

GULD TAGGEN 2008

OCH DE NOMINERADE ÄR:

ABB för användandet av RFID vid automatisk identifiering och handhavande av last på truckar.

AIMPOINT för skapandet av "red dot sights" som kombinerar hastighet och exakthet och för att skapa en lösning som används av US department of Defence.

EJMUNDS STAFVA FARM för RFID baserad djuruppfödning

HONKARAKENNE för att skala sin verksamhet, reducera slöseri och fokusera personalen på att höja kvalitetsnivåerna

INDISPUTABLE KEY för att lösa problemen med att hitta rätt basmaterial för att passa slutprodukterna inom skogs-trä produktionen

NP COLLECTIONS intelligenta klädbutiker

SLIPNAXOS System för receptövervakning av slipmedelsdosering

SSAB för RFID etikettering av "Stålpendeln"

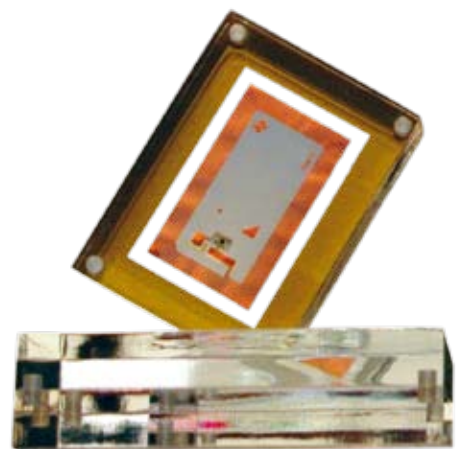
TIEHALLINTO för RFID baserad fordonsidentifikation för Hailuoto färjan

TOOLTRACKER för att skapa spårbarhet och säkerhet av produkter som används inom olika industriella miljöer

Prisutdelningen sker på RFID –Internet of Things i Kista den 4 mars 2009 mellan 12.30 – 13.30.

Om du vill delta skickar du en mail till irene.b@mentoronline.se

Läs mer på följande sidor..



NORDIC RFID SCHOLARSHIP 2008, NOMINATED:

Name	Institute /Contact	Title of Work
Henrik Pålsson & Ola Johansson	Lund University Henrik Pålsson [Henrik.Palsson@plog.lth.se]	Supply chain integration obtained through uniquely labelled goods – and The impact of Auto ID on logistics performance
Björn Nilsson	Chalmers/Halmstad bjorn.nilsson@free2move.net	Towards Energy Efficient Protocols for Active RFID
Petteri Koivu	EVTEK University of Applied Sciences, petteri.koivu@rfidlab.fi	RFID Solution for Battery Identification
Zhibo Pang & Majid B Nejad	KTH- Royal Inst. of Technology, [majidbn@kth.se], zhibo@kth.se	TouchMe System - RFID Solution for Interactive Package with Mediated Service
Oskar Josefsson	Uppsala University, [Oskar.Josefsson@datema.se]	Yep, Another Field service Application
Anders Banghøj Nielsen	Copenhagen Business School, Anders Banghøj Nielsen [anni07ai@student.cbs.dk]	RFID i forsyningskæden
Naveed Ahsan	Linköping University, [naveed@isy.liu.se]	Highly Linear Wideband Low Power Current Mode LNA
Börje Åhgren	[ba@techmedia.dk]	
Jacob Schaffalitzky de Muckadell	Copenhagen Business School, [jasc04am@student.cbs.dk]	Use of RFID in the Danish Market

AND THE WINNERS WERE:



From the left: Zhibo Pang & Majid B Nejad, Petteri Koivu and Björn Nilsson



INNEHÅLL:

- Sid 2 **RFID NORDIC SCHOLARSHIP 2008**
- Sid 3 **RFID OCH ASTRONOMI**
- Sid 5 **TRANSPORTSENTRALEN LILLESTRÖM TAR TEMPEN PÅ NORSKA LOGISTIK-MARKNDEN**
- Sid 7 **ARTSAFE SKYDDAR FRÅN STÖLDER**
- Sid 8 **SYSTEM FÖR RECEPT-ÖVERVAKNING AV SLIPDOSERING**
- Sid 9 **RFID - INTERNET OF THINGS**
- Sid 10 **MEDLEMMAR**

RFID OCH ASTRONOMI

Vad har RFID och astronomi gemensamt, frågar du dig säkert.

Om någon påstår att det finns nio trilliarder 856 biljoner 315 stjärnor i vårt synliga universum, så vågar jag påstå att de allra flesta är beredda att acceptera detta tal som ett faktum.

I dagens mediebrus vimlar det av artiklar, informationer och påståenden rörande RFID.

Chippen är små som sandkorn, minnesstorleken är 8 kByte, läsavståndet är upp till 100 meter, taggen kan monteras på metall, taggen fungerar i vatten, snö och is, priset ligger runt en krona, etc., etc Även beträffande dessa påståenden har jag märkt att den övervägande delen, av dem jag träffat, har en benägenhet att ta uppgifterna för fakta.

Varför är det så? Förmodligen är det p.g.a. att man saknar referensramar. Ingen skulle välkomma på idén att gå in i utställningshallen hos en bilhandlare, som marknadsför allt från VW Lupo till lyxbilen VW Phaeton och förvänta sig att det är samma pris och prestanda på en Lupo och en Phaeton. I detta fall har vi som regel erfarenhetsvärden att falla tillbaka på. Vi vet,

eller åtminstone anar, vad en liten bil kan prestera och vad en bil i lyxkategorin kostar.

