

DET FINSKA MODEFÖRETAGET NP COLLECTION

MÄRKER KLÄDERNA MED HJÄLP AV RFID-TAGGAR FRÅN UPM RAFLATAC

NP Collection blev det första modeföretaget i Skandinavien att RFID tagga hela leverantörskedjan.

Piloten inleddes i juni 2007 med avsikt att öka effektiviteten i hela kedjan. NP Collection befinner sig just nu i processen att starta upp nya butikskedjor och kommer därmed att expandera sitt globala återförsäljarnät. Därmed är behovet stort av ett kraftfullt leverantörsverktyg.

RFID taggarna sätts fast på NPs tyger redan vid tillverkningen i Europa vilket är förutsättningen för att klara spårbarheten i hela kedjan. I början av 2008 kommer även tyget som tillverkas i Kina att vara RFID-tagat. Därmed kan alla tyger i NP Collection spåras med RFID teknologi i realtid. Därmed sparas mycket pengar och exaktheten i logistik och tillverkning ökar.

Förutom att kunna spåra i logistikkedjan så ingår även produktens olika butikslösningar i konceptet. Daglig inventering skapar möjlighet att planera hyllutrymmet innan produkterna ens kommit till återförsäljarens butik. *Aker Yards*

UPM Raflatacs RFID lösning för NP Collection möjliggörs genom samarbete mellan ett antal leverantörer. Integrationen genomförs tillsammans med RDN, Salpomec och Vilant. Logistikfunktionerna kommer från Itella. UPM Raflatac levererar RFID-taggar som sys in i kläderna av SML. Läsare och antenner kommer från ADT.



För ytterligare information
Risto Rosendahl, NP Collection Tel +358 400 352 936
Samuli Strömberg, UPM Raflatac, Tel +358 40 740 9588



INNEHÅLL:

- Sid 1 Märker kläderna med hjälp av RFID-taggar från UPM Raflatac
- Sid 2 WOLIS - Wireless Online Loading Information System
- Sid 5 Norska mobiltelefoner har snart samma funktioner som betalkort
- Sid 6 En enkel start till RFID-världen
- Sid 7 Nice Travel - ett nordiskt RFID-projekt
- Sid 8 Vinnaren av RFID NORDIC Stipendiet 2007
- Sid 9 Stora Enso liotar på Wisteqs RFID teknologi
- Sd 10 Nu har 5 bibliotek beställt Autoindex
- Sid 11 Medlemmar
- Sid 13 RFID i Norden

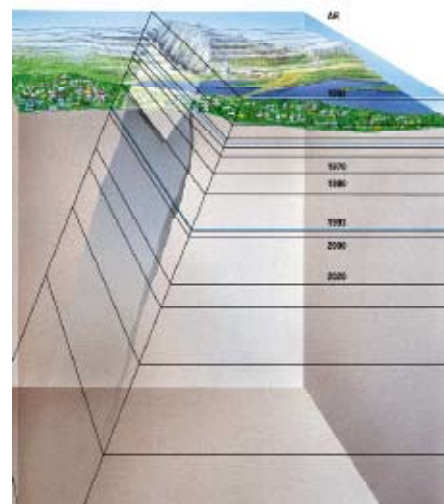
WOLIS WIRELESS ONLINE LOADING INFORMATION SYSTEM

"I trettio år har jag varit blind!", sa Olle dagar innan pensionen. Olle har kört lastmaskiner i gruvan i över trettio år. Givetvis var han en av de personer som var med och genomförde pilottester på lastningssystemet Wolis inom gruvföretaget LKAB.



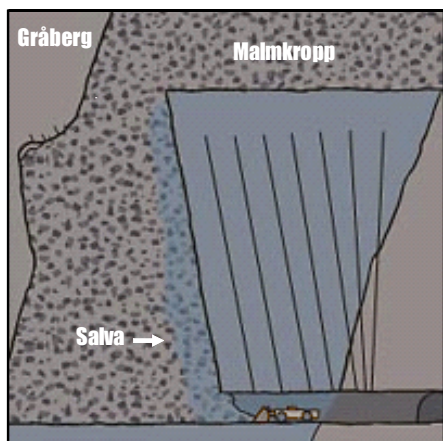
I Europas största och minsta järnmalmgruvor rullar 25-30 lastmaskiner i treskift. Dessa körs av skickliga yrkesmän där de manövrerar dessa bestar i trånga gruvortar i höga hastigheter. De största maskinerna väger 80 ton och har en skopkapacitet på 25 ton. Vissa rykten gör dock gällande att rekordet är över 50 ton, men detta är helt oberoende, en inte helt otroligt.

Gruvbrytningen, som en gång startade med dagbrott i slutet av 1800 talet, är idag helt underjordsbaserad. Detta innebär att man skapar ett tunnelsystem genom malmkroppen där man sedan borrar uppåt, med upp till 60 m långa borrhål i en solfjädersform. Varje sådan krans innehåller 10-14

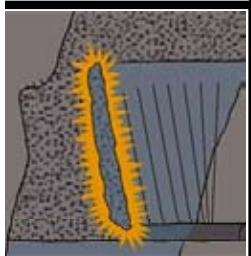
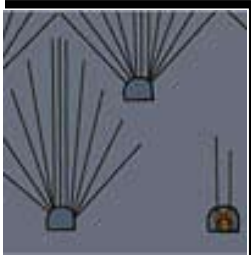


borrhål med en diameter på cirka 15 cm. Varje borrhål fylls med en stor sprängladdning. Varje natt skjuts

FORTS >>



det fem till tio stycken laddningar som ger 8-12 tusen ton järnmalm per krans. Efter skjutningen startar lastningen från de skjutna kransarna. Denna pågår till dess att det inte längre kommer ner järnmalm från kransen.



