

LOGOPAK HITTAR METRO'S "SWEET SPOT"

Tidigt 2005 startede Metro ett pilot-projekt för att identifiera mix-pallar manuellt med RFID på kartong-nivå. Detta betydde att varje kartong / handelsenhet på pallan skulle identifieras med sin egen individuella i form av en EPC (Electronic Product Code) RFID-tagg. Målet var att optimera läsprocessen genom att applicera varje RFID-tagg i den bäst läsbara positionen, den så kallade "Sweet Spot"-en. Logopak har nu utvecklat och levererar, exklusivt, ett automatiskt etiketteringsystem för denna uppgiften.

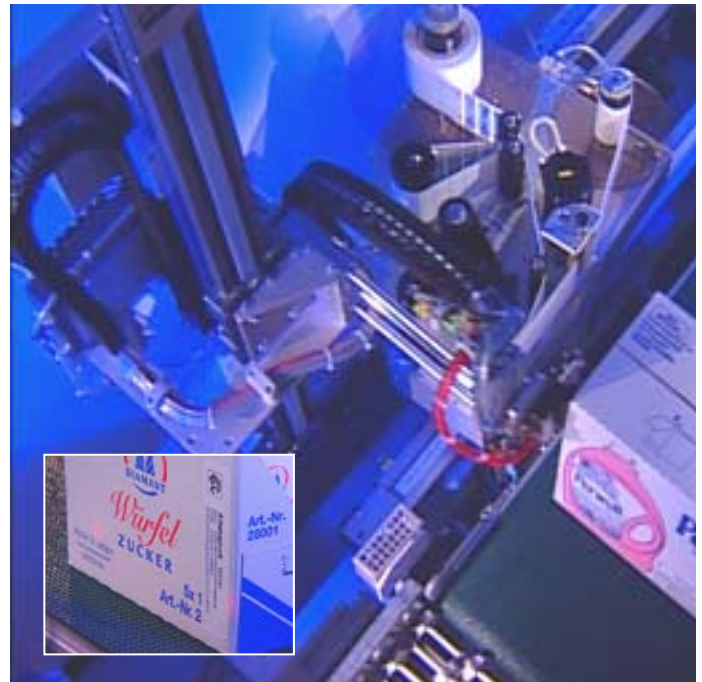
Fram till nu har identifieringen sköts genom att klistra på RFID-taggar i en omständlig manuell process. I maj 2008 ersattes denna med ett nytt print-and-apply etiketterings-system som är speciellt designat för att ta hand om streckods- och RFID-kraven automatiskt.

Målet: att RFID-etiketten på varje av omkring 1200 produkter

- placeras på en för produkten utvald position
- placeras inom en millimeter från den specificerade positionen
- placeras antingen en vertikal eller horizontal riktning

Produktens förtryckta ID, vanligtvis en EAN-13 symbol, används för att lokalisera motsvarande data i en databas. Där hämtas produktdata och positionen för själva etiketten och detta sänds sedan tillsammans till etiketteringsystemet. Detta, genom att använda en dispenser som kan flyttas såväl i höjd- som i sid-led, letar sedan upp den specificerade positionen och applicerar sedan RFID etiketten där. Genom det förfarande kan varje enskild produkt identifieras med en RFID-tagg på dess "Sweet Spot" individuellt. Därmed uppnås en tydlig förbättring ifråga om läsbarhet och pålitlighet för avläsning av RFID-taggar, speciellt i situationer där hela pallan läses samtidigt.

Identifieringen av enskilda handelsenheter med RFID är nästa steg i införandet av RFID för The Metro Group. Fördelarna är en ökad insikt och kontroll av leveranskedjan.



Etiketterings-systemet som utvecklades av Logopak ansvarar även för programmeringen av RFID-taggar för varje etikett samtidigt som dessa trycks ut. Efteråt läses RFID-taggens data ut igen och verifieras innan etiketten appliceras på produkten. Skulle en RFID-tagg vara defekt eller inte kunna användas "kastas" denna bort och en ny används. Detta garanterar att endast taggar med full funktion används på produkterna.

Tryckenheten som kan snabbväxlas, säker hantering av äktids data, nätverks möjligheter och utskriften av streckods-etiketter är 100% integrerat med RFID-hantering och möjliggör ett flexibelt och automatiskt system. Möjligheten att kunna etikettera med eller utan RFID-taggar gör detta till en ideal lösning för bland-pallar och för framtida behov.

För mer information:
Logopak Systems AB
Tel: +46 31 700 1230
Email: rfid@logopak.se

STORA FRAM- GÅNGAR FÖR RFID I LIVSMEDELS- INDUSTRIN



INNEHÅLL:

- Sid 1 Logopak hittar Metro's "Sweet Spot"
- Sid 2 Stora framgångar för RFID i livsmedelsindustrin
- Sid 4 Self payment från ESCS AB
- Sid 5 IDENTEC SOLUTIONS växer med New Yorks siluett
- Sid 7 En ny RFID-handator
- Sid 8 Effektivare miljöarbete med den nya service-lösningen från Datema
- Sid 9 Mobila betalningar och konsumentinformation i var mans hand med RFID!
- Sid 10 RFID NORDIC Scholarship 2008
- Sid 11 INFO - STICK
- Sid 12 Internationella seminarie-programmet på RFID EXPO 21 – 24 oktober
- Sid 17 RFID medlemmar

PROJEKTET

Radio Frequency Identification (RFID) bidrar till att underlätta för företag att följa konsumentskyddsregler och EU-direktiv för högsta säkerhet inom livsmedelsindustrin. Det gör att produkter och processer kan spåras med hjälp av automatisk identifiering och ständig dokumentation. Företaget Grupo Leche Pascual Alimentación använder RFID-teknik för att spåra flytande äggprodukter.

KUNDEN

Grupo Leche Pascual (GLP) producerar och säljer mjölk, mjölkprodukter, juice, flingor och müsli, mineralvatten, ägg och äggprodukter, läsk och djurmat. Företagets främsta prioritet är att var och en av dess över 300 olika produkter alltid ska hålla hög kvalitet. I produktionen använder GLP ny och effektiv teknik från ledande tillverkare av högteknologisk utrustning.

UTMANINGEN

Överallt där livsmedelsprodukter måste spåras är det nödvändigt att tydligt kunna identifiera ingredienser, leverantörer och partinummer för varje slutprodukt och dokumentera förutsättningarna för produktion och



transport. I Leche Pascuals fall är det inte nödvändigt att fästa en transponder på varje ägg. Förutsatt att omgivningsförhållandena samt djurens härkomst och fodrets kvalitet är konstanta, räcker det med avläsning i entrén till en hönsfarm.

