreras både fordon, förare och passagerare samtidigt. Systemet kan även ange i vilken riktning fordonet passerar och OIS-U kommunicerar med lägsta möjliga effekt som ej kräver några tillstånd. Vid Äspölaboratoriet bedrivs forskning inför ett slutförvar för använt kärnbränsle. Driftstart för slutförvaret är beräknad till 2017.

*För ytterligare information
Anders Boman, Identec Solutions
036 13 94 30-*

NY TEKNIK KOMBINERAR FÖRDELARNA FRÅN LONGRANGE RFID MED NOGGRANNHETEN AV ETT SHORTRANGE SYSTEM

Identifieringen av vagnar och containers görs med Intelligent Long Range® (ILR®) taggar, som monteras under vagnen samt en ILR marker vid spåret och strategiskt placerade antenner på området. Då vagnen passerar en Marker-loop i spåret börjar taggen skicka sin identitet.

Områdets RFID-läsare läser då av taggens identitet kombinerat med Marker-ID och tidsstämpel. Denna information kan nu skickas till överordnat system via Ethernet/TCPIP eller GSM/GPRS, WLAN/UMTS

Kundens krav är att vid varje bestämd tidpunkt veta:

- Tåg/vagn placering och identitet
- Vilket tåg som är på en viss del av spåret
- Spårtilldelning
- Riktning på tåg
- Planering av tillgängliga vagnar
- Vagnsordning
- Överblick över processerna
- Omloppstid för vagnar/föremål
- Underhållscykel

LÅNGT LÄSAVSTÅND

Tillsammans med tag-id, skickas även ett marker-id. Den specifika platsen kan bestämmas med hjälp av den unika marker identiteten. Placerar man två marker-id looper på spåret kan även riktning bestämmas då man tittar på vilken loop man passerade först. Denna information sparas i taggen. Vagnarnas ordning bestäms genom att titta på tidsstämpelein i taggarna. Vagnsinformationen (tag ID, marker ID, tidsstämpel) är en del av meddelandet som skickas till överordnat system. Informationen

skickas via Ethernet/TCPIP, GSM, GPRS, WLAN, UMTS.

Tack vare de långa läsavstånden, upp till 100meter, kan ett helt område övervakas / monitoreras med bara enstaka RFID-läsare. Exakta placeringen bestäms med hjälp av tidsstämpel och marker-id.

ENKELT ATT BYGGA UT

Om kunden vill utöka installationen med fler spår eller identifieringspunkter behöver bara ytterligare en marker-loop installeras. Existerande RFID-läsare täcker in hela området. Detta gör att utbyggnader sker enkelt utan extra installationer av läsare.

HANDHÅLLNA RFID-LÄSARE

För att få denna teknik i handdatorer finns ILR® som PCMCIA II eller Compact flash kort. Dessa kan enkelt integreras i dagens och framtidens handdatorer. En handdator utrustad med ILR®-kort har alla funktioner som en fast monterad RFID-läsare. Detta möjliggör för personer att manuellt leta efter en specifik vagn etc. med hjälp av en handdator.

KUNDNYTTA

- Överblick av vilket tåg som är på vilket spår på vilken station
- Optimal planering av vagnar – online vet man om status är lastad/tom

