

RFIDnordic.se

AKTUELL INFORMATION OM RFID I NORDEN Juni 2008

LKAB vann det prestigefyllda priset **GULD TAGGEN** för bästa RFID-installation under 2007



Jonny Siikavaara och Bibi Eberheim, SoftCenter, mitten, tog emot MINITAGGEN vid en prisceremoni på RFID i Norden under onsdagskvällen. T v prisutdelare Lucas Åhlström och t h Hannes Fischer, Identec Solutions, som bistått SoftCenter i projektet.

Priset delades ut vid en prisceremoni på onsdagen i samband med seminariet RFID i Norden på Kista Science Tower. LKAB vann GULD TAGGEN i konkurrens med elva andra nominerade företag. Aldrig tidigare har konkurrensen om priset varit så hård.

LKAB vann priset för ett RFID-system som effektiviserar brytningen av malm. Genom systemet får maskinförarna i gruvgångarna automatiskt besked när utlastning av malm ska avbrytas för

att optimera mängden järnmalm från varje sprängning. Kort innebär lösningen bl a att skopvågen kopplas till lastmaskinsdatorn via ett RS-232 gränssnitt. I gruvgången finns RFID-läsare som i hög fart bestämmer lastmaskinens logiska position. Kommunikation med RFID-läsare sker via ett lokalt nätverk i lastmaskinsdatorn. Datorn har också ett radionät (WLAN) för att kommunicera med uppföljnings-systemen.

RFID- Konsult i projektet var SoftCenter som därigenom erhöll det minst lika åtråvärda priset MINITAGGEN.

För mer information kontakta:

Jonny Siikavaara, SoftCenter, 070-2874716, 0980-77060, jonny.siikavaara@softcenter.it

UTGIVARE: RFID Nordic Intresseförening. REDAKTION/KANSLI: Ove Canemyr, Trendsetter AB, Box 24013, 104 50 Stockholm, Tel 08-662 31 95. I STYRELSEN 2007: Ove Canemyr ordf., Trendsetter, Björn Söderberg, Kiwok, Gunnar Ivansson, Telmina, Stefan Tjerngren, Telmina, Leif Nordlund, AMD, Johan Malm, Datema, Olle Hydbom, RFID Constructors, Angelika Melcior, Föreningsparbanken, Hoss Eizad, Sogeti och Niklas Hild, RFID Constructors. Material till redaktionen Skickas in till: ove.canemyr@trendsetter.se

MARKNADENS FÖRSTA RFID-KLARA HANDDATOR



INNEHÅLL:

- Sid 1 **Guldtaggen 2007**
- Sid 2 **Marknadens första RFID klara handdator**
- Sid 3 **Rätt sak på rätt plats till rätt mottagare**
- Sid 5 **Ett fall för böcker och RFID**
- Sid 6 **Litium mobile applications inleder RFID-samarbete med SAVI**
- Sid 7 **Den Jyske Kontrolcentral underlättar säkerhetsarbetet**
- Sid 9 **ESCS AB och Laxbutiken**
- Sid 10 **Digia toimitti assistorille mittavan kokonaisjärestelmän reaaliaikaiseen ajoneuvologistiikan hallintaa**
- Sid 11 **Aktiv RFID lösning för polarbröd**
- Sid 12 **Medlemmar**

I en klass för sig Intermecs nya handdator läser inte bara streckkoden oavsett avstånd och vinkel. CK61ex kommer även som "RFID-ready", vilket innebär att Intermec redan idag tillgodoser behoven av flexibla lagerapplikationer. Det är företaget hittills ensamma om på marknaden.

En av CK61ex främsta egenskaper är att den är RFID-ready. Med ett enkelt tillval, ett handtag av modellen IP30, kan handdatorn både läsa av och skriva RFID. I kombination med att den också skannar de flesta streckkodsv varianter, både i vinkel och på ett avstånd från 15 cm upp till 15 meter, är CK61ex enastående vad gäller avancerad datainsamling.

CK61ex är en mångsidig handdator som gör lagerhanteringen betydligt enklare, säger Linda Skanser Timsäter, marknadskommunikationschef Intermec Norden. Den här typen av handdator möter inte bara dagens behov. Den tillgodoser också morgondagens där RFID och andra mer avancerade streckkodstyper kommer att bli allt vanligare.

CK61ex är hittills den mest ruggade och tekniskt utvecklade handdatorn i Intermecs produktportfölj. I sitt utförande kan den möta den intensiva lagerhanteringsutvecklingen som råder på marknaden. Faktorer som tidigare var källa till en mängd problem ^ höga hyllor, mörka och/eller trånga utrymmen, skadade streckkoder eller flera

olika streckkodsvarianter ^ behöver inte längre störa dataupptagningen. CK61ex omvandlar lagrets svagheter till konstruktiva möjligheter och banar därmed väg för en effektivare lagerhantering.

Med CK61ex kan vi se hur våra kunder istället kan dra fördel av till exempel höga och svåråtkomliga lagerhyllor ^ omständigheter som tidigare betraktades som hinder, berättar Linda Skanser Timsäter. Lagret ges möjlighet att växa på höjden och bli mer produktivt, trots att ytan egentligen förblir densamma.

Utmärkande för CK61ex är den integrerade EX imaging tekniken som möjliggör skanning på avstånd och i vinkel. Den banbrytande tekniken är också signifikant för Intermec CK31ex och SR61ex. Med en så pass utvecklad teknik kan Intermec erbjuda marknaden verktyg som inte bara är värdeskapande idag utan under en lång tid framöver.

Ytterligare information:

Linda Skanser Timsäter,
Intermec Technologies AB
Tel.: 070 811 92 96, e-post: linda.skanser.timsater@intermec.com

RÄTT SAK PÅ RÄTT PLATS OCH TILL RÄTT MOTTAGARE

HANDDATORER FRÅN INTERMEC DRAR LASSET I PUMAS NORDISKA CENTRALLAGER

Puma, ett av världens främsta sportvarumärken, effektiviserar sitt nordiska centrallager. I processen, att gå från pappersbaserad till automatisk lagerhantering, har handdatorer från Intermec utgjort en central del. Resultaten är enastående: Leveranserna är idag till 99 procent rätta

I Helsingborg i södra Sverige ligger Pumas nordiska centrallager. På 12 000 kvadratmeter lagerhålls över 18 000 sportartiklar. Fördelat på cirka 70 anställda och två skift hanterar och skickar lagret 30 000 artiklar per dag. Artiklarna skeppas direkt till återförsäljare runt om i Sverige, Norge, Finland och Baltikum. På kort tid har antalet lagerförvarade artiklar vuxit och därmed även storleken på lagret. Omsättningen har på bara sex år ökat från 200 000 till 1 miljard.