LÖSNINGEN

RFID PÅ HÖNSFARMEN

Äggen lastas på lastfordon som är försedda med RFID-transpondrar (taggar). Varje sådan tagg har en unik kod, och gör att data kan läsas av och skrivas. En mjukvara binder

FORTS >>





logiskt samman denna kod med all relevant information, såsom hönsfarm, entré, tid och datum för identifiering. Systemet överför data för varje lastfordon till kunden i realtid genom GPRS-teknik och kortmeddelanden (SMS) – tillsammans med data som är relaterad till produktion och lager. Vid en hönsfarm identifieras lastfordonens dagliga last och samlas in med hjälp av RFID-teknik.

TRANSPORTÖVERVAKNING

Lastfordonen som används för att transportera äggen har tre SIMATIC RF660A RFID-antennar, läs- och skrivenhet och en SIMATIC Microbox PC 420 som gör att taggarna kan läsas av under pålastningen. När lastfordonen är på väg övervakas de via GPS. Temperaturen, eventuella stopp och om dörrarna öppnas registreras automatiskt. Systemet kan på så sätt övervaka att kylkedjan aldrig bryts.

RFID för övriga processuppgifter När avlastning sker skickas de data som samlades in under transporten till systemet. Systemet kontrollerar sedan

denna information mot de data som tidigare mottogs via GSM. För enklare fakturering av hönsfarmen tilldelar systemet den avlästa vikten och mängden till lastfordonen under vägning. Lastfordonen är sedan registrerade. Om till exempel ett avbrott i kylkedjan skett, blockerar kvalitetskontrollsystemet äggen och stoppar lastfordonet för att undvika vidare bearbetning – och tack vare RFID sker detta utan att arbetsprocessen påverkas. Om ingen blockering sker skickas datainformationen från taggarna till farmens centrala kontrollsystem (SIGP) och lagras.

FÖRDELARNA

Tack vare det robusta höljet kan RFID-systemets läs- och skrivenhet användas i både hög och låg temperatur och klarar kraven som ställs i tuffa industri-miljöer. Systemintegration, inköp och underhåll förenklas av att de centrala komponenterna i systemet, som RFID-teknik i UHF, Siemens Manufacturing Execution System SIMATIC IT. Maskinvaran för insamling av processdata kan införskaffas som en enhet från en och samma källa. Tack vare RFID och

SIMATIC IT får företaget standardiserad information, och kan därmed vidarebefordra data till produktions- och kvalitetsavdelningar för att förbättra effektiviteten genomgående. Automatisk dokumentation utan avbrott ger större öppenhet och bättre kvalitet i processer. GLP och Siemens har därför kombinerat sina fackkunskaper inom processhantering och teknik för att skapa en ny lösning för framtiden.

PROJEKTET

Att uppfylla konsumentskyddsregler och EU-direktiv genom automatisk dokumentering och spårning av produkter och processer

KUNDEN

Grupo Leche Pascual Alimentación
www.lechepascual.com

UTMANINGEN

Helautomatisk dokumentation av äggens härkomst, transportförhållanden och bearbetning i olika produktionsled
Lösningen

En integrerad lösning med systemet SIMATIC RF600, SIMATIC IT och SIMATIC Microbox PC 420

FÖRDELARNA

- RFID garanterar större öppenhet och förbättrar kvaliteten i processerna
- Automatisk, oavbruten dokumentation och fakturering
- UHF-teknik: stora avstånd möjliga mellan läs- och skrivenhet och taggarna
- Heltäckande integrering med Microbox, RFID och SIMATIC IT från samma källa

För mer information:
www.siemens.se/simatic-sensors

SELF PAYMENT SYSTEMS FRÅN ESCS AB



Nu kommer nästa generation självbetalningssystem. Första betalningssystemet som Laxbutiken etablerade i sina Laxomater på västkusten har nu varit i drift i mer än tre år, med gott resultat. Symbols touchscreen och kortdragare användes. Vidare används HF RFID- taggar.

Med den snabba utvecklingen inom både RFID tekniken och kortbetalningen är det nu tid för en uppgraderad teknik. Enligt en undersökning av VISA Europa tror 48% av handlarna att automatisk betalning i kassan är viktig och 34% tror att de kommer att använda RFID i framtiden.

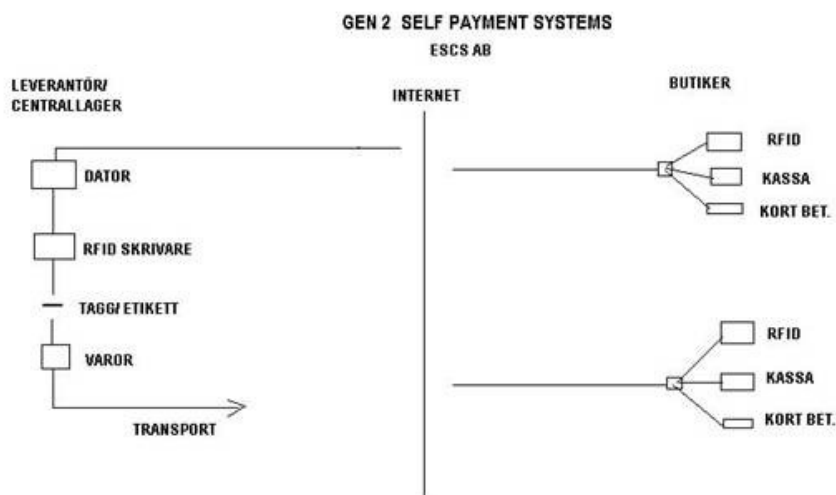
De nya betalkorten EMV med chip och pinkod gör att en uppgradering är önskvärd. Förenkling har också skett genom att kryptrad betalning via

bredband nu accepteras av kortbolagen direkt. Bättre, säkrare och billigare etiketter med UHF taggar finns nu. Såväl taggar som läsare och antenner finns lätt tillgängliga för anpassning till lämpliga läsavstånd.

När det gäller butikskedjor kan man från en central styra ett obegränsat antal butiker eller säljpunkter med ytterligare fördelar, så som logistikkontroll,

lageröversikt, informationsterminaler, självbetalning, larm, övervakning, spårbarhet mm. Allt finns tillgängligt i realtid.

För mer information:
Christer Lagnell www.escs.se



IDENTEC SOLUTIONS VÄXER MED NEW YORKS SILUETT

Identec Solutions revolutionerande IRL (Intelligent Long Range) RFID teknologi spelar en stor roll i byggandet av Freedom Tower som ligger där World Trade Center låg på nedre Manhattan. Konstruktionen av det 541 m höga tornet har hållit på sedan April 2006 och beräknad öppna någon gång under 2011.