Att köra lastmaskin inom gruvan innebär ett stort ansvar för hur den

värdefulla stenen hanteras. Att fatta ett felaktigt beslut kan innebära stora ekonomiska kostnader. Längre har man från ledande håll haft ambitionen att på ett smidigt sätt göra lastningspersonalen mer delaktig i den totala brytningsprocessen och inte som det länge varit, delvis isolerade enheter, där besluten fattas mer på känsla än baserat på fakta. Genom åren har man på många sätt lyckats i sin ambition, men tyvärr misslyckats med en del delar.

Man har försökt samla in information om processen. Man har manuellt räknat antal skopor man lastat från den skjutna salvan i malmkroppen. Man kan konstatera att detta ger bra

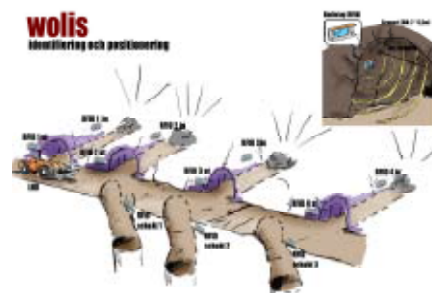
totalvärden för den totala lastningen, men också att denna metod kan diffa stort för enskilda lastmaskiner. Man har också spridit information på många sätt. "Böne"-möten, ja så kallade morgonmöten har man haft. Man har försökt dela ut papper till förarna så de skall ha nog med information. Tyvärr fungerar inte denna metod då de behöver färsk information.

Nästa steg var att väga varje skopa genom att mäta hydraultryck och omvandla detta till vikter. Detta har skett med en s.k. skopvåg. Denna har sedan kopplats in i en "minnespinne" och mha lastaren har detta kunnat föras över till uppföljningssystemet vid varje skiftskarv. Man har samtidigt gett föraren tillgång till informationen i uppföljningssystemet för att föraren skall kunna skapa en översiktlig bild av hur långt man har kommit i arbetet med lastningen av den skjutna salvan.

"INFORMATION SKALL HÄMTAS DÄR DEN SKAPAS OCH LEVERERAS DIT DEN BEHÖVS"

Lösningen i detta fall är att informationen om lastningen hämtas både från lastmaskinen och uppföljningssystemen och levereras till lastarna i lastmaskinen där de skall fatta beslut enligt de regler som man kommit överens om. Det är här WOLIS kommer in.

Varje ort (lastningsplats) och schakt (lossnings) har försetts med RFID taggar. De ha satts fast på väggarna och den elektroniska identiteten har via uppföljningssystemen kodats till lastnings- och lossningsplatser kända av uppföljningssystemen.



Figuren ovan visar schematiskt hur RFID taggarna placerats i ortssystemet.

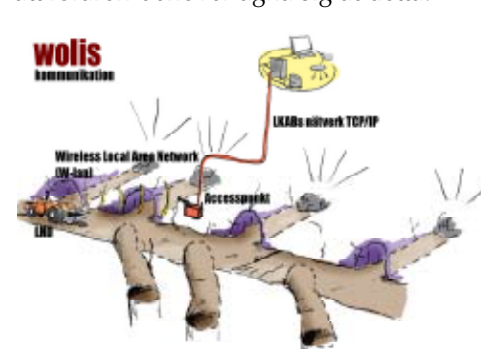
Varje lastmaskin har försetts med en:

- RFID läsare som i hög fart kan bestämma lastmaskinens logiska position.
- Lastmaskinsdator som via ett lokalt nätverk i lastmaskinen kan kommunicera med RFID läsaren via TCP/IP. Datoren har också ett radionät (WLAN 802.11G) för att via TCP/IP kunna kommunicera med uppföljningssystemen.

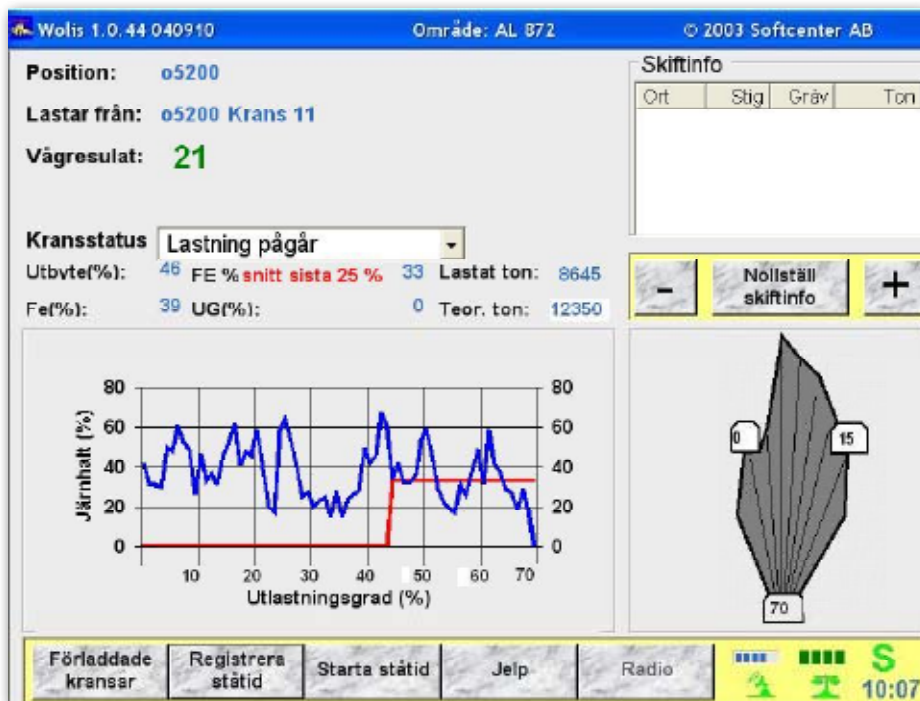


Skopvågen har kopplats in till Lastmaskinsdatorn via RS-232 gränssnitt.

Detta innebär att lastmaskinsdatorn kan samla in allt som händer i gruvgången. Information om hur många skopor och hur tunga skopor som transporteras. När och var lastningen sker och givetvis också när och var lossningen utförs. Allt detta kan systemet senare när man kör igenom en plats med radiokontakt (vilket är en hel egen vetenskap i denna miljö) synkronisera med uppföljningssystemen. Under denna synkronisering kan också en hel del information föras till lastningsmaskinerna där nere i gruvgången. All insamling och synkronisering av information sker med full automatik, utan att föraren behöver ägna sig åt detta.