Fram till för drygt två år sedan sköttes all lagerhantering via ett pappersbaserat system. Synkroniseringen mellan påfyllnad från mellanlager till plock fungerade dåligt och antalet felleveranser och reklamationer var alldeles för högt. Oredan i hanteringen slog ut negativt i alla företagsleden ^ från kundservice och returavdelning upp till ledningsgruppen.

Idag är Pumas lagerhantering helt automatiserad. Plock, in- och utleverans samt inventering sker via streckkoder och handdatorer som synkas i ett trådlöst nätverk via en central server. Resultatet av omställningen från papper till papperslöst var häpnadsväckande positivt för samtliga anställda. Idag är leveranserna till 99 procent rätta.

HÖGA KRAV PÅ MODERN LÖSNING

2006 kom nya direktiv till det nordiska centrallagret; minska pappersflödet och effektivisera lagerhanteringen.

Implementeringsansvariga kom snabbt fram till att det för att uppdatera sig krävdes en säker lösning med bra tillgänglighet.

^ För att bli så smidiga som möjligt

ville vi köra i luften vilket i sig ställer höga krav på säkerheten, berättar Jörgen Larsson, kommunikations- och säkerhetsansvarig för Puma Norden och Baltikum. En centralt manövrerad Cisco-certifierad lösning skulle bli



FORTS >>

svaret på våra behov och det var där som DataFångst, vår leverantör av hårdvara, kom in i bilden.

Flera leverantörer bjöds in för att presentera sina lösningar men då nätta och behändiga handdatorer var ytterligare ett krav, föll de flesta på grund av stora och otympliga enheter. Datafångst kunde genom sitt partnerskap med Intermec erbjuda en nätt och Cisco-kompatibel handdator ^ Intermec CN3.



Att vi valde handdatorer från Intermec kom sig framför allt av att vi av erfarenhet vet att deras produktportfölj är vass, berättar Ulf Jerlebo, vice VD och försäljningschef på DataFångst. Vårt samarbete har alltid varit tryggt och bra.

En bra kombination av mjuk- och hårdvara var avgörande i Pumas val av leverantörer. Intermec CN3 är nätt och behändig i sitt utförande samt fullständigt kompatibel med mjukvaran. Idag går 45 stycken CN3:or problemfritt och på full kraft, från klockan 05.30 till 24.00.

ETT SYSTEM SOM HÅLLER KOLL

Sedan CN3 implementerades i Pumalagrets verksamhet har en rad fördelar uppenbarats sig på kort tid. Efter att

ha använt handdatorerna i drygt en vecka skedde knappt några felleveranser. Antalet reklamationsärenden reducerades kraftigt, likaså tiden det tar att hantera dem.

Vi kan organisera in- och utleveranser på ett helt annat sätt än vi kunde tidigare, säger Jörgen Larsson. Framförhållning och planering är mycket viktigt i den här branschen. Då butikerna allt som oftast har minimalt med lagerutrymme måste vi kunna synka våra leveranser med deras säsonger. Leveranserna får varken komma för tidigt eller försent.

För Pumas relativt höga andel extraarbetande personal har det automatiserade systemet varit en tillgång. Rutin och lagerkännedom är inte längre avgörande för att kunna göra ett bra jobb. Idag hittar handdatorn rätt lagerhylla och säger ifrån om skannad vara inte stämmer överens med ordern ^ något som naturligtvis även effektiviserar den mer rutinerade personalens arbete.

CN3 är otroligt smidig och lättanpassad i sitt utförande och mycket användbar i lagermiljöer som måste kunna hantera en stor mängd artiklar, både för in- och utleverans, säger Linda Skanser Timsäter, Marknadskommunikationschef Intermec Norden.

Systemet kontrollerar också att det hela tiden finns varor för plockning. Om inte, läggs det omedelbart en körorder till trucken som hämtar från buffert. Tidigare skedde den ordern i dialog mellan plockare och truckförare vilket resulterade i personal som ofta fick sitta och vänta på varupåfyllnad.

Det här är som att jämföra dag och natt, menar Jörgen Larsson. Precis allting är bättre och mer tidseffektivt. Ta inventeringen till exempel: Tidigare var vår personal tvungen att skriva av varenda artikelnummer vilket var otroligt tidskrävande. Idag sköter terminalerna den biten samtidigt som all

statistik hålls lagrad. Runt om i lagret finns 17 stycken accesspunkter. Dessa är uppkopplade mot en central server som lagerpersonalen ser i handdatorns webbfönster. Vid olika tidpunkter släpper den centrala servern trådlöst ut orders som användarna fångar upp i sina respektive enheter. Är det långa orderlistor fördelas de automatiskt på två eller fler plockare men synkas alltid ihop på slutet.

PERSONALEN INVOLVERAD I UTVECKLINGEN

Pumas personal jobbar idag med utkwitterade och personliga handdatorer som också medför ett visst service- och skickansvar. Personalstyrkan är rädd om enheterna samtidigt som de är involverade i utvecklingen av dem. Applikationer, tillval och knappar har till stor del formats av användarna ^ till exempel finns idag en knapp som heter "våga fråga".

Tidigare när en artikel hade hamnat på golvet var det sällan eller aldrig som någon plockade upp den med risk för att lägga den på fel hylla, berättar Jörgen Larsson. Tack vare "våga fråga" existerar inte problemet längre. Idag skannar vi artikeln med handdatorn, ser rätt lagerplats på skärmen och kan lägga tillbaka varan.

Puma ser gärna att systemet fortsätter att utvecklas. IP-telefoni, att köra telefon/tal över accesspunkterna som finns idag, hoppas man kunna bli nästa steg i utvecklingen. Hittills är man otroligt nöjd med lagersystemet och de möjligheter som har öppnats upp i och med den. Pappersförbrukningen är minimal, felplocken nästintill obefintliga och både personal och kunder är nöjda.