Varje gjutning av betong i denna enorma byggnad, inklusive grunden, de bärande väggarna, hisschakt, trapphus, och alla mekaniska ytor genom hela Freedom Tower har utnyttjat teknologin från Identec Solutions.

Identec Solutions i-Q32 temperatur avkännings taggar är inbäddade i betongen och sänder temperatur information sladdlöst till betong övervakningssystemet (CMMS, Concrete Maturity Monitoring System) utvecklat av Wake Inc i USA. Den här processen gör att byggbolaget på ett mycket bättre sätt kan hålla kontroll på härdningen av betongen i alla delar av byggnaden som kan vara ända upp till 6 meter tjocka i bottenplattan.

Som en av världens högsta byggnader när den är klar kommer Freedom

Tower att ha en bottenplatta som har betong med en styrka på 14000 psi, tre gånger så mycket som normen och ett rekord bland New Yorks byggnader. Övervakningssystemet CMMS skapar



en stor förändring i möjligheten att övervaka temperaturer på flera platser i ett byggnadsprojekt. CMMS tar bort behovet av kablar och mätprobar anslutna till externa mätstationer. Det

hjälp byggföretaget att bestämma när betongen nått sin ultimata styrka vilket minskar ner konstruktionstiden och kostnaden. "Vi är stolta över att Identec Solutions teknologi spelar en sådan viktig roll i byggandet av denna vackra byggnad", säger Peter Linke, Identec Solutions vice VD för globalt sälj. "Freedom Tower kommer att bli ett signifikant landmärke och vi är mycket nöjda över att vara den del av återuppbyggnaden av World Trade Center i New York.

Just nu byggs Freedom Towers bottenplatta som innebär att armeringsjärn läggs och betongen fylls på. Tishman Realty and Construction som är totalansvarig för bygget av Freedom Tower valde Identec Solutions teknologi tillsammans med Wake Inc's CMMS system därför att den var den mest ideala metoden för att ha full kontroll och öka effektiviteten i byggnationen.

OM WAKE INC

WAKE, Inc. finns i Sturgis, MI, och levererar streckod, RFID och andra data infångningsmetoder till en lång rad av firmor och organisationer. Betongövervakningssystemet CMMS utvecklades 2003 och har vunnit många pris för detta, bl.a. 2004 NOVA från Construction Innovation Forum.

FORTS >>

CMMS systemet har förändrat metoden att samla in data från flera olika platser genom att använda sig av aktiva RFID-taggar som är ingjutna i betongen. De har förmågan att samla in, spara och sända över temperaturdata genom hela härdningsprocessen. Systemet tar bort behovet av mätsonder och kablar kopplade till en extern utrustning. Det är enkelheten i systemet som gör det möjligt för byggföretaget, ingenjörer och kontrollorgan att samla ihop temperaturdata. Det är temperaturdata som gör det möjligt att bestämma när betongen har nått optimal styrka och härdat rätt för att dokumentera kvalitetsdata för projektet. Wake Inv. levererar system till världsledande företag, t.ex. DOW Chemical, Coca Cola, GM, BP och Ford. För mer information besök www.wakeinc.com

OM IDENTEC SOLUTIONS

Identec Solutions är den globala ledaren av RFID lösningar och trådlösa lösningar för att spåra och söka som t.ex. intelligent RFID-teknologi för avläsning på långt avstånd. Identec Solutions produkter används av många världsledande företag för att bättre kunna hantera kritiska processer och för att hålla reda på värdefulla produkter på ett totalt säkert sätt. Det aktiva RFID systemet ILR® (Intelligent Long Range®) kan identifiera, positionsbestämma och kommunicera med produkter upp till 500 meter för leverera en överlägsen momentan bild från utmanade miljöer.

Identec Solutions kunskaper utnyttjas av systemintegratörer och slutkunder över hela världen inom bil, transport, logistik, flyg och försvarsindustrin. Som en ledare inom sin bransch har

Identec Solutions försett många kända företag med system, bl.a. Volkswagen, Deutsche Post och GM. Identec Solutions är ett privatägt bolag med huvudkontor i Lustenau, Österrike. I USA ligger kontoret i Dallas, Texas.

För mer info ta kontakt med:

*Identec Solutions Nordic
Anders Boman
+46 (0)361350 80
e-mail: aboman@identecsolutions.com
www.identecsolutions.com*

*För mer information, kontakta:
Hans Börjesson, VD Litium Mobile Applications AB, 036-15 00 04,
hans.borjesson@mapps.se
Mark Nelson, Informationschef på Savi Group, +1 650 316-4872,
mnelson@savi.com*



KÄNNER DU NÅGON SOM ÄR INTRESSERAD AV RFID?

Anmäl till den dagliga nyhetsmailen på
ove.canemyr@trendsetter.se

EN NY RFID-HANDDATOR

Revolutionerande datainsamlingsteknik, rösthantering, RFID och det senaste operativsystemet ^ Nya Intermec CK3 rymmer ett flertal innovativa lösningar och plattformar. Handdatorn är framtagen för användning i större lagermiljöer och bidrar till ökad produktivitet, både nu och i framtiden.

Från och med slutet av oktober finns Intermec CK3 tillgänglig på marknaden. Handdatorn integrerar ett stort antal applikationsmöjligheter som inte förrän nu funnits samlade i en och samma enhet. Merkostnaden som be-

hovet av flera enheter kan ge upphov till kan alltså undvikas.

Våra kunder kräver lösningar som går i linje med verksamheten, maximerar effektiviteten och reducerar kostnaderna, säger Fredrik Lindqvist, Nordic Manager Intermec Technologies. CK3 svarar mot den behovsbilden, något som både vi och våra globala partners kan gå i god för.

Till handdatorn finns en komplett serie av tillbehör, däribland olika dockningsstationer, skannerhandtag som enkelt monteras av användaren och IP30, en handhållen RFID-läsare. Intermec har även kombinerat två plattformskomponenter, bland annat

Microsofts senaste operativsystem för mobila enheter samt Cisco kompatibelt radionätverk.

CK3:s egenskaper och ruggade design har tagits fram i nära samarbete med partners till Intermec.. Produktiviteten i mobilt arbete kan ibland ökas ytterligare om CK3 kopplas samman med Intermecs mobila printrar, till exempel PB42 kvittoskrivare eller PB50 streckkodsskrivare.