Figuren ovan visar hur accesspunkter för radionätet placerats i ortssystemet,



När lastmaskinen startas, startar också alla hjälpsystem med automatik. När systemen startats upp får föraren en informationsbild på skärmen i lastmaskinsdatorn. Denna innehåller uppgifter som föraren enkelt kan kontrollera, dvs verifiera att systemet hittar rätt område i gruvan.

När föraren åker iväg med sin lastmaskin till den första lastningsplatsen kommer Wolis att positionera sej och omedelbart visualisera denna lastplats på förarens skärm. Föraren ser direkt hur mycket som tidigare lastats från denna plats och ett uppskattat värde på vad som återstår. Föraren ser också vad som lastats dvs hur mycket järn de tidigare lastningarna innehållit. Även det geologiska tvärsnittet av den skjutna kransen visas på förarens skärmbild. Alla dessa värden är viktiga för att föraren skall kunna fatta beslut om när lastningen från just denna plats skall upphöra. Fattas detta beslut för tidigt kommer järnmalm att vara svår att hitta igen senare. Fattas detta beslut för sent så ansträngs hela produktionsprocessen med järnmalm med stora inslag av rent gråberg. En enkel regel har definierats kring detta. Om man lastat ut mer än 80% av den teoretiska mängden järnmalm och järnhalten ligger under 30% och är fallande skall man avbryta lastningen från denna krans och göra orten klar för skjutning av nästa.

Efter de första månaderna av pilottester gjordes en uppföljning av utfallet kring Wolis försedda lastmaskiner i jämförelse med lastmaskiner utan Wolis.

En fråga som ställdes var hur stor andel av de lastavslutade kransarna som följde den enkla regel som definierats. Jämförelsen genomfördes på två olika ställen i gruvan.

| Område | Utan Wolis | Med Wolis |
|----------|-------------------|-------------------|
| Aliansen | 50% följde regeln | 75% följde regeln |
| Viri | 23% följde regeln | 77% följde regeln |

Man kan konstatera att med ett bättre beslutsstöd var det lättare att styra efter fakta än tidigare.

En oro fanns också att järnhalten skulle sjunka då den totala uttaget av malm skulle öka. Under samma testperiod jämfördes utlastningsgrader och järnhalter för perioden innan, under och efter testperioden.

| Period | Utlastningsgrad (%) | Järnhalt (%) |
|------------------|---------------------|--------------|
| Innan testperiod | 121 | 48 |
| Under testperiod | 170 | 48 |
| Efter testperiod | 121 | 48 |

Under testperioden uppmättes högsta toppen under en enskild dag för järnmedelhalten på 54%. I övrigt blev

järnhalten oförändrad med Wolis. Däremot ökade utlastningsgraden från 121 till 170% omedelbart när Wolis infördes. Den sjönk också lika tvärt när testperioden var över. Detta innebär att från motsvarande skjutna kransar lastades det mycket mer malm utan att investeringskostnaderna ökat nämnvärt.

Utöver detta har man kunnat bespara 15 minuter administrativt arbete vid varje skiftskarv. Nu kan föraren koncentrera sej helt på att köra lastmaskinen genom de trånga gruvortarna i hög fart. Och vet ni vad? Styrningen av processen har blivit bättre. Lastmaskinsförarna har blivit mer delaktiga i processen.

"MEN NU KAN JAG ÄNTLIGEN SE", sa Olle 62 och tog sin välförtjänta pension några dagar senare.

Förändringsprocessen stannade inte upp för att Olle tog pension. Efter denna utveckling av Wolis systemet har detta driftsatts i full skala i gruvan i MalMBERGET och under nästkommande år fortsätter utbyggnaden av systemet till att omfatta även gruvan i Kiruna.

För mer information tag kontakt med

Identec Solutions partner:
Softcenter
Jonny Siikavaara
+46 (0)980-77050
e-mail: jonny.siikavaara@softcenter.it

Eller med
Identec Solutions Nordic
Anders Boman
+46 (0)361350 80
e-mail: a.boman@identecolutions.at

NORSKA MOBILTELEFONER HAR SNART SAMMA FUNKTIONER SOM BETALKORT

Norska konsumenter kommer snart att få möjlighet att använda mobiltelefonen som ett bekvämt alternativ till betalkortet när man köper en vara i affären.

DnB NOR och Telenor, representerat av Telenor Nordic och Telenor Research and Innovation, arbetar tillsammans med MasterCard World Wide för att låta konsumenterna att göra kontaktlösa betalningar via mobilen genom att använda Mastercard® PayPass teknologi.

" - I motsats till dagens teknik så kan den nya, kontaktlösa teknologin anpassas för mobiltelefoner precis lika lätt som för kontantkort", säger Peer Theien, senior Vice President, Group Payments and Infrastructure, DnB NOR.

Carlos Rodrigues, VD, Nordic Region, MasterCard Europé, kommenterar:

" - Vi är mycket nöjda med att DnB NOR och Telenor har valt MasterCard® PayPass för att implementera nästa generation betalkort, genom att förverkliga den första mobila försöket i Norden i sitt slag".

Kombinationen av kontaktlösa och mobila betalningar ger konsumenterna möjlighet att välja ett nytt sätt att göra sina dagliga inköp både säkrare och snabbare. Och dessutom utan att handha mynt och sedlar.

TESTAS UNDER VÅREN 2008

DnB NOR, Telenor och MasterCard kommer att testa teknologin skarpt i affärer på strategiska platser i centrala Oslo i början av första kvartalet 2008.

INTERNATIONELL TREND

Lösningen baseras på etablerade standards på den norska marknaden vilket innebär att mobiler utrustade med NFC (Near Field Communication) SIM kort för säker lagring av betalprogram och personliga data samt MasterCards® PayPass betalningslösning.