Ytterligare information:

Linda Skanser Timsäter, Intermec Technologies AB, Tel: 070 811 92 96, e-post: linda.skanser.timsater@intermec.com

ETT FALL FÖR BÖCKER OCH RFID: CENTRAAL BOEKHUIS OCH LOGOPAK

Centraal Boekhuis i Culemborg, Holland, har varit logistikpartner inom den Holländska bokhandeln i mer än 135 år och har idag en nyckelposition mellan förlagen och bokhandeln.

Centraal Boekhuis i Culemborg, Holland, har varit logistikpartner inom den Holländska bokhandeln i mer än 135 år och har idag en nyckelposition mellan förlagen och bokhandeln. Som en del i leveranskedjan förses böckerna hos Centraal Boekhuis med en etikett som trycks och appliceras av Logopak 906-II TB etiketteringsystem. Etiketten, som är en lift-label, innehåller en streckkod, pris och ytterligare information för kunden och bokaffären.



Centraal Boekhuis kontaktade Logopak med önskemål att skriva ut och applicera etiketter med en integrerad EPC Class 1 Generation 2 tag, detta med en hastighet av 60 böcker per minut, inklusive verifikation av taggens innehåll. Ytterligare önskemål var ett speciellt dataformat samt skapande av en logfil i maskinen. Efter besök av Logopaks ingenjörer

kom man fram till en lösning och med hjälp av Centraal Boekhuis konstruerades en kopia av deras produktionsbana i Logopaks högkvarter utanför Hamburg. "Detta var en mycket intressant upplevelse", säger Lars Thuring, VD vid Logopak Systems AB, "då alla inblandade hade ett mycket nära samarbete för specificera och testa systemet.". Cirka 7000 RFID-taggar senare gjordes en lyckad demonstration och ett beslut om nästa steg – fälttest – kunde tas.

Etiketterna skrivs ut i realtid och appliceras i en takt av 60 böcker per minut. Applikationen av etiketterna är mycket precis och sker utan att böckerna behöver stoppas. Variationer i höjd på upp till 80 mm hanteras automatiskt. Centraal Boekhuis har idag sex stycken pålitliga Logopak 906-II TB print-and-apply maskiner i bruk sedan 2003. Desutom finns ytterligare fem Logopak maskiner på plats för etikettering inom deras postordersystem. En av Centraal Boekhuis' viktigaste kunder är bokgruppen BGN (Boek Handelsgroep Nederland), som består av 42 affärer, inklusive SELEXYZ affärerna. Under 2006 öppnade BGN den

första affären baserad på RFID-teknologi, Smartstore Selexyz Scheltema i Almere. RFID taggarna applicerades manuellt på böckerna, ett förfarande som är arbetsintensivt och bara realistiskt vid ett litet antal böcker. Från början var det klart att ett automatiskt print-and-apply system med RFID funktionalitet behövdes, speciellt med tanke på att antalet RFID-taggade böcker bara ökar.

Fälttestet gjordes under en helg i början av 2008 med en Logopak 906 med RFID funktion som ersatte en av de traditionella maskinerna. Två kompletta produktionstester definierades och utfördes tillsammans med personal, Centraal Boekhuis' IT-system, ett par tusen böcker och avslutades med en detaljerad test & verifikations process. "Resultatet var över förväntan och har lett till att nästa RFID-system för heltidsanvändning installerats hos Centraal Boekhuis, med fler planerade för framtiden."

*For further information please contact:
Lars Thuring +46 709 67 84 70
Email: LThuring@Logopak.se*



**KÄNNER DU NÅGON SOM ÄR
INTRESSERAD AV RFID?**

Anmäl till den dagliga nyhetsmailen på
ove.canemyr@trendsetter.se

LITIUM MOBILE APPLICATIONS INLEDER RFID-SAMARBETE MED SAVI

Litium Mobile Applications har inlett ett samarbete med Savi, en av världens ledande leverantörer av RFID-utrustning, för att erbjuda RFID-lösningar till myndigheter, försvarsorganisationer samt kommersiella tillämpningar i Skandinavien.

Savi Technology har utsett Litium Mobile Applications, ett svenskt konsultbolag inom intelligenta och mobila affärslösningar, som prioriterad partner i Skandinavien. Samarbetet är en del av Savis strategi att leverera Radio Frequency Identification (RFID) och andra trådlösa lösningar till europeiska myndigheter, försvarsmakter och företag.

Savi valde Litium Mobile Applications för att få stöd med marknadsbearbetning och projektledning i Sverige, Norge, Danmark och Finland:

– Vi är mycket nöjda med att ingå ett partnerskap med Litium Mobile Applications, som har en stor teknisk expertis inom området samtidigt som de har stor kunskap om den Skandinaviska marknaden säger Bruce Jacquemard, chef för Savi Technology's internationella affärer. Försvarsmakter som tillämpar våra lösningar upptäcker dramatiska förbättringar i att lokalisera, styra och

leverera kritiska sändningar, samtidigt som kostnader reduceras och operationell effektivitet förbättras.

Savi har hjälpt till att implementera RFID-baserade spåringsnätverk på fler än 4 000 platser i mer än 45 länder för försvarsmakter globalt, inklusive NATO, Danmark, Sverige, Storbritannien, Spanien och Australien. Företagets breda produktutbud och integrerade programvarulösningar har bevisats förbättra synlighet, styrning och säkerhet av sändningar som transporteras genom lokala och globala leveranskedjor.

– Kombinationen av Savis ledande RFID-teknologi och Litium Mobile Applications lokala kännedom och expertis inom intelligenta affärslösningar ger våra kunder flera konkurrensfördelar som till exempel reducerade

transportkostnader och förbättrade servicenivåer, säger Hans Börjesson, vd på Litium Mobile Applications.

– Vi är mycket nöjda med att ingå ett partnerskap med Litium Mobile Applications.



För mer information, kontakta:
Hans Börjesson, VD Litium Mobile Applications AB, 036-15 00 04,
hans.borjesson@mapps.se
Mark Nelson, Informationschef på
Savi Group, +1 650 316-4872,
mnelson@savi.com



DEN JYSKE KONTROLCENTRAL UNDERLÄTTAR SÄKERHETSARBETET MED INTERMECS HANDDATORER

Den Jyske Kontrolcentral (DJK) är en av de största larmcentralerna i Danmark. Företaget har funnits sedan 1970-talet och är idag rikstäckande med drygt 30 000 kunder utspridda över hela Danmark. Dygnet runt året runt, hanterar och verifierar ett 50-tal anställda inkommande larm och ser till att rätt åtgärd vidtas.