För ytterligare information:

Fredrik Angelo Lindqvist,

Intermec Technologies AB

Tel: +46 709 99 9968,

e-post: fredrik.lindqvist@intermec.com

”Våra kunder kräver lösningar som går i linje med verksamheten, maximerar effektiviteten och reducerar kostnaderna”



EFFEKTIVARE MILJÖARBETE MED DEN NYA SERVICELÖSNINGEN FRÅN DATEMA

Förpacknings & Tidnings Insamlingen (FTI) har till uppgift att samla in och återvinna förpackningar och tidningar i Sverige. De har ett rikstäckande insamlingsystem med 5 800 återvinningsstationer.

Tillsammans med Datema har FTI infört ett mobilt system med handdatorer från Motorola, MC35 samt en ny applikation från Datema för att förenkla och effektivisera städinspektioner av återvinningsstationerna.

Applikationen möjliggör att inspektören med hjälp av den inbyggda GPS:en får förslag om vilken återvinningsstation de befinner sig vid.

Genom ett antal formulär får sedan frågor om aktuell status besvaras och eventuella fulla behållare får bekräftas genom att en bild tas med den integrerade kameran. Direkt när inspektionen är slutförd skickas rapporten via GPRS in till det överordnade systemet. Om städning krävs skickas en arbetsorder ut till ansvarig entreprenör om städning och tömningsbehov tillsammans med en bild som styrker behovet.

Alla rapportformulär är dynamiskt uppbyggda och FTI kan själva förändra utseendet på applikationen i handdatorerna och hur frågor och formulär ska vara uppbyggda.

Redan första kvartalet med applikationen i drift utfördes över 50 000 rapporter spritt över hela landet. En

direkt vinst med det nya systemet är möjligheten att gå från periodiserad till behovsstyrd städning och tömning.

Tidigare utfördes all rapportering med papper och penna som sedan manuellt matades in i ett webbformulär och det kunde gå flera dagar till veckor innan uppgifterna kom in.

Det är FTI som ansvarar för alla återvinningsstationer i Sverige, medan lokala entreprenörer ansvarar för den dagliga skötseln och driften. Tillsammans arbetar de för att återvinningsstationerna alltid skall vara i bästa möjliga skick.

*För ytterligare information:
Joakim.dahlberg@datema.se*

MOBILA BETALNINGAR OCH KONSUMENTINFORMATION I VAR MANS HAND MED RFID!

Nu blir mobiltelefonen vår tids plånbok. Ladda den med dina konto/kredit-kort, använd den som nyckel och inpasseringskort eller åk-kort till lokaltrafiken. Betala kaffet, p-avgiften eller teaterbiljetten bara genom att lägga telefonen mot en betalterminal, utan knapptryckningar på telefonen.

Vid högre belopp så använder du din pin-kod precis som vanligt när du betalar med kort (vid småbelopp behöver pin-koden inte användas).

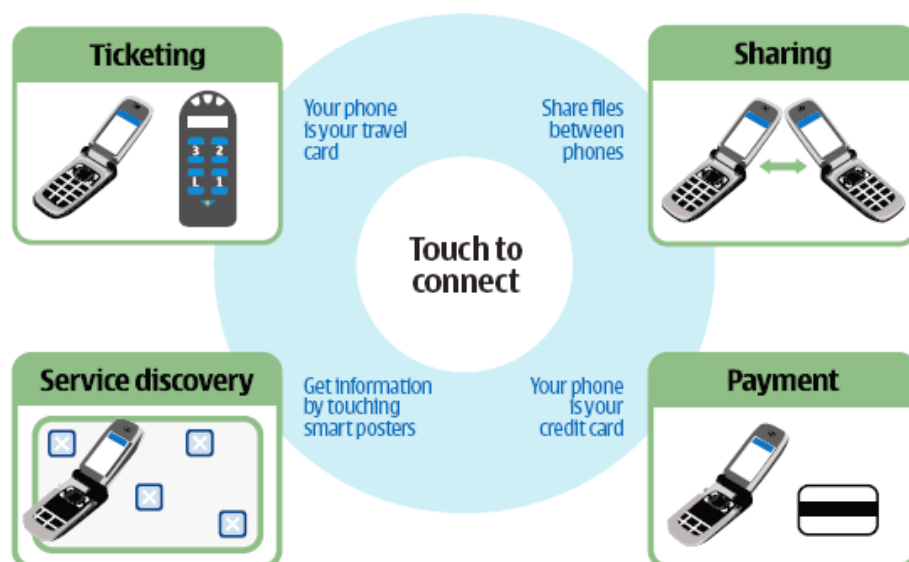
Lösningen heter NFC (Near Field Communication) och är en RFID-teknik för korta läsavstånd mellan två enheter. "Kortbolagen" använder tekniken redan idag för så kallade kontaktlösa betalningar. Man bara visar upp sitt kort för en betalterminal så är transaktionen klar.

EN HELT NY MARKNAD

NFC i mobiltelefonen öppnar för mycket spännande lösningar, inte bara som ersättare för plastkortet. Det blir också en perfekt informationsterminal. Med en inbyggd RFID/NFC läsare i mobiltelefonen kan du skanna av ex. en bioaffisch och få ned filmtrailern i mobilen, betala med ett SMS (med endast en knapptryckning) och få kostnaden på telefonräkningen. Eller håll telefonen mot en RFID-etikett på ett klädesplagg och få detaljinformation om material, tillverkningsprocedurer etc. Lagg telefonen mot en tidtabell så vips är den överförd till telefonen. Ladda ner dina rabattkuponger från matvaruaffären direkt i mobilen etc.

Redan nu används tekniken av t. ex. vaktbolag, skidanläggningar och av hemtjänsten. Ett självbetjäningshotell i London använder mobiltelefonen som nyckel till rummet etc.

NFC. Trenden kan jämföras med "blue tooth" som hade en försiktig start men idag är 80 % av alla mobiltelefoner som levereras utrustade med denna teknik.



En liten intressant finess är att du mycket enkelt kan programmera dina egna taggar med hjälp av telefonen, lägga in kortkommandon för telefonen i taggen etc.

Trenden är klar runt om i världen. Japan kanske har kommit längst med att använda mobiltelefonen som betalmedel. Spännande installationer i Europa hittar vi i Uleåborg, Wien och ett antal Holländska piloter. Men trenden är klar, NFC ökar ständigt.

Först ut med NFC lösningar i mobiltelefonen är NOKIA som redan nu ser en kraftig ökning av NFC. Oberoende analytiker spår att år 2011 är mellan 12 – 30 % av alla mobiltelefoner som levereras att vara utrustade med

LearningWell AB är ett IS/IT konsultbolag med lång tradition inom applikationsutveckling och systemintegration. Här finns också expertis inom RFID/NFC, projektledning, verksamhetsutveckling, risk management och testledning. Vi kan därmed hjälpa till med allting ifrån förstudier till kompletta systemlösningar och integration. Besök oss gärna på RFID EXPO vid Tekniska Mässan den 21 – 24 oktober i Älvsjö (vi finns på RFID-torget) för en demonstration.