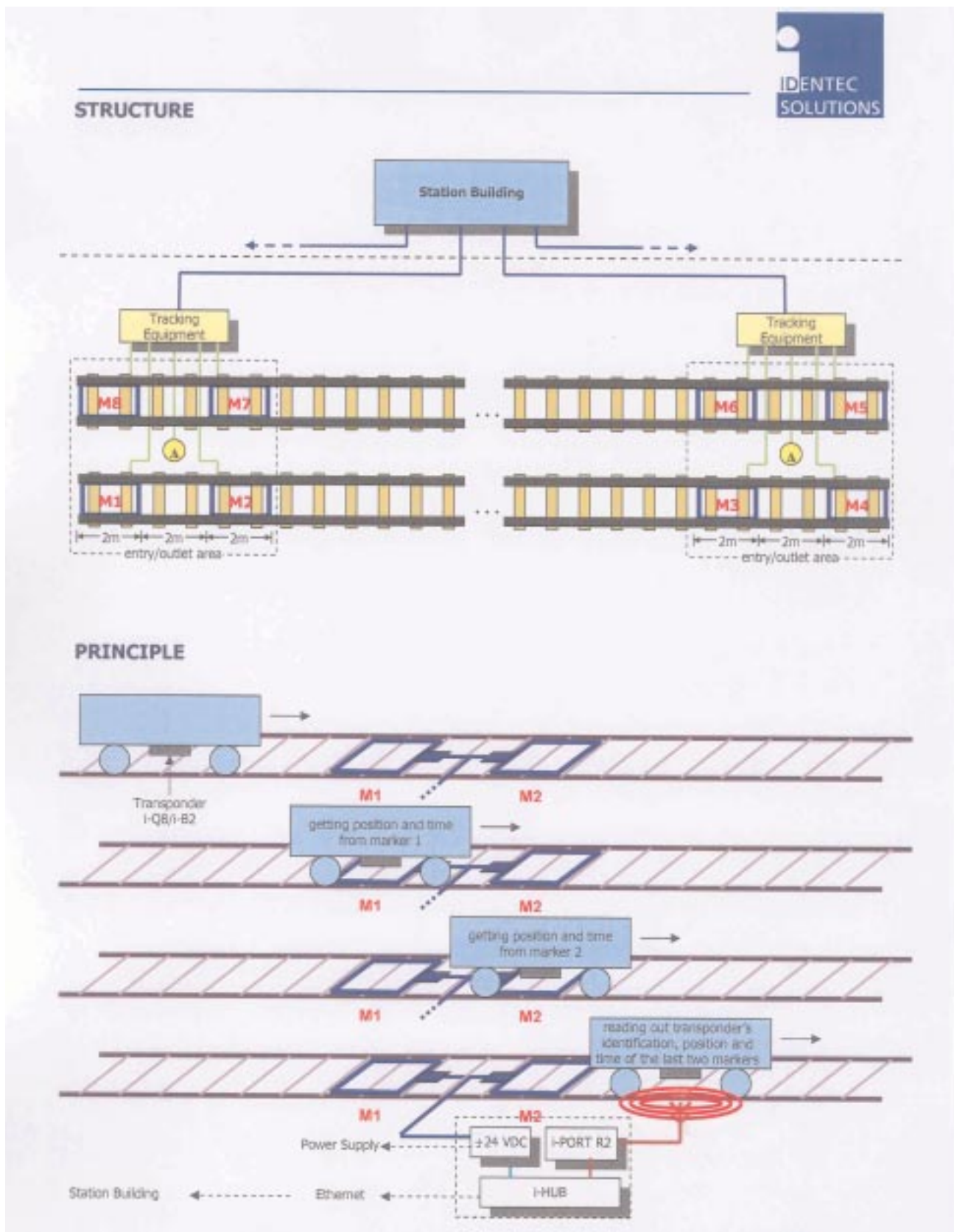


FORTS NÄSTA SID

- Optimering av användningsgrad och reduktion av väntetid
- Bättre planerat underhåll då historisk data finns tillgänglig

- Lokalt minne på vagnen, för historik men går även använda som elektronisk följesedel om mottagarens system ej är uppkopplat mot avsändarens.

Kontakt:
 Identec Solutions (fd. Baumer Ident)
 Anders Boman;
 A.boman@identecsolutions.at,
 036-139454



AUTOMATISK IDENTIFIERING OCH ÖVERVAKNING AV METALLPULVERCONTAINRAR HOS HÖGANÄS AB

Höganäs AB är en av världens ledande tillverkare av metallpulver för industriell användning, och baserar sin produktion på egenutvecklad och mycket avancerad teknik med högt ställda kvalitetskrav. Metallpulver används bl.a. i motorer, drivsystem och olika typer av verktyg, samt som tillsatsmaterial i en lång rad ämnen i den kemiska industrin. I augusti 2006 levererades Scirocco IRID (InfraRed IDentification) för installation i en av företagets automatiska produktionslinjer i Höganäs. Med erfarenhet från tre månaders drift i produktionen beslutade man i november att utöka sin installation till ännu en produktionslina, och nu planeras utbyggnad av systemet även till



Materialet hanteras i stora containrar, där en del av dessa transporteras på lastbil mellan Halmstad och Höganäs och då behöver identifieras på lastbilen vid fyllning respektive tömning, samt i mellanlager.