Två tredjedelar av DJK:s totala kundkrets är bolag som installerar inbrottslarm. Till dem är DJK underleverantörer. När ett inbrottslarm inkommer ^ ett larm som kräver att en säkerhetsvakt skickas till platsen ^ sköter DJK sedan tre år tillbaka kommunikationen med vakten i fråga via programvara från Intermecs skandinaviska partner Locus och Intermec handdator 760.

DJK var första larmcentral i Danmark att integrera en mobil informationsenhet i sin verksamhet. Idag kan de larminnehavare som har avtal med vaktbolag som i sin tur har DJK som underleverantör, omfattas av ett och

samma system. Systemet är utan tvivel en viktig konkurrensfaktor i kampen om de danska kunderna.

SAKNADE SMIDIGT SYSTEM

För knappt tre år sedan hade DJK inget smidigt informationssystem. Allting sköttes via telefon och genererade en massa pappersarbete. När larm inkom var operatörerna på DJK tvungna att ta kontakt med vakterna på fältet via deras mobiltelefon. Något annat sätt var inte möjligt.

Tidigare kommunicerade vi uteslutande via telefon, säger Henrik Egsgaard, administrativ direktör och projektleda-

re vid DJK. Samtalen fram och tillbaka mellan operatörer och vakter blev onödigt många. Processen var otroligt tidskrävande för samtliga inblandade.

DJK försöker kontinuerligt se över verksamheten och förbättra den i den mån det går. I det här fallet stod det klart att kommunikationen till vaktbolagen och vakterna på fältet kunde bli bättre.

Att kunna reducera samtalstiden och använda den tiden till andra angelägenheter var en viktig anledning till varför vi började se oss om efter en smidigare lösning och så småningom

FORTS >>

installera ett helt nytt informationssystem, fortsätter Henrik Egsgaard.

För snart tre år sedan tog Locus, DJK:s huvudleverantör av program- och hårdvara, kontakt med DJK. Locus ville demonstrera ett mobilt informationssystem som användes av en norsk larmcentral. Handdatorn som tillämpades i Norge var Intermec 760, en enhet anpassad för mobilt arbete och därmed lämplig i en säkerhetsvaks dagliga arbete.

DJK hade behov av mobila enheter, så mycket visste vi, säger Klaus Vium Andersen, försäljningschef på Locus. Men vi satte även vakternas möjlighet till att få information i realtid och användarvänligheten i fokus, krav som Intermec 760 uppfyllde.



ETT SYSTEM MED MÅNGA FÖRDELAR

Idag används informationssystemet dagligen i kommunikationen med 200-250 säkerhetsvakter, samtliga utrustade med handdatorer från Intermec. Fördelarna med det nya systemet är många. DJK:s personal är idag till skillnad från tidigare, helt synkade med larmen de övervakar. Larmen inkommer numera på en skärm i kontrollrummet samtidigt som vakterna lokaliseras och deras status visas. Operatören ser då vilka resurser som är lediga och hur nära larmet de befinner sig. I realtid sänds då direktiv och information direkt till vaktens handdator. Via handdatorn kan vaktens i sin tur hålla operatören uppdaterad.

^ Telefonsamtalen har blivit betydligt färre, berättar Henrik Egsgaard. Översikten över resurserna har blivit bättre, vilket gör att vakterna nu kan användas på ett effektivare sätt. Med det nya informationssystemet har vi ett helt annat flöde i kommunikationen.

Fördelarna för vakterna har också varit påtagliga. Tack vare handdatorn får de information från DJK direkt i handen, med exakt uppdragsbeskrivning och navigering till larmplatsen. Tack vare det snabba informationsflödet mellan kontrollrum och handdator, har vakternas säkerhet också ökat. De kan till exempel utlösa ett larm direkt från handdatorn om de uppehålls eller liknande.

Reducerad samtalstid och bättre översikt har bidragit till att DJK kan handskas med fler kunder, både i antal men också samtidigt.

När ett stort antal larm går vid samma tillfälle och vi behöver kontakta flera vakter samtidigt, fungerar systemet anmärkningsfritt, berättar Henrik Egsgaard. Det har blivit betydligt enklare för oss att sända vidare varje larm till lämplig vakt. I stället för att ringa behöver vi numera bara trycka på några knappar.

KONTINUERLIG UTVECKLING AV SYSTEMET

Installation och användning av programvara och handdatorer har fungerat utan problem. Men då DJK är bero-

ende av ett informationssystem som alltid fungerar, utgör de tillsammans med användarna en utvecklingsgrupp som sedan implementeringen har träffats kontinuerligt för att vidareutveckla systemet.

Det är viktigt att lösningen utvecklas tillsammans med vakterna eftersom det är till deras handdatorer vi kommunicerar dagligen, säger Henrik Egsgaard. Korrigeringar och nya applikationer är helt användarstyrda och baseras på feedback från vakterna.

Programvaran är för övrigt klar för Intermec CN3 som nu testas av DJK för att de inom kort ska kunna uppgradera tekniken.

Marknaden för mobila lösningar för vakt- och säkerhetsbolag växer snabbt, menar Klaus Vium Andersen. Behovet av optimal säkerhet och smidig drift växer i takt med den tekniska utvecklingen. Vaktbolag måste kunna agera i realtid, både för kundens och också vaktens skull.

Både Intermec 760 och vår nya CN3 lämpar sig mycket väl för mobila applikationer med höga krav på säkerheten. Att handdatorerna används inom säkerhetsbranschen ser vi som en lyckad kombination och något som dessutom påvisar våra produkters kvalitet, säger Linda Skanser Timsäter, Marknadskommunikationschef Intermec Norden.

DJK ser hur kundlojalitet har vuxit sedan de satte det nya informationssystemet i bruk. De märker också av hur kunder som de i dagsläget inte har efterfrågar den här typen av lösning. De vill i högre utsträckning att vaktbolagen de anlitar ska ha en underleverantör som använder sig av systemet som DJK använder.