Nya betallosningar baserade på kontaktlösa kort lanseras över hela världen. Lösningarna stöds av stora betalningsnätverk som t ex MasterCard som under 3:je kvartalet 2007 har över 19 miljoner kort i användning på marknaden.

För ytterligare information
Peer Theien, DnB NOR, tel +47
90698076

Anders Krokan, Telenor,
tel +47 95209037

Doyel Maitra, MasterCard,
tel +44 207 557 5033



**KÄNNER DU NÅGON SOM ÄR
INTRESSERAD AV RFID?**

Anmäl till den dagliga nyhetsmailen på
ove.canemyr@trendsetter.se

EN ENKEL START TILL RFID-VÄRLDEN

För hjälpa sina leverantörer att införa RFID, har tyska Metro publicerat riktlinjer för Starter Kits. Logopak, som är samarbetspartner med Metro, släpper nu sina Starter Kits för de olika nivåerna.

Dessa Starter Kits riktar sig till företag som är intresserade av RFID-teknologin och tillåter start på en nivå som passar deras behov. Därmed är det möjligt att tillfredsställa allt från "är nyfiken" till helautomatiska system för stora volymer. Alla är baserade på A6 etiketten enligt GS1's rekommendation.

RFID STARTER KIT A

Består av en industriell bordsprinter VLP 210 RFID med integrerad RFID läsare / skrivare, en streckkodsscanner, en rulle RFID-etiketter (A6) och passande termotransferfolie. Etiketterna följer GS1-rekommendationen.

RFID STARTER KIT B

Detta är samma som "A" plus en RFID-Reader Gate med Ethernet gränssnitt, en ljusindikator vit / grön / röd och ett ERP interface. Reader Gate'n är utrustad med fem antenner och stöder "lyssna före sänd" standarden.

RFID STARTER KIT C

Detta är samma som "A" plus "B" plus ett EPCIS interface och släpps när EPCIS service blir allmänt tillgänglig.



Ett helautomatiskt print-and-apply system, 920 RFID Tag-on-Demand, tillåter etikettering av en, två eller tre sidor av pallen. Vilka sidor som dessutom ska ha en RFID-tag väljs via mjukvaran. Därmed kan man, utan byte av förbrukningsmaterial, välja att applicera RFID-taggar på inga, några eller alla pallar.

Mats Bállazs, VD för Logopak West, som är huvudkontakten med Metro säger "På grund av det ökade kravet på RFID inom Auto-Id marknaden är vi mycket nöjda med att kunna möta alla olika behov. Förutom de maskiner vi redan evererat har detta medfört ytterligare beställningar av nya maskiner".

För de kunder som har högre krav på volymer, där en manuell lösning är omöjlig, erbjuder Logopak alla Starter Kits med helautomatiska print-and-apply system. Både de manuella och

helautomatiska lösningarna kan användas med den GS1 rekommenderade A6 etiketten, SSCC standard A5 pall-etikett eller med A4. Även A3 är möjligt. För att tillåta en transparent produktion, där en del mottagare kräver en RFID-etikett och andra inte, så tillåter Logopaks Tag-On-Demand en mjukvarustyrd möjlighet att bestämma vilka pallar som ska identifieras med en RFID-Etikett. Detta utan att ett byte av förbrukningsmaterial krävs. Därmed kan en produktionslinje fortsätta att användas för leveranser med / utan RFID utan att manuell ingrepp eller en parallell produktionslinje krävs.

För pallar som innehåller "svåra" material, till exempel vattenbaserade produkter eller produkter packade i metallbehållare, rekommenderas Flag-Tag'en för att öka läsavståndet till RFID-etiketten. Detta koncept innebär att den del av etiketten som innehåller RFID-taggen appliceras 90° ut från ytan den applicerats på. Därmed ökar avståndet mellan pallens innehåll och själva antennen på taggen.

För mer information vänligen kontakta:
Lars Thuring
lthuring@logopak.se
Logopak Systems AB

NICE TRAVEL – NYTT NORDISK PROSJEKT SETTER FOKUS PÅ HVORDAN RFID OG BIOMETRISKE SYSTEMER KAN GJØRE FLYREISEN TRIVELIGERE!

Nice Travel-prosjektet har som mål å stimulere til nordisk samarbeid om bruk av ny AutoID -teknologi i reiselivssektoren. Hovedfokus rettes mot samspillet mellom luftfartsmyndigheter, flyplasser, flyselskaper og andre reiselivsaktører for å tilby nye og bedre tjenester til flyreisende. I tillegg skal prosjektet bidra til å styrke innovasjonsgraden hos nordiske virksomheter som tilbyr produkter og tjenester innenfor disse sektorene.

RFID-teknologien er i ferd med å vinne innpass innenfor mange bransjer og anvendelsesområder. På en moderne flyplass kan RFID-brikker brukes på bagasjen, i boardingkortet, i ID-kort, i bonus-/kredittkort, på traller, ulike utstyrskomponenter mm. Sammen med IKT og biometriske løsninger (f.eks, fingeravtrykk eller iris-skanning) kan RFID-teknologien bidra til at både du og din bagasje kommer raskt, sikkert og komfortabelt gjennom de ulike prosedyrene på flyplassen.

15. november arrangeres det for første gang et felles nordisk seminar som setter fokus på bruk av RFID, mobiltelefoni -NFC, biometri og annen ny teknologi som kan bidra til å forenkle passasjer og bagasjeprosesser for flyreisende. Her presenteres muligheter som AutoID-teknologi gir for å:

- forbedre servicetilbudet til de reisende i form av nye informasjons-tjenester, innsjekking av bagasje hjemme eller på hotell, SMS-varsling mm.
- effektivisere bagasjelogistikken på flyplassen, og redusere feil/forsinkelser i bagasjehåndtering
- gjøre passasjerprosessene enklere og raskere, fra innsjekking til boarding
- styrke sikkerhetsrutinene ved bedre sporingsmuligheter og ID-kontroll.