För mer information kontakta:
LearningWell Stockholm AB
VD, Monica Guttenberg 070-621 65 65
NFC expert, Gunnar Ivansson
070-332 84 70



RFID NORDIC SCHOLARSHIP 2008

And the nominees are.....

Henrik Pålsson & Ola Johansson, Lunds University

Supplychain integration obtained through uniguely labelled gods
– and the impact of Auto-ID on logistics performance.

Björn Nilsson Chalmers/Halmstad

Towards Energy Efficient Protocols for Active RFID

Petteri Koivo, EVTEK University of Applied Sciences, Finland

RFID Solution for Battery Identification

Zhibo Pang & Maijid B Nejad KTH Royal Inst. Of Technology

TouchMe System – RFID Solution for Interactive Package with Mediated Service

Oskar Josefsson, Uppsala University

A Field Service Application

Anders Banghoj Nielsen, Copenhagen Business School

RFID i Forsyningskaeden

Naveed Ahsan, Linköping University

Highly Linear Wideband Low Power Current Mode LNA

Jacob Schaffalitzky de Muckadell, Copenhagen Business School

Use of RFID in the Danish Market

INFO - STICK

I många delar av vår värld kan saker och ting förändras även på lokal nivå, normalt är det inga problem eftersom dom flesta av oss upptäcker förändringarna i tillvaron, bara genom att se oss omkring. Men för den som har ett funktionshinder, t.ex. är synskadad kan tillvaron te sig annorlunda.



Ett hål i trottoaren, en omläggning av vägbeläggningen eller ett nytt rör som kräver en rörgrav och andra tillfälliga avstängningsanordningar vilka kräver adekvat information om förändringen, kan leda till problem.

Så tänkte Anders Dahlberg IDEBANKEN i Ludvika när han iakttog situationen för en hörsel- och synskadad person inne på Apoteket som inte fann rätt kassa, att; "det borde finnas en komplett teknik-käpp för syn-

skadade så att dom kan veta vad som väntar runt hörnet"!

Ett projekt startades upp och Anders gjorde den första skissen till en käpp i kolfiberarmerad-plast utrustad med en RFID-läsare, Käppen måste vara batteridriven med en strömsnål RFID-utrustning kopplad till käppen där en logisk elektronikbox omvandlade ett transponders ID till alternativt ljudsignal – vibrationer - eller tal.

Den skulle inte tappa information eller

Vi får "se" vart de "leder" till, säger Anders Dahlberg!

försvagas under promenaden varför utrustningen måste ha en kapacitet att vara i bruk under flera timmar. Man beräknade att batteriet skulle ha en drifttid på ca 8 timmar och vara enkelt uppladdningsbart.

En anpassning till befintliga käppar för synskadade, förvarad i en specialväska som fästes på livrem eller i handväskan, beroende av storleken, genomförs med varierande RFID-frekvenser för att hitta den optimala lösningen. – Inte bara utomhus utan också i affärer och i offentliga kommunala-/statliga- miljöer, t.ex. vid olika avdelningar i sjukhusmiljö och inom kollektivtrafiken.

Även användningsområden i hemmet, på hotellet och vid besök i affärer. Nästa steg måste vara att totalsystemet

skall vara kopplat till en servertjänst där information kan hämtas fram snabbt och effektivt eller vid behov kopplas mot personlig service.

Systemet skulle dessutom kopplas till trafikljus och andra trafiksystem så att den synskadade skall kunna få fri passage och/eller längre tid på sig för att passera ett permanent eller temporärt övergångsställe!

Test under 2000-talet rönste stor uppmärksamhet i tidningar runt om i landet. Anders avtalade med ALMI och INNOVATIONSCENTRUM som genomförde testerna i med gott resultat.

Dessutom utsågs produkten vid uppfinnarmässan till årets innovation på Tekniska mässan.

I dag samarbetar Anders Dahlberg med ett börsnoterat RFID företag, Security Dynamics – och produkten beräknas vara ute på marknaden inom den stipulerade tid som regeringen har tagit beslut om, att Sverige skall vara handikappanpassat, gällande den yttre miljön år 2010

Denna handikappanpassning gäller inte bara i Sverige utan även för övriga E U länder vilket ger käppen ett internationellt perspektiv.



På följande sidor hittar du det Internationella seminarieprogrammet på RFID EXPO 21 – 24 oktober.

BOKA IN DIG HÄR:

https://www.delegia.com/app/attendee/new_registration.asp?ProjectId=569&ReglineId=1726®lineNo=4&ReglinePageNo=1&MenuItemId=3850

A seminar at the Scandinavian Technical Fair

Tuesday – October 21 | Theme: Industry

- 1 09.00 – 09.40 RFID in maintenance**
-
- Not only a record of the work carried out, but also total asset management made extremely easy.
- **Alan Jones**/EGS Solutions Ltd
- 2 10.00 – 10.40 RFID in logistics today and tomorrow**
-
- **Vasumathi Briques**/Vice President, Innovation and Pervasive Computing, Oracle EMEA
- 3 11.00 – 11.40 RFID today and tomorrow**
-
- From an Asian point of view. The U-chip etc.
- **Ravi Ahluwalia**/Hitachi Europe
- Buffet lunch and coffee in the breaks will be served outside the seminar**
- 4 13.00 – 13.40 How to develop future stars within RFID**
-
- Effective ways of supporting technology start-ups – the STING experience. Key success factors for taking an innovative technology to a successful export company.
- **Case:** Scirocco's exciting journey from being a start-up with an innovative RFID technology to a listed company with an international network of resellers on three continents.
- **Pär Hedberg**/CEO of STING
 - **Peter Thorander**/CEO of Scirocco
- 5 14.00 – 14.40 RFID and MES improve your competitiveness**
-
- RFID solutions for today and examples for tomorrow to ensure greater transparency and improved process quality.
- **Günter Lanzer**/Business Manager RFID, Siemens AG
- 6 15.00 – 15.40 Automotive solutions for automotive contest excellence**
-
- **Herbert Hohman**/Vice President, Identec Solutions + Customer

A seminar at the Scandinavian Technical Fair

Wednesday – October 22 | Theme: Trade

7 09.00 – 09.40 RFID in retail and logistics

Business benefits of mobile UHF RFID in European retail and logistics.

– **Cases:** Alterbio, Carrefour, Schiphol Airport, Selexys, Asa Book Store.