Andra containrar cirkuleras internt i Höganäsfabriken med hjälp av automatiska gaffeltruckar, och måste då identifieras t.ex. i samband med vid inblandning av olika tillsatsmaterial. Kvalitetskraven är höga; anläggningen måste fungera utan driftsstopp med ett minimum av underhåll, och planeringen måste optimeras så att mängden mellanlagrat råmaterial minimeras.

Det är därför nödvändigt att i varje ögonblick veta vilket material som fylls/töms i och ur respektive containrar, samt att i olika skeden övervaka status för de spjäll som öppnas och stängs vid fyllning/tömning/transport av containrarna.

Höganäs har löst problemet med hjälp av det automatiska identifieringssystemet Scirocco IRID, som har tillräcklig räckvidd för att identifiera containrar som exempelvis befinner sig på ett lastbilsflak. Kärnan i syste-

met utgörs av passiva databrickor med inbyggt minne och sensorinterfacé för övervakning av till bricken anslutna enheter, t.ex. elektrisk kontakt. Brickan kan således anslutas till lägesbrytare i containrarnas motor-drivna spjäll och där, förutom att avge containerns identitet till läsaren även bekräfta att ett spjäll stängts respektive öppnats som planerat.

Brickorna har inga batterier, utan energisätts, läses och programmeras med infrarött ljus från skriv/läsenheterna.

Även spjällens status överförs från bricka till läsare via infraröda signaler.

Produktfamiljen Scirocco IRID omfattar även en handhållen läsare för bekväm avläsning och trådlös kommunikation med en central databas via 2,45 GHz LAN och Internet. Med denna kan man t.ex. bekvämt gå fram till och bekräfta att innehållet i en lagrad pulvercontainer är det förväntade.

Installationen vid Höganäs AB har visat att Scirocco IRID är väl lämpat för registrering och styrning av avancerade produktionsprocesser.



För ytterligare information
Scirocco AB, Staffan Sjögen, +
46-8 752 9890



FLYGPLATS VÄLJER INTERMECS RFID-SKRIVARE FÖR BAGAGEMÄRKNING

Hong Kongs flygplats är världens femte största. Därför är det naturligt att de är först i världen med att installera ett fullskaligt RFID-system för identifiering av bagage. Flygplatsen satsar på systemet Gen 2 RFID från Intermec för märkning och sortering av bagage och alla incheckningsdiskar utrustas med en Gen 2-skrivare.

När du checkar in ditt bagage på Hong Kong International Airport (HKIA) levererar skrivaren en etikett med flyg- och bagagenummer som tillsammans med en integrerad RFID-modul skickar information till ett RFID Gen 2 chip. Flygplatsen har valt bagagemärkningssystemet EasyCoder® PF2i från Intermec som har integrerade Gen 2 RFID-moduler vilket bland annat innebär att bagage kan identifieras genom inbyggda Gen 2 chip.

Etiketterna fästs sedan på allt incheckat bagage som därefter sorteras utifrån den registrerade RFID-datan. Intermec står själva för installation och service av det nya systemet.

STÖRST I VÄRLDEN

HKIA är världens femte största flygplats i avseendet internationella resenärer och är störst i världen inom godstransporter. Nästan 41 miljoner passagerare reste under 2005 via HKIA som också är känd som Asiens "superhub". Flygplatsen samarbetar med över 80 flygbolag som sammankopplar Hong Kong med mer än 140 destinationer världen över.

- På flygplatsen är det viktigt att vi kan erbjuda trygghet, säkerhet, effektivitet och utomordentligt bra service, säger Howard Eng, HKIA:s säkerhetsansvarig. För att kunna fortsätta växa inom transportsektorn har vi öronmärkt 4,5 miljarder US \$ för projekt med målsättningen att förbättra flygplatsens kapacitet och infrastruktur. Med denna målsättning är den

nya RFID-lösningen helt rätt i tiden. Lösningen ger oss möjlighet att ge resenärerna en ännu bättre service och se till att de får en behaglig och problemfri resa.