RFID Innovasjonssenter AS (www.rfidlab.no) gjennomfører prosjektet i nært samarbeid med Airport Innovation (www.airport-innovation.no), danske Lyngsoe Systems (www.lyngsoe-systems.com) og finske UPM Raflatac (www.upmraflatac.com).

esystems.com) og finske UPM Raflatac (www.upmraflatac.com).

Nice Travel prosjektet delfinansieres av NICE - Nordisk Innovasjonssenter (www.nordicinnovation.net) som er Nordisk Ministerråds viktigste instrument for å fremme et innovativt og kunnskapsintensivt nordisk næringsliv. Det skal utarbeides en prosjektrapport som blir gjort tilgjengelig gjennom NICE, når prosjektet er avsluttet.

*For mer informasjon om prosjekt eller seminar, kontakt:
RFID Innovasjonssenter AS,
postboks 124 Blindern, 0314 Oslo*

*Prosjektleder for Nice Travel, Petter Thune-Larsen, tlf 900 74 763,
Epost: Petter@rfidlab.no
Daglig leder Roar Lorvik, tlf 920 11 095,
Epost: Roar@rfidlab.no*



VINNAREN AV RFID NORDIC STIPENDIET 2007

För första gången delades RFID NORDIC Stipendiet ut på
Tekniska Mässan i Stockholm.
VANN GJORDE BOYAN YANAKIEV MED SITT PROJEKT:



Assessment of the Physical Interface of UHF Passive Tags for Localization

Så här löd juryns motivering:

JURYNS MOTIVERING:

" Boyan Yanakiev, från Aalborgs Universitet i Danmark har utvecklat och demonstrerat ett helt nytt sätt att med RFID lokalisera uppmärkta objekt som rör sig i rummet. Metoden bedöms ha en stor kommersiell potential bl a för att sortera objekt på ett transportband."

JURYN BESTOD AV:

Sten Wandel Professor i Logistik, Lunds Universitet, ordförande
Olle Hydbom, RFID Constructors
Leif Nordlund, AMD

För ytterligare information kontakta:

Sten.wandel@tlog.lth.se

Eller:

Boyan Yanakiev boyany@gmail.com Department of Electronic Systems,
Aalborg University, Denmark





PERSONNYTT

Gunnar Ivansson och **Stefan Tjerngren**, har sålt Electrona-Sievert AB och fungerar nu som frilanskon-sulter, Stefan inom ekonomi och Gunnar fortsätter inom RFID.

"Det skall bli spännande, tänk att få vara leverantörsberoende och alltid kunna rekommendera bästa lösning av läsare, transpontrar, system och integrationslösningar. Att förutsättningslöst titta både på aktiva och passiva RFID-lösningar och inte minst ha tiden att kunna göra det." säger Gunnar.

KONTAKTINFO:

gunnar.ivansson@hotmail.com
+46 70 332 84 70 alt. +46 8 813 513

Henrik Österberg bytte från Trachtechnologi till Generics

KONTAKTINFO:

Henrik.ostberg@generics.se

Torbjörn Andersson från Impinj till Confidex

KONTAKTINFO:

torbjorn.andersson@confidex.net

Olle Hydbom finns numer hos RFID Constructors

KONTAKTINFO:

Mobil 0709 98 13 72
Olle.hydbom@rfidconstructors.com

STORA ENSO LITAR PÅ WISTEQS RFID TEKNOLOGI

Stora Enso har tagit ett beslut att använda Wisteqs RFID passer-kort vid Anjalankoski pappars- och kartongbruk i Kymenlaakso i Finland. Det innebär att det är första gången i Finland som RFID används vid passerkortskontroll.

Totalt 2000 kort används sedan slutet av juni 2007 för passarkontroll till området. Kortet kan användas av alla inte bara till fots utan även på cykel eller motorcykel.

"Wisteqs stora kunnande inom det här området övertygade oss. De kunde också följa projektets tuffa tids-schema" säger Pentti Lajunen på Stora Enso Anjalankoski Mills i Kymen-laakso.

Området innefattar 2 områden och har 7 portar. "Området är idylliskt med många gamla hus inklusive en gammal skola och kyrka, men ur övervakningssynpunkt är det mycket utmanande", förklarar Lajunen.

Han anser att RFID tekniken passar

bra för dem och när den utmanar andra konventionella tekniker är den inte bara pålitligare utan även kost-nadseffektivare och mer lättanvänd. Lajunen förklarar: "Eftersom dessa kort kan läsas på flera meters avstånd så är allt du behöver göra att gå in genom porten istället för att behöva stanna till vid en läsare.

Wisteq's WTUG – C1 kort är en tuff och passiv transponder. Det vanligaste användningsområdet är tillträdeskontroll men det kan också användas i t ex plastcontainers. Kortet kan skrivas om upp till 100 000 gånger.

*För ytterligare information:
Olavi Meriläinen, Wisteq,
Tel +358 40 504 7963
Olavi.merilainen@wisteq.com*



NU HAR 5 BIBLIOTEK BESTÄLLT AUDIOINDEX

AudioIndex ger personer med läshinder nya möjligheter att ta del av bibliotekets tjänster och utbud av talböcker. Produkten lanserades under Bok & Biblioteksmässan och nu har fem bibliotek i landet beställt sammanlagt åtta enheter!

AudioIndex väckte stor uppmärksamhet under Bok & Biblioteksmässan i Göteborg, 27-30 september. Montern besöktes av ett hundratal representanter för framförallt landets bibliotek. AudioIndex bygger på RFID-teknik, vilket innebär att chipförsedda elektroniska "taggar" är placerade på bokryggarna. De avläses med en fingerläsare på några centimeters avstånd. Informationen om vald bok hämtas ur en databas och konverteras till tal som läses upp i hörlurarna. Användaren kan när som helst avbryta pågående uppläsning.