- **Atte Kaskihalm**/*Vice President, Nordic ID*

8 10.00 – 10.40 EU policy for RFID

How to preserve people's faith in technology such as RFID, while at the same time working on the development of RFID-based services. This seminar will deal with EU policies for RFID.

- **Christian Wernberg-Tougaard**/*Director, Technology-Strategy Operations, In4Change.com*

9 11.00 – 11.40 RFID in daily use

Presentation of client cases.

- **Jari Ovaskainen**/*UPM Raflatac*

Buffet lunch and coffee in the breaks will be served outside the seminar

10 13.00 – 13.40 The role of business angels and venture capital in developing new technology-based companies

Swedish Private Equity & Venture Capital Association – promoting an efficiently performing private equity industry in Sweden.

CONNECT Sweden – links entrepreneurs with competence, capital and new markets.

– **Case:** Swedish Bar Systems – provides the bar and restaurant industry with an inventory and control system for monitoring and controlling alcoholic beverages

- **Marie Reinius**/*CEO, Swedish Private Equity & Venture Capital Association*
- **Johan Carlstedt**/*CEO, CONNECT Sweden*
- **Richard Gabler**/*CEO, Swedish Bar Systems*

11 14.00 – 14.40 Status of NFC, current use and examples

- **Kari Tuovinen**/*Business Manager, NOKIA*

12 15.00 – 15.40 The magic mobile and RFID, payments and reading

- **Li-Rong Zheng**/*Professor of Media Electronics, Royal Swedish Institute of Technology (KTH)*

A seminar at the Scandinavian Technical Fair

Thursday – October 23 | Theme: Services

- 13 09.00 – 09.40 RFID in Service**
 Real life implementations
 • *Walter G Höfling/Xpanium*
-
- 14 10.00 – 10.40 Traceability and control of recycling containers**
 Biggest RFID project in Sweden?
 • *Anders Hermansson/Bnear IT*
-
- 15 11.00 – 11.40 RFID industrial terminals in harsh environments**
 • *Georg Machacek/ttNetcom*
- Buffet lunch and coffee in the breaks will be served outside the seminar**
-
- 16 13.00 – 13.40 Good examples with RFID in Services**
 Consumer benefits, product and service information in a new, mobile way.
 RFID and NFC as helpful tools for the disabled.
 • *Gunnar Ivansson/Learningwell*
-
- 17 14.00 – 14.40 Total control of farming with the help of RFID**
 And other exciting examples.
 • *Roland Johansson/ABC Systems*
-
- 18 15.00 – 15.40 RFID in the hands of the passenger**
 How RFID can help to extend the ROI in services.
 • *Lucas Åhlström/RFIG*

A seminar at the Scandinavian Technical Fair

Friday – October 24 | Theme: Auto Industry/Standards

- 19 09.00 – 09.40 RFID – take control over production and logistics**
-
- Optimize your resources and make quick decisions for changes, using the right basic data.
- **Günter Lanzer**/*Business Manager RFID, Siemens AG*
- 20 10.00 – 10.40 Improved efficiency and visibility in supply chains with EPCglobal standards**
-
- EPCglobal standards are increasingly the standards of choice across all sectors. Companies around the world are using EPCglobal standards to improve logistics, enhance traceability and optimize production. This presentation shows the benefits of using global standards when implementing RFID by highlighting examples from various sectors.
- **Alice Mukaru**/*GSI*
- 21 11.00 – 11.40 RFID in large-scale vehicle logistics services – Assistor case**
-
- Digja has provided the Assistor car logistics company with a new, realtime vehicle logistics management system. In this system, RFID technology contributes to the efficient handling of vehicles in demanding environments, such as in large harbours and warehouses.
- **Petri Anttila**/*Director Offering and New Business Development, Digja Plc*
- Buffet lunch and coffee in the breaks will be served outside the seminar**
- 22 13.00 – 13.40 RFID in the production process of the Nokian Tyres**
-
- Nokian Tyres has taken an RFID-based Manufacturing Execution System into service in their tyre production process. The new system is used in planning, tracking and controlling the tread component production at the Nokian Tyres production plant in Nokia, Finland.
- *Representatives from EB, Trackway and Confidex*
- 23 14.00 – 14.40 Warehouse logistics and RFID**
-
- Examples and ideas
- **Stefan Bertling**/*ELSE*
- 24 15.00 – 15.40 Standards**
-
- **Olle Hydbom**/*RFID Constructors*

Kontakt Intresseföreningen RFID Nordic

Associated:

AMD

Leif Nordlund
+46 8 562 540 61

ASSA ABLOY ITG

Björn Norinder
Storängsvägen 25
115 42 Stockholm
Tel 08 667 25 00
Fax 08 667 25 40
Mobile 070 657 46 49
Email bnorinder@aaitg.com
http://www.acg-id.com

ACSC INTERNATIONAL

Birgitta Hansson
Box 119, 599 23 Ödeshög
Tel 0144 10 000
Fax 0144 100 82
Mobil 0706 42 42 88
birgitta.hansson@acsc

ADAGE SOLUTIONS

Juha Rajala
Box 10021, 952 27 Kalix
Tel 0923 668 81
Fax 0923 668 88
Juha.rajala@adage.se

samarbete med:

AIM DENMARK

Arne Rask, ordförande
ar@logisys.dk

samt

AIM EUROPE

milagros@aimglobal.org

ADHTECH AB

Peter Nilsson
Box 22023
250 22 Helsingborg
Tel 042-25 60 21
Mail contact@adhtech.se
www.adhtech.se/

AREFF SYSTEMS AB

Fredrik Martinsson
Verkövägen 102, 371 65 Lyckeby
Tel +46 455 61 66 02
Mobil +46 733 526102
Mail fredrik.martinsson@areff.se

AVISTA TIME

Ulf Gullstedt
Färögatan 33
164 51 Kista
Tel 08 545 705 16
Mobil 070 663 78 00
ulf.gullstedt@avistatime.com

BNEARIT AB

Spantagatan 2
973 46 Luleå
+46 920 211 800
anders.hermandsson@bnearit.se

BIOETT

Scheelevägen 19 A
SE-223 70 Lund, Sweden
Tel 046 286 39 30
Fax 046 286 39 40
olle.hydbom@bioett.com

BOLIDEN MINERAL AB

Kjell Johansson
Box 85, 982 21 Gällivare
Phone +46 970 735 34
Kjell.h.johansson@boliden.com

CAPGEMINI

David Glans
Gustavslundsvägen 131, Box 825
161 24 Bromma
Mobil 0736 737355
david.glans@capgemini.se