^ Kommunikation mellan oss och vakterna är effektivare och pålitligare än någonsin tidigare, berättar Henrik Egsgaard. Samordningen mellan programvara och handdator är total. Vakterna får snabbt all information de behöver samtidigt som ingen information försvinner längs med vägen. Och alla parter blir nöjda.

ESCS AB OCH LAXBUTIKEN



ESCS ab och laxbutiken har placerat ut sin 4:e LAXOMAT och har nu självbetjäning-butiker med färdiga laxrätter mm. I Heberg, Halmstad, Mellbystrand och Båstad.

Laxbutiken i Heberg börjar bygga ut sina lokaler i höst med ytterligare 2 000 kvm. Där kommer då att finnas ett särskilt RFID-rum för centralstyrning av befintliga och kommande obemannade butiker.

RFID OCH LAGERHANTERING.

Skobutiker har idag problem med kontroll av sitt butikslager. Med ny RFID-antenneteknik (smarts shelving technology) kan man eliminera problemen och spara tid genom att få realtidsinventering när som helst. Merparten av skobutikerna har endast en sko av ett par ute i butiken, den andra finns i kartong på lagret. När en ny leverans kommer, så taggas kartong och sko (eller är redan taggad från leverantör eller centrallager). Hö-

gerskon flyttas ut till butikshylla och vänsterskon placeras i sin kartong på lagerhylla. Hyllorna är försedda med



en styck läsare med antennstyrning och ett stort antal kopplade antenner där varje antenn informerar backoffice om sin hyllokalisering och därmed varje kartongs placering. Butikspersonalen hittar därefter lätt matchande

sko med kartong när kunden vill köpa ett par.

Eftersom skokartongen är RFID-taggad och därmed larmad, så kan kunden dessutom betala själv i en självbetjäningsskassa (POS = point of sales) med sitt kreditkort. Personalen behöver då inte bli upptagna av betalningsrutiner utan kan ägna sig åt att sälja till nästa kund.

Inventering kan göras dagligen och lagrets omsättningshastighet kan kontrolleras.

Beslutsunderlaget för nya leveranser blir överskådligare och snabbare.

*ESCS AB. Christer Lagnell
www.futureshops.se*



DIGIA TOIMITTI ASSISTORILLE MITTAVAN KOKONAISJÄRJESTELMÄN REAALIAIKAISEEN AJONEUVOLOGISTIIKAN HALLINTAA

Digia on toimittanut Assistorille mittavan operatiivisen kokonaisjärjestelmän, joka kattaa toiminnanohjauksen, huolinnan, ajoneuvoverotuksen, web portaalin autojälleenmyyjille, mobiilit käsipäätetoiminnot kenttä- ja hallioperaatioissa sekä integraation sovellusten ja verkoston osapuolien välillä. Ratkaisun ytimenä toimii RFID-yhteensopiva toiminnanohjausjärjestelmä Digia Enterprise.

Järjestelmässä käytetään RFID-tekniologiaa ajoneuvojen luotettavaan tunnistamiseen. Laivasta puretut ajoneuvot varustetaan RFID tunnisteilla. Varastoalueelle siirretyille ajoneuvoille määritetään tarkka varastopaikka jolloin käsittelyyn siirrettävät ajoneuvot löydetään nopeasti ja varmasti RFID käsipäätteen avulla. Varastoinnin ja tuotannon aikana ajoneuvoon kohdistuvat toimenpiteet myös raportoidaan RFID käsipäätteen avulla.

”Meillä oli tarve lähteä uudistamaan operatiivista järjestelmäämme, koska voimakkaasti kasvanut toimintamme vaati myös järjestelmiltä laaja-alaisempaa toiminnallisuutta, suurempaa skaalautuvuutta sekä toimintaprosessin parempaa tukemista. Prosesseissa syntyvän reaaliaikaisen tiedon maksimaallinen hyödyntäminen luo meille kilpailuetua. Suurten ajoneuvovarastojen hallinta ja oikeiden ajoneuvojen löytäminen olivat meille merkittävä

haaste. Digia esitti RFID-tekniologiaa uutena vaihtoehtona osaksi toteutusta ja se päätettiin tutkia tarkasti. Tekniikka todettiin hyväksi ja päätös luopua 10 vuotta vanhasta viivakoodeihin ja Dolphin laitteisiin perustuvasta teknologiasta ei ollut vaikeata”, kertoo Assistorin varatoimitusjohtaja Tom Suvanto tyytyväisenä.

Hanke on RFID lukijalaitteiden ja uudelleen käytettävien UHF Gen2 tunnisteiden määrällä mitattuna Suomen suurin tuotannollinen RFID toteutus. Järjestelmä on aidosti loppuun saakka integroitu ja prosesseja tukeva kokonaisuus. Hanke on myös yksi suurimmista RFID käsipäätetoteutuksista Euroopassa. Ajoneuvologistiikan alueella toteutus on uraa uurtava koska siinä on hyödynnetty edullista passiivista RFID tekniikkaa. Ratkaisussa käytetään NordicID:n valmistamia käsipäätteitä.

”Ratkaisumalli RFID-tekniologian hyödyntämiseksi syntyi konseptoinnin ja teknisen soveltuvuusanalyysin pohjalta. RFID toimii kokonaisjärjestelmän ja toimintaprosessien kannalta merkittävänä mahdollistavana teknologiana. RFID:n rooli ja merkitys on suuri Assistorin jokapäiväisessä toiminnassa”, johtaja Petri Anttila Digiaa toteaa.

*Lisätietoja:
Assistor Oy, varatoimitusjohtaja
Tom Suvanto
Puh. 010 569 2960, sähköposti:
tom.suvanto@assistor.fi*

*Digia Oyj, johtaja Petri Anttila
Puh. 050 5600236, sähköposti:
petri.anttila@digia.com*

*Nordic ID, Director of Sales & Marketing/
Vice President Atte Kaskihalme
Puh. +358 (0)2 7277 772 sähköposti:
atte.kaskihalme@nordicid.com*



AKTIV RFID-LÖSNING FÖR POLARBRÖD

Polarbröd är ett familjeföretag med hundraåriga erfarenheter av norrländsk brödtillverkning. Polarbröd är idag Sveriges tredje största producent av matbröd. 2006 omsatte företaget 623 miljoner kronor och bakade 35 000 ton bröd på de tre Polarbagerierna i Älvsbyn, Bredbyn och Omne.