RFID-taggar kan även placeras på strategiska ställen som hyllgavlar, vilket då ger användaren möjlighet att orientera sig med hjälp av systemet. Stadsbiblioteken i Umeå, Uppsala samt Norrköping har nu beställt två enheter vardera. Övriga beställare är Håbo bibliotek och Enköpings kommunbibliotek.

AudioIndex baseras på en idé utvecklad av Designhögskolan vid Umeå universitet - i nära samarbete med biblioteken i Umeåregionen, användare och handikapporganisationer. AudioIndex utvecklas och säljs av

Teknikhuset AudioIndex AB, med upphovsmannen Kent Lindbergh som VD. Baserat på innovationen AudioIndex, driver Länsbiblioteket i Västerbotten projektet "Det talande biblioteket". Projektet startade i januari 2007 och finansieras av Statens Kulturråd.

För mer information:

Kent Lindbergh, vd Teknikhuset AudioIndex AB, 090-70 87 53, 070-337 47 02, kent.lindbergh@audioindex.se, www.audioindex.se, www.talandebiblioteket.se



När låntagaren använder AudioIndex och pekar med en fingerläsare på en talbok, läses all information om boken upp i hörlurarna.

Foto: Andreas Nilsson, Umeå.

Kontakt Intresseföreningen RFID Nordic

ASSA ABLOY ITG

Björn Norinder
Storängsvägen 25
115 42 Stockholm
Tel 08 667 25 00
Fax 08 667 25 40
Mobile 070 657 46 49
Email bnorinder@aaitg.com
http://www.acg-id.com

ACSC INTERNATIONAL

Pether Axelsson
Box 119, 599 23 Ödeshög
Tel 0144 10 000
Fax 0144 100 82
Mobil 0706 42 42 88
Pether.axelsson@acsc.se

ADAGE SOLUTIONS

Juha Rajala
Box 10021, 952 27 Kalix
Tel 0923 668 81
Fax 0923 668 88
Juha.rajala@adage.se

samarbete med:

AIM DENMARK

Arne Rask, ordförande
ar@logsysys.dk

samt

AIM EUROPE

milagros@aimglobal.org

ADHTECH AB

Peter Nilsson
Box 22023
250 22 Helsingborg
Tel 042-25 60 21
Mail contact@adhstech.se
www.adhstech.se/

AREFF SYSTEMS AB

Fredrik Martinsson
Verkövägen 102, 371 65 Lyckeby
Tel +46 455 61 66 02
Mobil +46 733 526102
Mail fredrik.martinsson@areff.se

AVISTA TIME

Ulf Gullstedt
Färögatan 33
164 51 Kista
Tel 08 545 705 16
Mobil 070 663 78 00
ulf.gullstedt@avistatime.com

BEA SYSTEMS

Peter Oldeen
Gustav III:s Boulevard 42
SE 169 27 Solna
Mobil 0708 80 92 03
Office 08 522 260 00
Fax 08 522 260 60
Peter.oldeen@bea.com

BEAB

Harri Vantaa
Box 943
501 10 BORÅS
Tel 033 29 09 56
Mobil 0705 28 54 56
Harri.vantaa@beab.nu

BIOETT

Scheelevägen 19 A
SE-223 70 Lund, Sweden
Tel 046 286 39 30
Fax 046 286 39 40
olle.hydrobom@bioett.com

CAPGEMINI

David Glans
Gustavslundsvägen 131, Box 825
161 24 Bromma
Mobil 0736 737355
david.glans@capgemini.se

CONFIDEX LTD

Torbjörn Andersson
Haarlankatu 1, 33230 Tampere, Finland
+46 768 530 130 (mobile)
+358 10 424 4100 (office)
Skype ID: lakselva
torbjorn.andersson@confidex.net
www.confidex.fi

CUB SYSTEMS I TÄBY AB

Urban Engström
Ella Gärdsvägen 40 A, 187 45 TÄBY
Tel 08 638 88 50
Fax 09 758 39 70
0705 70 90 80
urban.engstrom@cubsystems.se

DATEMA

SolnaStrandväg 98
Mobil: 0708 89 74 85
Tel 08 517 150 80 (00 vx)
Fax 08 28 77 05
joakim.dahlberg@ise.se

DANATECH APS

Tommy Berg Kjeldsen
Jomfru Ingefeds Vej 21
7100 Vejle, Danmark
Tel +45 7582 1343
Mobil +45 4075 0082
tbk@scanditech.eu

DELFI TECHNOLOGIES

Peter Cedlöf
Solkraftsvägen 25, 135 70 Stockholm
Tel +46 8 742 20 55
pc@delfi.com

I samarbete med:

EFORUM I STANDARD

Postboks 242, 1326 Lysaker
Tel 67 83 86 93
post@eforum.no

ELECTRONA-SIEVERT AB

Kevin Sjöberg
Vretvägen 13 142 34 SKOGÅS
Tel 08 447 31 10
kevin.sjoberg@electrona.se

FERROXCUBE

Rolf Lindgren
177 56 Järfälla
Tel +46 8 580 119 74
Rolf.lindgren@ferroxcube.com

FLEXLINK

Anders Pihl
Kullagergatan 50
415 50 Göteborg
Tel 031 337 31 00
Mobil 0705 90 40 34
Anders.pihl@flexlink.com

FREE2MOVE

Dan Hellgren
Serlingsgatan 7
302 48 Halmstad
Tel 035 15 22 60
dan.hellgren@free2move.se

HANDELSBANKEN

Henrik Sirborg
Tegeluddsvägen 31 115 82 Stockholm
Mobil 070 - 53 156 34
hesi02@handelsbanken.se

HP

Kent Roger Wistam
Gustav III Boulevard 36
169 85 SOLNA
Tel 08 524 910 00
per.englund@hp.com

IDENEC SOLUTIONS

Blekingegatan 3
554 48 Jönköping
Tel +46 36 13 50 80
Fax+ 46 36 13 51 80
Mobil +46 708-139454
a.boman@identecolutions.at

IMPINJ

Leon De Ridder
Leon.deridder@impinj.com

INTERMEC

Thorbjörn Sporre
Vendevägen 85 A
182 91 Danderyd
Tel 08 622 06 63
Mobil 0708 16 03 55
thorbjorn.sporre@intermec.com