CIVIL ID SYSTEMS

Pierre Wincent
Box 933, 194 29 Upplands-Väsby
Tel +46 8 626 85 60
Pierre.wincent@civilidsystems.com

COMBIQ AB

Gjuterigatan 9 Science Park
553 18 Jönköping
Tel +46 705 74 04 72
torbjorn@combiport.se

CONFIDEX LTD

Torbjörn Andersson
Haarlankatu 1, 33230 Tampere, Finland
+46 768 530 130 (mobile)
+358 10 424 4100 (office)
Skype ID: lakselva
torbjorn.andersson@confidex.net
www.confidex.fi

CUB SYSTEMS I TÄBY AB

Urban Engström
Ella Gårdsvägen 40 A, 187 45 TÄBY
Tel 08 638 88 50
Fax 09 758 39 70
0705 70 90 80
urban.engstrom@cubsystems.se

DATAFÅNGST SVENSK AB

Brännögatan 9A, 211 24 Malmö
Lars Enoksson
Mobil +46 709 41 67 87
Lars.enoksson@datafangst.se

DATEMA

SolnaStrandväg 98
Mobil: 0708 89 74 85
Tel 08 517 150 80 (00 vx)
Fax 08 28 77 05
joakim.dahlberg@datema.se

I samarbete med:

EFORUM I STANDARD

Postboks 242, 1326 Lysaker
Tel 67 83 86 93
post@eforum.no

ELECTRONA-SIEVERT AB

Erik Surén
Gårdsvägen 4, 169 70 SOLNA
Tel 08 447 31 00
erik.suren@electrona.se

ELGAB

Lars-Göran Johansson
Atlasvägen 777 34 Smedjebacken
Tel +46 240 760 20
l-g.johansson@elgab.se

ESCS AB,

christer@escs.se
Heberg117, 31196 Heberg
Besök Skreavägen 5
0346-13075, 0705088403
www.escs.se

EXPOIT24

leif.ewald@exploit24.se
+46 70 639 48 34
www.exploit24.se

FERROXCUBE

Rolf Lindgren
177 56 Järfälla
Tel +46 8 580 119 74
Rolf.lindgren@ferroxcube.com

FLEXLINK

Anders Pihl
Kullagergatan 50
415 50 Göteborg
Tel 031 337 31 00
Mobil 0705 90 40 34
Anders.pihl@flexlink.com

FREE2MOVE

Dan Hellgren
Serlingsgatan 7
302 48 Halmstad
Tel 035 15 22 60
dan.hellgren@free2move.se

HANDELSBANKEN

Henrik Sirborg
Tegeluddsvägen 31 115 82 Stockholm
Mobil 070 - 53 156 34
hesi02@handelsbanken.se

HP

Kent Roger Wistam
Gustav III Boulevard 36
169 85 SOLNA
Tel 08 524 910 00
kent-roger.wistam@hp.com

IDENTEC SOLUTIONS

Blekingegatan 3
554 48 Jönköping
Tel +46 36 13 50 80
Fax+ 46 36 13 51 80
Mobil +46 708-139454
aboman@identecsolutions.com

IDENTEC SOLUTIONS NORWAY AS

(formerly Wtek AS)
Skarpengland
4715 ØVREBØ, Norway
Phone: +47 38 13 91 53
Fax: +47 38 13 96 91
Mobile: +47 951 16 047
E-Mail: mona@identecsolutions.no

INTERMEC

Fredrik Lindqvist
Vendevägen 85 B
182 91 Danderyd
Tel 08 622 06 57
fredrik.lindqvist@intermec.com

KGM PRODUCTS

Box 2048
350 02, VÄXJÖ
Kurt Olsson
Tel /fax 0470-77 91 51
Mobil 070-516 73 29
kgm@tele2.se

I samarbete med:

KOMPETANSENETTVERKET

EFORUM
i Standard Norge
August Nilssen
Prosjektleder
Tlf dir: 67838689
Mobil: 90140566
http://www.eforum.no/

I samarbete med:

KTH INFORMATION AND COMMUNICATIONS TECHNOLOGY

Li-Rong Zheng
Box Elctrum 229
164 40 Kista
+46 8 790 4104
lirong@imit.kth.se

LEARNINGWELL

Cylindervägen 18
Box 1113, 131 26 NACKA STRAND
+46 70 332 84 70
gunnar.ivansson@learningwell.se

LITIUM

Hans Börjesson
Gjuterigatan 9
553 18 Jönköping
Tel +46 704 21 04 04
hans.borjesson@mapps.se

LOGOPAK SYSTEMS AB

Lilla Bommen 1
SE-411 04 Göteborg
Tel 0 31 - 700 12 30
mobile: 0709 - 67 84 70
fax: 031 - 15 12 01
mail: LThuring@Logopak.se
web: www.logopak.se

MECTEC ELEKTRONIK AB

Joachim Holgersson
Agnesfridsvägen 189
S-213 75 Malmö
Tel 040 689 25 01 (Direct)
Mobil 070 354 75 01 (Mobile)
Växel 040 689 25 00 (Switchboard)
Fax 040 689 25 25 (Fax)
joachim.holgersson@mectec.se
http://www.mectec.se

Associated:

Björn Söderberg
Mobil 073 805 09 00
Bjorn.soderberg@kiwok.com

MENTOR ONLINE

Lars Nordmark
Tel 042 490 19 17
Fax 042 490 19 99
Mobil 0709 75 99 42
Mats.b@mentoronline.se

MODULSYSTEM

Torbjörn Henryson
Tel 08 506 30 115
Torbjorn.henryson@modulsystem.se

MOTOROLA ENTERPRISE MOBILITY

Jonas Folkesson
Solna Strandväg 78, 171 26 Solna
+46 8 445 29 23
Mobil +46 733 35 29 23
Jonas.Folkesson@motorola.com

NILÖRNGRUPPEN AB

Per Wagnäs
Box 499, 503 13 Borås
Tel +46 33 700 88 53
Mobile +46 70 915 18 67
Per.wagnas@nilorn.com

FORTS >>

NORD-EMBALLAGE

Bo Wallteg
Bankvägen 30
262 70 Stöveltorp
Tel 042/207166
Mobil 0703/207163
bo.wallteg@n-e.nu

NORDICID

Miia Kivela
Myllyojankatu 2A
24100 SALO, Finland
Tel +358 2 727 7700
miia.kivela@nordicid.com

**OBERTHUR TECHNOLOGIES
SWEDEN AB**

Torjörn Noré
Färögatan 7, 164 40 KISTA
Tel +46 8 658 75 00
t.nore@oberthurcs.com

I samarbete med:

ODETTE

Sten Lindgren
Karlavägen 14, Stockholm
Tel +46 8 700 41 20
Sten.lindgren@odette.se