Efter att brödet bakats går det direkt från ugnen till frysen. Brödet hålls sedan fryst under hela transporten och tinas först på väg till butik. På så vis kan Polarbröd garantera att det Polfäriska brödet håller högsta möjliga kvalitet.

För Polarbröd är det alltså extra viktigt att mäta temperaturerna under transporterna för att kvalitetssäkra sin produkt.

Polarbröd valde för detta ändamål en flexibel RFID-lösning från Adage.

Systemet som Adage levererat är lätt skalbart och förberett för integration till befintliga IT system, eller för komplettering av nya funktioner, t ex positionering.

Eftersom de valda Adage taggarna både mäter och loggar temperatur och fukt samt innehåller ett unikt Id nummer underlättar Polarbröd sin



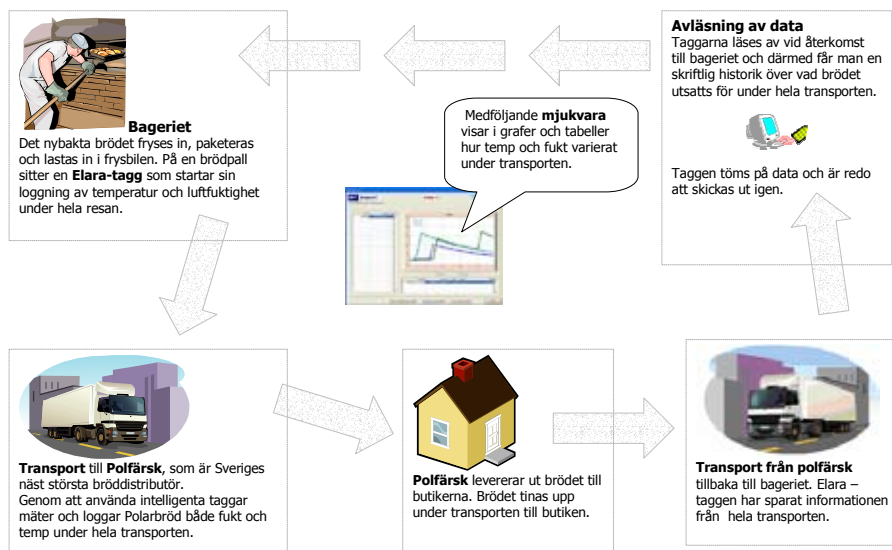
logistik samtidigt som man erhåller en kvittens på att brödet behandlats korrekt under hela transporten.

Polarbröd kan därför garantera sina kunder en bra och färsk produkt och kvalitetssäkrar därmed sin logistik i dubbel bemärkelse, både leveransoch produktmässigt.

Adage Solutions, info@adage.se
Tel 0920-22 07 20, Fax 0920-179 40,
www.adage.se

Adage RFID – lösning

De centrala ingående komponenterna i RFID-lösningen är den fasta läsaren **Najad** samt den aktiva fukt/temp-taggen **Elara**.



ADAGE SOLUTIONS levererar RFID-system med prestanda i världsklass. Vi identifierar dina behov och bygger upp och anpassar systemet utifrån det. Vi har även stor kompetens inom mobila system.

Detta är en stor fördel då merparten av systemen är mobila i någon bemärkelse. Tjänster och tekniklösningar baseras på produkter av typen handläsare, fasta läsare, standardtaggar och tjänster som verksamhetskonsulter.

Kontakt Intresseföreningen RFID Nordic

Associated:

AMD
Leif Nordlund
+46 8 562 540 61

ASSA ABLOY ITG

Björn Norinder
Storängsvägen 25
115 42 Stockholm
Tel 08 667 25 00
Fax 08 667 25 40
Mobile 070 657 46 49
Email bnorinder@aaitg.com
http://www.acg-id.com

ACSC INTERNATIONAL

Birgitta Hansson
Box 119, 599 23 Ödeshög
Tel 0144 10 000
Fax 0144 100 82
Mobil 0706 42 42 88
birgitta.hansson@acsc

ADAGE SOLUTIONS

Juha Rajala
Box 10021, 952 27 Kalix
Tel 0923 668 81
Fax 0923 668 88
Juha.rajala@adage.se

samarbete med:

AIM DENMARK

Arne Rask, ordförande
ar@logsys.dk

samt

AIM EUROPE

milagros@aimglobal.org

ADHTECH AB

Peter Nilsson
Box 22023
250 22 Helsingborg
Tel 042-25 60 21
Mail contact@adhtech.se
www.adhtech.se/

AREFF SYSTEMS AB

Fredrik Martinsson
Verkövägen 102, 371 65 Lyckeby
Tel +46 455 61 66 02
Mobil +46 733 526102
Mail fredrik.martinsson@areff.se

AVISTA TIME

Ulf Gullstedt
Färögatan 33
164 51 Kista
Tel 08 545 705 16
Mobil 070 663 78 00
ulf.gullstedt@avistatime.com

BEA SYSTEMS

Peter Oldeen
Gustav III:s Boulevard 42
SE 169 27 Solna
Mobil 0708 80 92 03
Office 08 522 260 00
Fax 08 522 260 60
Peter.oldeen@bea.com

BEAB

Harri Vantaa
Box 943
501 10 BORÅS
Tel 033 29 09 56
Mobil 0705 28 54 56
olle.hydbom@

BIOETT

Scheelevägen 19 A
SE-223 70 Lund, Sweden
Tel 046 286 39 30
Fax 046 286 39 40
olle.hydbom@bioett.com

BOLIDEN MINERAL AB

Kjell Johansson
Box 85, 982 21 Gällivare
Phone +46 970 735 34
Kjell.h.johansson@boliden.com

CAPGEMINI

David Glans
Gustavslundsvägen 131, Box 825
161 24 Bromma
Mobil 0736 737355
david.glans@capgemini.se

CONFIDEX LTD

Torbjörn Andersson
Haarlankatu 1, 33230 Tampere, Finland
+46 768 530 130 (mobile)
+358 10 424 4100 (office)
Skype ID: lakselva
torbjorn.andersson@confidex.net
www.confidex.fi

CUB SYSTEMS I TÄBY AB

Urban Engström
Ella Gårdsvägen 40 A, 187 45 TÄBY
Tel 08 638 88 50
Fax 09 758 39 70
0705 70 90 80
urban.engstrom@cubsystems.se