*Ytterligare information:
Thorbjörn Sporre,
Intermec Technologies AB
Tel.: 0708 16 03 55*





ADAGE UTRUSTAR STÅLPENDELN MED RFID

Adage Solutions har tagit hem en ny order från stålkoncernen SSAB. Stålpendeln mellan Luleå, Borlänge och Oxelösund ska förses med intelligenta Rfid-taggar integrerade i ett avancerat system som underlättar logistiken.

Aktiva Rfid taggar monteras på malmvagnarna, där taggarna bär information om identifiering av last, position och förflyttning. Taggarna läses av automatiskt via fast monterade läsare placerade på strategiska positioner längs transportsträckan. Produkten är tillverkad så att den kan integreras till befintliga datasystem för enkelt handhavande och hög säkerhet.

I stålpendeln mellan Luleå och Borlänge ingår åtta tåg som går skytteltrafik mellan stålorterna dag och natt för transport av två miljoner ton stålämnen per år mellan metallurgin i Luleå och valsverken i Borlänge. Transporten mellan Oxelösund och Borlänge följer samma mönster och inkluderas också i Rfid systemet.

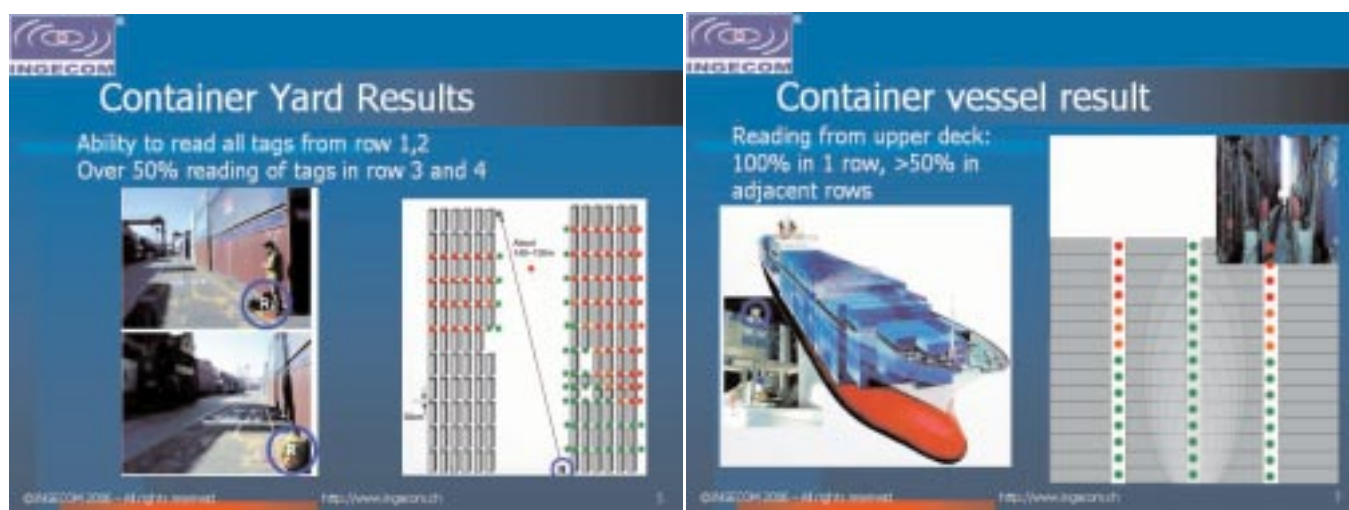
Ordern är ett stort steg på vägen att slå ut gammal teknik med till exempel streckkoder och andra märkningssystem. Det intelligenta Rfid-chipet klarar av identifiering och samtidigt ge information om produkten, position, förflyttning och mätdata. Tekniken är okänslig för fukt, väder och temperatur, vilket gör systemet pålitligare än traditionella metoder. Varje fordon och last kan identifieras, positionsbestämmas och dirigeras på ett enkelt sätt.