IT UNIVERSITETET

Peter Öst
Rindögatan 17, 8 tr.
11536 Stockholm
www.it2ospe@ituniv.se

KGM PRODUCTS

Box 2048
350 02, VÄXJÖ
Kurt Olsson
Tel /fax 0470-77 91 51
Mobil 070-516 73 29
kgm@tele2.se

KIWOK

Björn Söderberg
Finlandsgatan 60, 164 74 Kista
Tel 08 679 82 00
Fax 08 679 82 10
Mobil 073 805 09 00
Bjorn.soderberg@kiwok.com

I samarbete med:

KOMPETANSENETTVERKET

EFORUM

i Standard Norge
August Nilssen
Prosjektleder
Tlf dir: 67838689
Mobil: 90140566
http://www.eforum.no/

LARBERG CONSULT

Rolf Larberg
Rolf.larberg@telia.com

LOGOPAK SYSTEMS AB

Lilla Bommen 1
SE-411 04 Göteborg
Tel 0 31 - 700 12 30
mobile: 0709 - 67 84 70
fax: 031 - 15 12 01
mail: LThuring@Logopak.se
web: www.logopak.se

MECTEC ELEKTRONIK AB

Joachim Holgersson
Agnesfridsvägen 189
S-213 75 Malmö
Tel 040 689 25 01 (Direct)
Mobil 070 354 75 01 (Mobile)
Växel 040 689 25 00 (Switchboard)
Fax 040 689 25 25 (Fax)
joachim.holgersson@mectec.se
http://www.mectec.se

MENTOR ONLINE

Lars Nordmark
Tel 042 490 19 17
Fax 042 490 19 99
Mobil 0709 75 99 42
www.mentoronline.se

MODULSYSTEM

Torbjörn Henrysson
Tel 08 506 30 115
Torbjorn.henrysson@modulsystem.se

MOTOROLA ENTERPRISE MOBILITY

Jonas Folkesson
Solna Strandväg 78, 171 26 Solna
+46 8 445 29 23
Mobil +46 733 35 29 23
Jonas.Folkesson@motorola.com

MOWISE

Lavendelvägen 5, 192 54 Sollentuna
Tel 08 96 53 87
Mobil 070 662 88 81
Gunnar.widen@mowise.com

NILÖRNGRUPPEN AB

Per Wagnås
Box 499, 503 13 Borås
Tel +46 33 700 88 53
Mobile +46 70 915 18 67
Per.wagnas@nilorn.com

NORD-EMBALLAGE

Bo Wallteg
Bankvägen 30
262 70 Stöveltorp
Tel 042/207166
Mobil 0703/207163
Mail: bo.wallteg@n-e.nu

NORDICID

Pia Mielonen
Myllyojankatu 2A
24100 SALO, Finland
pia.mielonen@nordicid.se

I samarbete med:

ODETTE

Sten Lindgren
Karlavägen 14, Stockholm
Tel +46 8 707 63 60
Sten.lindgren@odette.se

PETER ÖST

Lagman Eskils väg 4
443 34 Lerum
0706-376803

POCKETMOBILE

Anders Gilbertsson
Sveavägen 168, 113 46 Stockholm
Tel +46 8 736 77 05
Anders.gilbertsson@pocketmobile.se

POSTEN LOGISTIK AB

Produktion
A11V2-9
105 00 Stockholm
Tel 08 781 15 03
annika.nasstrom@posten.se

PRESSINFO

Håkan Linger
Mässans Gata 10, 412 51 Göteborg
Tel +46 31 708 16 28
Mobil +46 707 58 16 28
hakan.linger@pressinfo.se

PSION TEXLOGIX

Håkan Nyström
Hammarby Fabriksväg 23
120 33 Stockholm
Tel 08 452 88 80
hakan.nystrom@psionteklogix.com

I samarbete med:

RFID INNOVASJONSSENTER AS

Petter Thune-Larsen
Postboks 124 Blindern, 0314 Oslo
www.rfidlab.no
Petter@rfidlab.no

I samarbete med:

RFID SOCIETY

www.rfidsociety.com

I samarbete med:

RFID BUSINESS ASSOCIATION

www.rfidba.org

I samarbete med:

WWW.MORERFID.COM**RFID CONSTRUCTORS**

Niklas Hild
Scheelevägen 19A
223 70 LUND
Tel +46 46 286 30 61
Mobile +46 709 98 13 70
Mail/Skype niklas.hild@rfidconstructors.com
www.rfidconstructors.com

RFIG/PLEFO

Lucas Åhlström
Narvavägen 3
114 60 Stockholm
Tel 08 667 4020
Mobil 070 182 15 00
Mail: lucas@rfig.se

R2M

Daniel Asvelius
Box 1027, 164 21 KISTA
Tel +46 8 633 13 00
Mobil +46 733 709 515
daniel.asvelius@r2m.se

SAP

Magnus Norrman
Box 12297
Gustavslundsvägen 151 D 102 27
Stockholm
Tel 08-587 700 00
Dir 08-587 700 29
Fax 08-587 700 01
Mobil 070-346 19 73
magnus.norrman@sap.com

SCHENKER CONSULTING

Gunnar Schrewelius
Box 8013
163 08 Spånga
08 585 10 832
070 624 83 66
Gunnar.Schrewelius@schenker.com

SCIROCCO

Staffan Sjögren
Electrum 217
(Isafjordsgatan 30 A)
164 40 KISTA
Tel 08-752 98 90
Mobil 070 920 21 60
staffan.sjogren@scirocco.se

SMARTICWARE

Österögatan 1-3, 164 40 KISTA
Omid Aval
Tel 08 750 7660
070 3502389
omid.aval@smarticware.com

SIEMENS AB

Höjdrodergatan 25, 212 39 Malmö
Tel 040 59 25 16
Mobile 070 728 16 92
hakan.huselius@siemens.com

I samarbete med:

SIS SWEDISH STANDARDS

INSTITUTE
Stina Wallström
118 80 Stockholm
+46 8 555 520 00
stina.wallstrom@sis.se

SOGETI

Hoss Eizaad
Gustavslundsvägen 131
Box 825 161 24 BRÖMMA
Tel 08 536 820 07
070 922 99 77
hoss.eizad@sogeti.se

STOCKHOLMSMÄSSAN

Daniel Andersson
125 80 Stockholm
Tel 08 749 41 00
Daniel.andersson@stofair.se

SVENSK HANDEL

Bo Svensson
103 29 Stockholm
Tel 08 762 78 28
bo.svensson@svenskhandel.se

SWEDBANK

Angelika Melchior
015 34 Stockholm
Tel 08 585 900 00
Angelika.melchior@foreningssparbanken.se

SYMBOL

Box 1115, 164 22 KISTA
Rebecca Krantz

TAGMASTER

Peter Thorander
Kronborgsgränd 1
164 87 Kista
Tel 8 632 19 50
peter.thorander@tagmaster.se

TELENOR

Katrin Calderon
116 45 STOCKHOLM
Tel +46 709 33 55 12
Katrin.calderon@telenor.com

TELIASONERA

Alf Johnson
Augustendalsvägen 7
SE 131 86 Nacka Strand
Mobil 070 680 4101
Tel 08 601 8609
alf.johnson@teliasonera.com

TELMINA

Gunnar Ivansson
Vendelsö Skolväg 240
136 71 Haninge
Tel +46 8 81 35 13
Mobil 070 332 84 70
gunnar.ivansson@hotmail.com

TEXI AS

Arild Engesbak
Abelsgatan 5
N-7030 Trondheim
Tel +47 99 53 54 64

TRACTEchnology

Mats Nordström
Gustavslundsvägen 147
167 51 Bromma
Tel: 08-556 934 01
Fax: 08-556 934 19
Mobil 0705 959492
mats.nordstrom@tractechnology.se

TYCO INTERNATIONAL

David Berglund
6 Lavendes
Hameaux Du Soleil
06270 Villeneuve Loubet
France
Tel +336 16 190532
Mobil +33 16 19 05 32
dberglund@tycoint.com

UPM RAFLATAC

Tiina Kainulainen
P.O. Box 669
Myllypuronkatu 31
FI-33101 Tampere
Tel +358 204 16 8243
Mobil +358 40 842 2470
Tiina.kainulainen@upmraflatac.com

VILANT SYSTEMS OY

Antti Virkkunen
Sinikalliontie 4
02630 Espoo, Finland
Tel +358 9 8561 9900
Mobil +358 50 529 4574
Antti.virkkunen@vilant.com

VISMA RETAIL

Box 274
S-761 23 Norrtälje
Besöksadress: Roslagsgatan 6-8
Tel 0176 - 745 00
Direkt: 0176 - 745 22
www.vismaretail.se

WISTEQ OY

Olavi Meriläinen
Salvesenintie 6
40420 Jyskä, Finland
Mobil +358 40 504 7963
olavi.merilainen@wisteq.com

XPONCARD

Jan-Olof Andersson@xponcard.se
Hornsgatan 103 117 28 Stockholm
Tel 08 658 75 10
Mobil 073 684 47 18
Evamaria.matell@xponcard.se

ÅF-ENGINEERING

Greger Du Rietz
Kvarnbergsgatan 2 |
Box 1551, 401 51 GÖTEBORG
Tel 010 505 30 84
Mobil: 0730 70 10 84
Fax: 010-505 30 10
greger.durietz@afconsult.com

FÖLJ DEN SPÄNNADE FORTSÄTTNINGEN OCH GE DINA EGNA KOMMENTARER PÅ WWW.RFIDNORDIC.SE

Du som vill bli medlem ringer 08 662 31 95 eller anmäler dig på ove.canemyr@trendsetter.se
pg 6181749-0 Årsavgift 7 000:-.

Välkommen

RFID i Norden

RFID: Radio
Frequency
Identification

2008 års mötesplats för alla som vill lära mer om affärsnyttan med RFID

Tid: 6 – 7 februari, 2008 Plats: Kista Science Tower

DAG 1

Internationella talare berättar bl.a. om Return Of Investment (ROI) med hjälp av RFID-applikationer inom handel, industri och tjänster.

- 12:30 - 13:00 Registrering & företagsutställning
13:00 - 13:15 Moderator **Lucas Åhlström**, RFIG
13:15 - 13:55 **Alan Jones**, EGS Solutions Ltd
RFID in Maintenance
Not only a 'record' of work carried out but total asset management made extremely easy
13:55 - 14:35 **Simon Holloway**, Bloor Research RFID
– from tags to applications *RFID the true partnership market*
14:35 - 15:10 Kaffe & företagsutställning
15:10 - 15:50 **Olivier Desjeux**, INGECOM
Active Tags and Geo-localization
A true automatic inventory can now be a reality
15:50 - 16:30 **Olavi Meriläinen**, Wisteq Oy
UHF-RFID in access control
New possibilities to Stora Enso
16:30 - 17:10 **Anders Boman**, Identec Solutions ROI achieved with RFID within transport logistics and within manufacturing industry
18.30 Drink
19.00 **GALAMIDDAG**
20.30 Prisutdelning Guldtaggen,
Lucas Åhlström



DAG 2

- 08:30 - 09:00 Registrering & företagsutställning
09:00 - 12:00 Tre delkonferenser
• Industri
• Handel
• Service/Tjänster

Pris: 2 995 kr, 10% rabatt för RFID Nordic medlemmar
För mer information och anmälan: http://events.packnet.se/o8_rfid



www.packnet.se



irene.b@mentoronline.se



08-641 41 31



08-661 64 55



Mentor Communications AB
Box 72001, 181 20 Lidingö

Anmäl dig till
konferensen

Arrangör



I samarbete med



Huvudpartner Industri



Partner



Huvudpartner Handel



Huvudpartner Service/Tjänster