DATEMA

SolnaStrandväg 98
Mobil: 0708 89 74 85
Tel 08 517 150 80 (00 vx)
Fax 08 28 77 05
joakim.dahlberg@datema.se

DELFI TECHNOLOGIES

Peter Cedlöf
Solkraftsvägen 25, 135 70 Stockholm
Tel +46 8 742 20 55
pc@delfi.com

I samarbete med:

EFORUM I STANDARD

Postboks 242, 1326 Lysaker
Tel 67 83 86 93
post@eforum.no

ELECTRONA-SIEVERT AB

Kevin Sjöberg
Vretvägen 13 142 34 SKOGÅS
Tel 08 447 31 10
kevin.sjoberg@electrona.se

ESCS AB,

christer@escs.se
Heberg 117, 31196 Heberg
Besök Skreavägen 5
0346-13075. ,0705088403
www.escs.se

FERROXCUBE

Rolf Lindgren
177 56 Järfälla
Tel +46 8 580 119 74
Rolf.lindgren@ferroxcube.com

FLEXLINK

Anders Pihl
Kullagergatan 50
415 50 Göteborg
Tel 031 337 31 00
Mobil 0705 90 40 34
Anders.pihl@flexlink.com

FREE2MOVE

Dan Hellgren
Serlingsgatan 7
302 48 Halmstad
Tel 035 15 22 60
dan.hellgren@free2move.se

HANDELSBANKEN

Henrik Sirborg
Tegeluddsvägen 31 115 82 Stockholm
Mobil 070 - 53 156 34
hesi02@handelsbanken.se

HP

Kent Roger Wistam
Gustav III Boulevard 36
169 85 SOLNA
Tel 08 524 910 00
kent-roger.wistam@hp.com

IDENTEC SOLUTIONS

Blekingegatan 3
554 48 Jönköping
Tel +46 36 13 50 80
Fax+ 46 36 13 51 80
Mobil +46 708-139454
a.boman@identecolutions.at

IDENTEC SOLUTIONS

NORWAY AS
(formerly Wtek AS)
Skarpengland
4715 ØVREBØ, Norway
Phone: +47 38 13 91 53
Fax: +47 38 13 96 91
Mobile: +47 951 16 047
E-Mail: mona@identecolutions.no

IMPINJ

Leon De Ridder
Leon.deridder@impinj.com

INTERMEC

Jan Marcusson-Stahl
Vendevägen 85 A
182 91 Danderyd
Tel 08 622 06 63
Jan.marcusson-stahl@intermec.com

IT UNIVERSITETET

Peter Öst
Rindögatan 17, 8 tr.
11536 Stockholm
it2ospe@ituniv.se

KGM PRODUCTS

Box 2048
350 02, VÄXJÖ
Kurt Olsson
Tel /fax 0470-77 91 51
Mobil 070-516 73 29
kgm@tele2.se

I samarbete med:

KOMPETANSENETTVERKET

EFORUM
i Standard Norge
August Nilssen
Prosjektleder
Tlf dir: 67838689
Mobil: 90140566
http://www.eforum.no/

I samarbete med:

KTH INFORMATION AND COMMUNICATIONS TECHNOLOGY

Li-Rong Zheng
Box Elctrum 229
164 40 Kista
+46 8 790 4104
lirong@imit.kth.se

LARBERG CONSULT

Rolf Larberg
Rolf.larberg@telia.com

LEARNINGWELL

Cylindervägen 18
Box 1113, 131 26 NACKA STRAND
+46 70 332 84 70

LITIUM

Hans Börjesson
S:t Göransgatan 66, 112 33 Stockholm
+46 8 510 615 00
+46 704 21 04 04

LOGOPAK SYSTEMS AB

Lilla Bommen 1
SE-411 04 Göteborg
Tel 0 31 - 700 12 30
mobile: 0709 - 67 84 70
fax: 031 - 15 12 01
mail: LThuring@Logopak.se
web: www.logopak.se

MECTEC ELEKTRONIK AB

Joachim Holgersson
Agnesfridsvägen 189
S-213 75 Malmö
Tel 040 689 25 01 (Direct)
Mobil 070 354 75 01 (Mobile)
Växel 040 689 25 00 (Switchboard)
Fax 040 689 25 25 (Fax)
joachim.holgersson@mectec.se
http://www.mectec.se

MEDKOM CENTER

Björn Söderberg
Kista Science Tower
164 51 Kista
Mobil 073 805 09 00
Bjorn.soderberg@kiwok.com

MENTOR ONLINE

Lars Nordmark
Tel 042 490 19 17
Fax 042 490 19 99
Mobil 0709 75 99 42
Mats.b@mentoronline.se

MODULSYSTEM

Torbjörn Henryson
Tel 08 506 30 115
Torbjorn.henryson@modulsystem.se

MOTOROLA ENTERPRISE MOBILITY

Jonas Folkesson
Solna Strandväg 78, 171 26 Solna
+46 8 445 29 23
Mobil +46 733 35 29 23
Jonas.Folkesson@motorola.com

MOWISE

Lavendelvägen 5, 192 54 Sollentuna
Tel 08 96 53 87
Mobil 070 662 88 81
Gunnar.widen@mowise.com

FORTS >>

NILÖRNGRUPPEN AB

Per Wagnäs
Box 499, 503 13 Borås
Tel +46 33 700 88 53
Mobile +46 70 915 18 67
Per.wagnas@nilorn.com

NORD-EMBALLAGE

Bo Wallteg
Bankvägen 30
262 70 Stöveltorp
Tel 042/207166
Mobil 0703/207163
bo.wallteg@n-e.nu

NORDICID

Miia Kivela
Myllyojankatu 2A
24100 SALO, Finland
Tel +358 2 727 7700
miia.kivela@nordicid.com

I samarbete med:

ODETTE

Sten Lindgren
Karlavägen 14, Stockholm
Tel +46 8 700 41 20
Sten.lindgren@odette.se

PETER ÖST

Lagman Eskils väg 4
443 34 Lerum
0706-376803

PLANCARE

Peter Olsson
Kaplansgatan 16
Box 133
541 23 Skövde
Tel +46 500 44 89 64
Mobil +46 761 308 170
peter@plancare.se