Tekniken bygger på strömsnåla integrerade kretsar och kunskaper på djupet inom området mätteknik. Adage har utvecklat ett antal plattformar och har nu 10-12 olika kompletta produkter med inriktning mot logistik, identifiering och undehållssystem för industrin.

Adages Rfid-produkter säljs i kompletta system med taggar och läsare, utvecklade och anpassade efter behovet hos varje kund och kan enkelt integreras till befintliga system. Systemen kan omfatta allt från ett fåtal till flera tusen taggar, fasta och mobila läsare, GPS/GPRS, mjukvara och integration.

Adages system hittas på marknaden idag inom logistikföretag, tung industri, kommunal avfallshantering och militär tillämpning. Systemen är avancerade och ligger på framkant inom teknikområdet, vilket också har uppmärksammats utomlands. Adage kommer under 2007 att göra en offensiv satsning på att bygga en internationell plattform att expandera från, där målsättningen är att nå en global närvaro inom några år.

EXTRAORDINÄRT RESULTAT INOM RF BASERAD TRACKNING AV CONTAINER



RFIG Sweden AB (Radio Frequency Investment Group Sweden AB) partner Ingecom SàRL från Schweiz har testat sitt avancerade 2.45 GHz system som RFIG Sweden AB säljer inom ett nytt marknadssegment.

Testen utfördes i en extremt komplicerad miljö för RFID användning. Systemet testades på en container-uppställningsplats i en hamn samt även ombord på ett containerfartyg båda fyllda med containrar. Resultatet var både långt över förväntan och över den specifikation som låg till grund för testerna. Resultatet medför att beställaren av kommer att spara mycket pengar i sin verksamhet.

Användaren hade producerat ett underlag, innehållande förväntade läsavstånd och funktioner, därför måste testen utföras i enlighet med

dokumentets föreskrivna begränsningar.

Detta nya aktiva system, som användes vid testet i en verklig arbetsmiljö, både i hamnen och ombord på fartyget, visade sig ge överlägsna fördelar över de gamla "hederliga" RFID teknologierna. Systemet har dessutom fördelen att det kan användas i all länder jorden runt eftersom det inte någonstans bryter mot någon av de frekvensrestriktioner som finns.

Resultatet gör att vi är övertygade om att detta nya system kommer att lyfta trackning nivån inom containeridenti-

fiering i all internationell hantering av containrar i såväl hamnar som ombord på fartyg.

*Frågor angående systemet kan ställas till Lucas Ahlstrom lucas@rfig.se
Radio Frequency Investment Group*

RFID FÖRHINDRAR SMUGGLING

Amerikanska myndigheter ställer stora krav på hamnar som vill bli godkända för direktransporter till amerikanska hamnar. Containerhamnen i Göteborg är certifierad enligt CSI och StairSec vilket innebär att hamnen är certifierad. Detta godkännande innebär att endast de interna områden är godkända men inte vägen emellan t ex fabrik och hamnterminal.

Bilindustrin vill garantera att transporten till hamnen går så snabbt att smuggling omöjliggörs. D v s lyfta av, öppna, stänga, försegla ny plombering hinns ej med. När man lyckats med det så räknas transporten som tillräckligt säker för att uppfylla CSI och StairSecs kravspecifikation. Och därmed är både tullen, hamnen och bilindustrin nöjda.

I internationell konkurrens har det prisbelönta Datema/Artimas fått kontraktet för leverans av kärnan i anläggningen i Göteborgs Hamn som identifierar och registrerar de olika



förflyttningarna. Fördelar för Hamnen är ett mycket robust system som ger säker funktion under alla väderleksförhållanden och under lång tid.

För övervakningen används ett RFID-system med arbetsfrekvensen 134.2 kHz.