OPTIDEV

Johan Malm
Gullbergs Strandgata 36 D
411 04 Göteborg
Tel +46 31 80 93 80
Johan.malm@optidev.se

PETER ÖST

Lagman Eskils väg 4
443 34 Lerum
0706-376803

PLANCARE

Peter Olsson
Kaplansgatan 16
Box 133
541 23 Skövde
Tel +46 500 44 89 64
Mobil +46 761 308 170
peter@plancare.se

POCKETMOBILE

Anders Gilbertsson
Sveavägen 168, 113 46 Stockholm
Tel +46 8 736 77 05
Anders.gilbertsson@pocketmobile.se

POSTEN LOGISTIK AB

Produktion
A11V2-9
105 00 Stockholm
Tel 08 781 15 03
annika.nasstrom@posten.se

PSION TEXLOGIX

Håkan Nyström
Hammarby Fabriksväg 23
120 33 Stockholm
Tel 08 452 88 80
hakan.nystrom@psionteklogix.com

I samarbete med:

RFID INNOVASJONSSENTER AS

Petter Thune-Larsen
Postboks 124 Blindern, 0314 Oslo
www.rfidlab.no
Petter@rfidlab.no

I samarbete med:

RFID SOCIETY

www.rfidsociety.com

I samarbete med:

RFID BUSINESS ASSOCIATION

www.rfidba.org

I samarbete med:

WWW.MORERFID.COM**RFID CONSTRUCTORS**

Niklas Hild
Scheelevägen 19A
223 70 LUND
Tel +46 46 286 30 61
Mobile +46 709 98 13 70
Mail/Skype niklas.hild@rfidconstructors.com
www.rfidconstructors.com

Associated member:

RFIG

Lucas Åhlström
Västberga Allé 1, Hägersten
+46 8 503 887 00
Mobil 070 182 15 00
Mail: lucas@rfig.se

ROT COMMUNICATION

Niklas Sundqvist
Häggstunet 8, 18148 Lidingö
Tel +46 8-7679092
Mobil +46 707913700
niklas@rot.nu

R2M

Magnus Råhlander
Box 1027, 164 21 KISTA
Tel +46 8 633 13 00
Mobil +46 733 709 515
Magnus.rahlander@r2m.se

SAP

Anders Björklund
+45 29 23 34 06
Anders.bjoerklund@sap.com

SMARTICWARE

Österögatan 1-3, 164 40 KISTA
Omid Aval
Tel 08 750 7660
070 3502389
omid.aval@smarticware.com

SIEMENS AB,

Eva Eliopoulos
Johanneslundsvägen 12 – 14
194 87 Upplands-Väsby
Tel 08 – 728 16 63
Mobile 070 728 16 63
eva.elopoulos@siemens.com

I samarbete med:

**SIS SWEDISH STANDARDS
INSTITUTE**

Stina Wallström
118 80 Stockholm
+46 8 555 520 00
stina.wallstrom@sis.se

SOFTCENTER

Mattias Selberg
Kaserngatan 14
981 37 Kiruna
Tel vxl: 0980-770 50
Mattias.selberg@softcenter.it

SOGETI

Hoss Eizaad
Gustavslundsvägen 131
Box 825 161 24 BROMMA
Tel 08 536 820 07
070 922 99 77
hoss.eizad@sogeti.se

STF INGENJÖRSUTBILDNING

Martin Rawet
Box 1080, 101 39 Stockholm
+46 8 586 386 46
martin.rawet@stf.se

STOCKHOLMSMÄSSAN

Daniel Andersson
125 80 Stockholm
Tel 08 749 41 00
Daniel.andersson@stofair.se

SVENSK HANDEL

Bo Svensson
103 29 Stockholm
Tel 08 762 78 28
bo.svensson@svenskhandel.se

SWEDBANK

Angelika Melchior
105 34 Stockholm
Tel 08 585 900 00
Angelika.melchior@swedbank.se

SYMBOL

Box 1115, 164 22 KISTA
Rebecca Krantz

TAGMASTER

Peter Thorander
Kronborgsgränd 1
164 87 Kista
Tel 8 632 19 50
peter.thorander@tagmaster.se

TELENOR

Katrin Calderon
116 45 STOCKHOLM
Tel +46 709 33 55 12
Katrin.calderon@telenor.com
Thor.steffensen@telenor.com

TELIASONERA

Alf Johnson
Augustendalsvägen 7
SE 131 86 Nacka Strand
Mobil 070 680 4101
Tel 08 601 8609
alf.johnson@teliasonera.com

associated:

TELMINA

Stefan Tjerngren
Vendelsö Skolväg 240
136 71 Haninge
Tel +46 8 81 35 13
Mobil 070 332 84 70
stefan.tjerngren@bredband.net

TEXI AS

Arild Engesbak
Abelsgatan 5
N-7030 Trondheim
Tel +47 99 53 54 64

TRACTEchnology

Mats Nordström
Gustavslundsvägen 147
167 51 Bromma
Tel: 08-556 934 01
Fax: 08-556 934 19
Mobil 0705 959492
mats.nordstrom@tractechnology.se

UPM RAFLATAC

Tiina Kainulainen
P.O. Box 669
Myllypuronkatu 31
FI-33101 Tampere
Tel +358 204 16 8243
Mobil +358 40 842 2470
Tiina.kainulainen@upmraflatac.com

VILANT SYSTEMS OY

Antti Virkkunen
Sinikalliontie 4
02630 Espoo, Finland
Tel +358 9 8561 9900
Mobil +358 50 529 4574
Antti.virkkunen@vilant.com

VISMA RETAIL

Box 274
S-761 23 Norrtälje
Besökadress: Roslagsgatan 6-8
Tel 0176 - 745 00
Direkt: 0176 - 745 22
www.vismaretail.se

WISTEQ OY

Olavi Meriläinen
Salvesenintie 6
40420 Jyskä, Finland
Mobil +358 40 504 7963
olavi.merilainen@wisteq.com

ÅF-ENGINEERING

Greger Du Rietz
Kvarnbergsgatan 2 |
Box 1551, 401 51 GÖTEBORG
Tel 010 505 30 84
Mobil: 0730 70 10 84
Fax: 010-505 30 10
greger.durietz@afconsult.com

FÖLJ DEN SPÄNNADE FORTSÄTTNINGEN OCH GE DINA EGNA KOMMENTARER PÅ WWW.RFIDNORDIC.SE

Du som vill bli medlem ringer 08 662 31 95 eller anmäler dig på ove.canemyr@trendsetter.se
pg 6181749-0 Årsavgift 7 000:-.

Välkommen