POCKETMOBILE

Anders Gilbertsson
Sveavägen 168, 113 46 Stockholm
Tel +46 8 736 77 05
Anders.gilbertsson@pocketmobile.se

POSTEN LOGISTIK AB

Produktion
A11V2-9
105 00 Stockholm
Tel 08 781 15 03
annika.nasstrom@posten.se

PSION TEXLOGIX

Håkan Nyström
Hammarby Fabriksväg 23
120 33 Stockholm
Tel 08 452 88 80
hakan.nystrom@psionteklogix.com

I samarbete med:

RFID INNOVASJONSSENTER AS

Petter Thune-Larsen
Postboks 124 Blindern, 0314 Oslo
www.rfidlab.no
Petter@rfidlab.no

I samarbete med:

RFID SOCIETY

www.rfidsociety.com

I samarbete med:

RFID BUSINESS ASSOCIATION

www.rfidba.org

I samarbete med:

WWW.MORERFID.COM**RFID CONSTRUCTORS**

Niklas Hild
Scheelevägen 19A
223 70 LUND
Tel +46 46 286 30 61
Mobile +46 709 98 13 70
Mail/Skype niklas.hild@rfidconstructors.com
www.rfidconstructors.com

Associated member:

RFIG/PLEFO

Lucas Åhlström
Mobil 070 182 15 00
Mail: lucas@rfig.se

R2M

Magnus Råhlander
Box 1027, 164 21 KISTA
Tel +46 8 633 13 00
Mobil +46 733 709 515
Magnus.rahlander@r2m.se

SAP

Anders Björklund
+45 29 23 34 06
Anders.bjoerklund@sap.com

SECURITY DYNAMICS

Lucas Åhlström
+46 70 182 15 00

SMARTICWARE

Österögatan 1-3, 164 40 KISTA
Omid Aval
Tel 08 750 7660
070 3502389
omid.aval@smarticware.com

SIEMENS AB,

Eva Eliopoulos
Johanneslundsvägen 12 – 14
194 87 Upplands-Väsby
Tel 08 – 728 16 63
Mobile 070 728 16 63
eva.elopoulos@siemens.com

I samarbete med:

SIS SWEDISH STANDARDS**INSTITUTE**

Stina Wallström
118 80 Stockholm
+46 8 555 520 00
stina.wallstrom@sis.se

SOGETI

Hoss Eizaad
Gustavslundsvägen 131
Box 825 161 24 BROMMA
Tel 08 536 820 07
070 922 99 77
hoss.eizad@sogeti.se

STF INGENJÖRSUTBILDNING

Martin Rawet
Box 1080, 101 39 Stockholm
+46 8 586 386 46
martin.rawet@stf.se

STOCKHOLMSMÄSSAN

Daniel Andersson
125 80 Stockholm
Tel 08 749 41 00
Daniel.andersson@stofair.se

SVENSK HANDEL

Bo Svensson
103 29 Stockholm
Tel 08 762 78 28
bo.svensson@svenskhandel.se

SWEDBANK

Angelika Melchior
105 34 Stockholm
Tel 08 585 900 00
Angelika.melchior@swedbank.se

SYMBOL

Box 1115, 164 22 KISTA
Rebecca Krantz

TAGMASTER

Peter Thorander
Kronborgsgränd 1
164 87 Kista
Tel 8 632 19 50
peter.thorander@tagmaster.se

TELENOR

Katrin Calderon
116 45 STOCKHOLM
Tel +46 709 33 55 12
Katrin.calderon@telenor.com
Thor.steffensen@telenor.com

TELIASONERA

Alf Johnson
Augustendalsvägen 7
SE 131 86 Nacka Strand
Mobil 070 680 4101
Tel 08 601 8609
alf.johnson@teliasonera.com

associated:

TELMINA

Gunnar Ivansson
Vendelsö Skolväg 240
136 71 Haninge
Tel +46 8 81 35 13
Mobil 070 332 84 70
gunnar.ivansson@hotmail.com

TEXI AS

Arild Engesbak
Abelsgatan 5
N-7030 Trondheim
Tel +47 99 53 54 64

TRACTEchnology

Mats Nordström
Gustavslundsvägen 147
167 51 Bromma
Tel: 08-556 934 01
Fax: 08-556 934 19
Mobil 0705 959492
mats.nordstrom@tractechnology.se

TRACKWAY OY

Anni Sarantila
Salomonkatu 17 B, 11 krs
00100 HELSINKI - Finland
Tel +358 (0)20 741 8800
Fax +358 (0)20 741 8801
Tel. +358 50 598 7581 (Anni)
anni.sarantila@trackway.eu

UPM RAFLATAC

Tiina Kainulainen
P.O. Box 669
Myllypuronkatu 31
FI-33101 Tampere
Tel +358 204 16 8243
Mobil +358 40 842 2470
Tiina.kainulainen@upmraflatac.com

VILANT SYSTEMS OY

Antti Virkkunen
Sinikalliontie 4
02630 Espoo, Finland
Tel +358 9 8561 9900
Mobil +358 50 529 4574
Antti.virkkunen@vilant.com

VISMA RETAIL

Box 274
S-761 23 Norrtälje
Besöksadress: Roslagsgatan 6-8
Tel 0176 - 745 00
Direkt: 0176 - 745 22
www.vismaretail.se

WISTEQ OY

Olavi Meriläinen
Salvesenintie 6
40420 Jyskä, Finland
Mobil +358 40 504 7963
olavi.merilainen@wisteq.com

XPONCARD

Jan-Olof Andersson@xponcard.se
Hornsgatan 103 117 28 Stockholm
Tel 08 658 75 10
Mobil 073 684 47 18
Evamaria.matell@xponcard.se

ÅF-ENGINEERING

Greger Du Rietz
Kvarnbergsgatan 2 |
Box 1551, 401 51 GÖTEBORG
Tel 010 505 30 84
Mobil: 0730 70 10 84
Fax: 010-505 30 10
greger.durietz@afconsult.com

FÖLJ DEN SPÄNNADE FORTSÄTTNINGEN OCH GE DINA EGNA KOMMENTARER PÅ WWW.RFIDNORDIC.SE

Du som vill bli medlem ringer 08 662 31 95 eller anmäler dig på ove.canemyr@trendsetter.se
pg 6181749-0 Årsavgift 7 000:-.

Välkommen