*För ytterligare information
Johan Malm, Datema 031 65 11 41
johan.malm@ise.se*

Kontakt Intresseföreningen RFID nordic

ASSAABLOYITG

Björn Norinder
Storängsvägen 25
115 42 Stockholm
Tel 08 667 25 00
Fax 08 667 25 40
Mobile 070 657 46 49
Email bnorinder@aaitg.com
http://www.acg-id.com

ACSC INTERNATIONAL

Pether Axelsson
Box 119, 599 23 Ödeshög
Tel 0144 10 000
Fax 0144 100 82
Mobil 0706 42 42 88
Pether.axelsson@acsc.se

ADAGE SOLUTIONS

Juha Rajala
Box 10021, 952 27 Kalix
Tel 0923 668 81
Fax 0923 668 88
Juha.rajala@adage.se

ADC NORDIC AB

Björn Hellberg
Box 210 01
200 21 Malmö
Tel 040-680 02 80
Fax 040-680 02 81
bjorn.hellberg@adc Nordic.com
www.adcnordic.com

samarbete med:

AIM DENMARK
Arne Rask, ordförande
ar@logisys.dk

samt

AIM EUROPE
milagros@aimglobal.org

ADHTECH AB

Peter Nilsson
Box 22023
250 22 Helsingborg
Tel 042-25 60 21
Mail contact@adhstech.se
www.adhstech.se/

ARTIMAS/DATEMA

Johan Malm,
Drottninggatan 69
411 07 Göteborg
Tel 031 65 11 41
070 289 11 41
johan.malm@ise.se

AVISTA TIME

Ulf Gullstedt
Färögatan 33
164 51 Kista
Tel 08 545 705 16
Mobil 070 663 78 00
ulf.gullstedt@avistatime.com

BEA SYSTEMS

Peter Oldeen
Gustav III:s Boulevard 42
SE 169 27 Solna
Mobil 0708 80 92 03
Office 08 522 260 00
Fax 08 522 260 60
Peter.oldeen@bea.com

BEAB

Harri Vantaa
Box 943
501 10 BORÅS
Tel 033 29 09 56
Mobil 0705 28 54 56
Harri.vantaa@beab.nu

BIOETT

Scheelevägen 19 A
SE-223 70 Lund, Sweden
Tel 046 286 39 30
Fax 046 286 39 40
olle.hydbom@bioett.com

CAPGEMINI

David Glans
Gustavslundsvägen 131, Box 825
161 24 Bromma
Mobil 0736 737355
david.glans@capgemini.se

CORDURA A/S

Lau Rasmussen
0045 861 37 777
lau.rasmussen@cordura.dk

CUB SYSTEMS I TÄBY AB

Urban Engström
Ella Gårdsvägen 40 B, 187 45 TÄBY
Tel 08 638 88 50
Fax 09 758 39 70
0705 70 90 80
urban.engstrom@cubsystems.se

ELECTRONA-SIEVERT AB

Gunnar Ivansson
Vretvägen 13 142 34 SKOGÅS
Tel 08 447 31 10
gunnar.ivansson@electrona.se

FLEXLINK

Anders Pihl
Kullagergatan 50
415 50 Göteborg
Tel 031 337 31 00
Mobil 0705 90 40 34
Anders.pihl@flexlink.com

FREE2MOVE

Dan Hellgren
Serlingsgatan 7
302 48 Halmstad
Tel 035 15 22 60
dan.hellgren@free2move.se

HANDELSBANKEN

Henrik Sirborg
Tegeluddsvägen 31 115 82 Stockholm
Mobil 070 - 53 156 34
hesi02@handelsbanken.se

HP

Kent Roger Wistam
Gustav III Boulevard 36
169 85 SOLNA
Tel 08 524 910 00
per.englund@hp.com

IDENEC SOLUTIONS

Box 134,
561 22 Huskvarna
Tel 036 13 94 54
Fax 036 13 94 50
Mobil 0708-139454
a.boman@identecsolutions.at

IMPINJ

Torbjörn Andersson
Kosmosvägen 12
181 63 Lidingö
Tel 08 446 05 05
Mobil 0768 530 130
Torbjorn.andersson@impinj.com

INTERMEC

Thorbjörn Sporre
Vendevägen 85 A
182 91 Danderyd
Tel 08 622 06 63
Mobil 0708 16 03 55
thorbjorn.sporre@intermec.com

ISE DATA AB (DATEMA KONCERNEN)

SolnaStrandväg 98
Mobil: 0708 89 74 85
Tel 08 517 150 80 (00 vx)
Fax 08 28 77 05
joakim.dahlberg@ise.se

IT UNIVERSITETET

Peter Öst
Rindögatan 17, 8 tr.
11536 Stockholm
www.it2ospe@ituniv.se

KIWOK

Björn Söderberg
Finlandsgatan 60, 164 74 Kista
Tel 08 679 82 00
Fax 08 679 82 10
Mobil 073 805 09 00
Bjorn.soderberg@kiwok.com

LARBERG CONSULT

Rolf Larberg
Rolf.larberg@telia.com

LOGOPAK SYSTEMS AB

Lilla Bommen 1
SE-411 04 Göteborg
Tel 0 31 - 700 12 30
mobile: 0709 - 67 84 70
fax: 031 - 15 12 01
mail: LThuring@Logopak.se
web: www.logopak.se

MECTEC ELEKTRONIK AB

Joachim Holgersson
Agnesfridsvägen 189
S-213 75 Malmö
Tel 040 689 25 01 (Direct)
Mobil 070 354 75 01 (Mobile)
Växel 040 689 25 00 (Switchboard)
Fax 040 689 25 25 (Fax)
joachim.holgersson@mectec.se
http://www.mectec.se

MENTOR ONLINE

Lars Nordmark
Tel 042 490 19 17
Fax 042 490 19 99
Mobil 0709 75 99 42
www.mentoronline.se

MODULSYSTEM

Torbjörn Henryson
Tel 08 506 30 115
Torbjorn.henryson@modulsystem.se

MOTOROLA (SYMBOL)

Jonas Folkesson
Solna Strandväg 78, 171 26 Solna
+46 8 445 29 23
Mobil +46 733 35 29 23
Jonas.Folkesson@motorola.com

MOWISE

Lavendelvägen 5, 192 54 Sollentuna
Tel 08 96 53 87
Mobil 070 662 88 81
Gunnar.widen@mowise.com

NORD-EMBALLAGE

Bo Wallteg
Bankvägen 30
262 70 Stöveltorp
Tel 042/207166
Mobil 0703/207163
Mail: bo.wallteg@n-e.nu

POSTEN SVERIGE AB

105 00 Stockholm
Tel 08 781 21 15
Fax 08 20 58 80
Tor.Wallin@posten.se

PSION TEXLOGIX

Håkan Nyström
Hammarby Fabriksväg 23
120 33 Stockholm
Tel 08 452 88 80
hakan.nystrom@psionteklogix.com

RBS AB

Christer Andersson
Box 274
S-761 23 Norrtälje
Besöksadress: Roslagsgatan 6-8
Tel 0176 - 745 00
Direkt: 0176 - 745 22
christer.andersson@rbs.se

I samarbete med:

RFID SOCIETY
www.rfidsociety.com

I samarbete med:

RFID BUSINESS ASSOCIATION
www.rfidba.org

I samarbete med:

WWW.MORERFID.COM

RFID CONSTRUCTORS

Niklas Hild
Box 14
275 21 Sjöbo
Tel 0416 252 00
Fax 0416 252 80
Mobile 0709 98 13 70
Mail/Skype niklas.hild@rfidconstructors.com
http://www.rfidconstructors.com

RFIG/PLEFO

Lucas Åhlström
Narvavägen 3
114 60 Stockholm
Tel 08 667 4020
Mobil 070 182 15 00
Mail: lucas@rfig.se

SAP

Magnus Norman
Box 12297
Gustavslundsvägen 151 D 102 27
Stockholm
Tel 08-587 700 00
Dir 08-587 700 29
Fax 08-587 700 01
Mobil 070-346 19 73
magnus.norman@sap.com

SCHENKER CONSULTING

Gunnar Schrewelius
Box 8013
163 08 Spånga
08 585 10 832
070 624 83 66
Gunnar.Schrewelius@schenker.com

SCIROCCO

Staffan Sjögren
Electrum 217
(Isafjordsgatan 22 C5)
164 40 KISTA
Tel 08-752 98 90
Mobil 070 920 21 60
staffan.sjogren@scirosso.se

SMARTICWARE

Österögatan 1-3, 164 40 KISTA
Omid Aval
Tel 08 750 7660
070 3502389
omid.aval@smarticware.com

SIEMENS AB

Höjdrodergatan 25, 212 39 Malmö
Tel 040 59 25 16
Mobile 070 728 16 92
hakan.huselius@siemens.com

SOGETI

Hoss Eizaad
Gustavlundsvägen 131
Box 825 161 24 BROMMA
Tel 08 536 820 07
070 922 99 77
hoss.eizad@sogeti.se

STOCKHOLMSMÄSSAN

Daniel Andersson
125 80 Stockholm
Tel 08 749 41 00
Daniel.andersson@stofair.se

SUN MICROSYSTEMS

Leif Nordlund
Box 51 164 94 KISTA
Tel 08 631 13 00
Leif.nordlund@sun.com

SVENSK HANDEL

Bo Svensson
103 29 Stockholm
Tel 08 762 78 28
bo.svensson@svenskhandel.se

SWEDBANK

Angelika Melchior
015 34 Stockholm
Tel 08 585 900 00
Angelika.melchior@foreningssparbanken.se

TAGMASTER

Magnus Rehn
Kronborgsgränd 1
164 87 Kista
Tel 8 632 19 50
magnus.rehn@tagmaster.se

TELIASONERA

Alf Johnson
Augustendalsvägen 7
SE 131 86 Nacka Strand
Mobil 070 680 4101
Tel 08 601 8609
alf.johnson@teliasonera.com

TRACTEchnology

Henrik Österlund
Wenner-Gren Center, 19tr
Sveavägen 166, 113 46 Stockholm
Tel: 08-556 934 03
Fax: 08-556 934 19
Mobil 0707-333 678
henrik.osterlund@tractechnology.se

UPM RAFLATAC

Sami Liponkoski
P.O. Box 669
Myllypuronkatu 31
FI-33101 Tampere
Tel +358 204 16 8243
Mobil +358 40 842 2470
Sami.liponkoski@upmraflatac.com

WTEK AS

Skarpengland
4715 Øvrebø, Norge
Tlf: +38 13 91 53
Fax: +38 13 96 91.
ole@wtek.no

XPONCARD

Jan-Olof.Andersson@xponcard.se
Hornsgatan 103 117 28 Stockholm
Tel 08 658 75 10
Mobil 073 684 47 18
Evamaria.matell@xponcard.se

ÅF-PROCESS AB

Greger Du Rietz
Kvarnbergsgatan 2
Box 1551, 401 51 GÖTEBORG
Tel 031-743 10 84
Mobil: 0730 70 10 84
Fax: 031-743 10 10
greger.durietz@afconsult.com

FÖLJ DEN SPÄNNADE FORTSÄTTNINGEN OCH GE DINA EGNA KOMMENTARER PÅ WWW.RFIDNORDIC.SE

Du som vill bli medlem ringer 08 662 31 95 eller anmäler dig på ove.canemyr@trendsetter.se
pg 6181749-0 Årsavgift 7 000:-.

Välkommen



RFID i Norden

8 februari 2007 Kista Science Tower

Behöver du snabbt och effektivt få överblick över hur RFID skapar nya funktioner, produkter och affärsmöjligheter?

Då är RFID i Norden rätt forum. Under ett intensivt endagsseminarium presenterar initierade talare och branschexperter rykande färskta exempel från nordisk **handel, industri, tjänstesektor och vård och omsorg**. Konkret och mycket konkret.

Vi lovar en inspirerande konferens om hur du smartast drar nytta av den snabba utvecklingen av en omvälvande teknik. Och samtidigt tjänar pengar på det.



2 225:- SEK per person.

Deltagare från medlemsföretag i RFID betalar 1 975:- SEK.

I priset ingår lunch, kaffe och dokumentation. Moms tillkommer.



www.packnet.se



E-post irene.b@mentoronline.se



Telefon 08-670 41 31



Telefax 08-661 64 55



Mentor Communications AB
Box 72001, 181 20 Lidingö

Arrangeras av

I samarbete med