Vad beträffar RFID, så finns det faktiskt varianter, som uppfyller påståendena, dock inte alla på en gång. Chippen är säkerligen små som sandkorn, men utan en antenn eller spole ansluten till chippet, skulle det inte fungera. Det är bättre och mer relevant att tala om taggen, eftersom det är den, som utgör den fungerande enheten.

På senare tid har RFID kommit att bli synonymt med UHF-systemet och EPC. Kanske beror det på allt som skrivits om Walmart och "Supply Chain Management" och hur detta drivit på utvecklingen inom frekvensområdet UHF. Tack vare de enorma volymerna av använda taggar, som har blivit följden, har priserna stadigt sjunkit, vilket i sin tur gör att allt fler företag hoppar

på tåget.

Denna, för RFID-teknologin, positiva spiral är naturligtvis glädjande, men risken är att man inte ser skogen för alla träd och glömmar bort den enorma rationaliseringspotential, som finns i användandet av RFID i slutna, interna system. När man närmare undersöker hur RFID används i den dagliga produktionen, eller lagerhanteringen, så visar det sig att RFID förekommer ungefär fyra gånger oftare i slutna system än i öppna. Förklaringen är till en del, att i öppna system så är det många partners, som alla ska enas om att använda ett gemensamt system. Det är alltså mycket trögare att komma till beslut, än om man "bara" ska fatta ett beslut inom det egna företaget. Taggen utgörs i sin enklaste form av ett chip och en antenn (spole vid LF-system) på ett substrat t.ex. plastfolie. Denna enkla tag (inlay) kan klistras

FORTS >>



direkt på ett objekt, förutsatt att det inte utsätts för mekanisk påverkan. En vanlig metod är att kombinera streckkoder med RFID, genom att man på baksidan av en streckkodsetikett fäster ett oskyddat lågprisinlay. Detta blir ju skyddat av själva etiketten, när den väl klistras på en kartong eller pallflagga. På så sätt kan man i vissa delar av en logistikkedja förbättra automatiseringen, tack vare att RFID-systemet inte kräver siktkontakt mellan taggen och läsarens antenn, medan man i andra delar av systemet kan utnyttja prisvärda streckkodsläsare för att sänka kostnaderna. Varför behöver man då de lågfrekventa systemen?

ÖKAD AUTOMATISERING

När man vill öka automatiseringsgraden inom slutna system, möter man i regel en mängd olika krav, som måste uppfyllas. Ett framträdande krav är att taggen ska vara robust och tåla både slag och vibrationer, samt ibland även vätska, kyla och värme. Då måste man förpacka ett inlay på något sätt, så att det klarar den tuffa miljö taggen kan komma att utsättas för. Detta gör att priset för en inkapslad tag blir ganska lika, vare sig det rör sig om LF-, HF-, eller UHF-system.

Eftersom priset på läsare och antenn är lägre för LF- och HF-systemen, så är det vanligt att något av dessa kommer till användning inom slutna system. Dessutom fungerar LF- och HF-systemen utmärkt i miljö med vätska, snö, is och rimfrost.

Distribution av reservdelar och läkemedel är två typiska områden, där man kostnadseffektivt har kopplat loss den öppna delen av logistikkedjan, från den interna. Inom de egna väggarna hanterar man standardiserade plastbackar, försedda med en RFID-tag (LF) och drar nytta av att ingen siktkontakt behövs mellan tag och antenn. Taggen sitter skyddad på backens insida, medan antennen är monterad under transportbanans rullar. Tack vare det ständiga kretsloppet, sjunker kostnaden per läsning ständigt ner mot noll. För distributionen ut i det öppna kretsloppet använder man streckkodsetiketter. Det är av största vikt att man här kan använda vanliga streckkodsläsare, eftersom speditorsfirmorna idag



ofta använder inhyrda åkare med varierande vagnpark.

PRODUKTER I ARBETE

Inom verkstadsindustrin använder man med fördel RFID för att förbättra kontrollen av PIA.

Här visar sig LF-systemen från sin starka sida. Spånor, skärolja etc. inverkar inte menligt på systemets funktion. Inom den mekaniska verkstadsindustrin förekommer ofta växelverktyg försedda med programmerbara taggar, i vilka mätvärden från förinställningsrummet skrivs in, för att vid verktygsmaskinen läsas in till maskinens styrsystem, så att nödvändiga kompensationer kan företas. Pressverktyg kan förses med taggar i vilka man skriver in ställvärden och använd tid. Tack vare detta kan man

optimera tiderna mellan omslipningar, samt undvika att slipa om ett verktyg i onödan.

Ja, raden är lång på de applikationsområden, där man mycket kostnadseffektivt kan sätta in RFID i slutna system. Varför vänta på att de öppna systemen ska utvecklas ytterligare och standardiseringen drivas till nästa nivå? Vänd blicken inåt, till den egna produktionen, den egna lagerhanteringen, den egna servicehanteringen, den egna

Nu, när vi har hamnat i en lågkonjunktur, som tyvärr ser ut att bli långvarig, är den rätta tiden att se om sitt hus. När produktionen brummar, då har ingen tid!

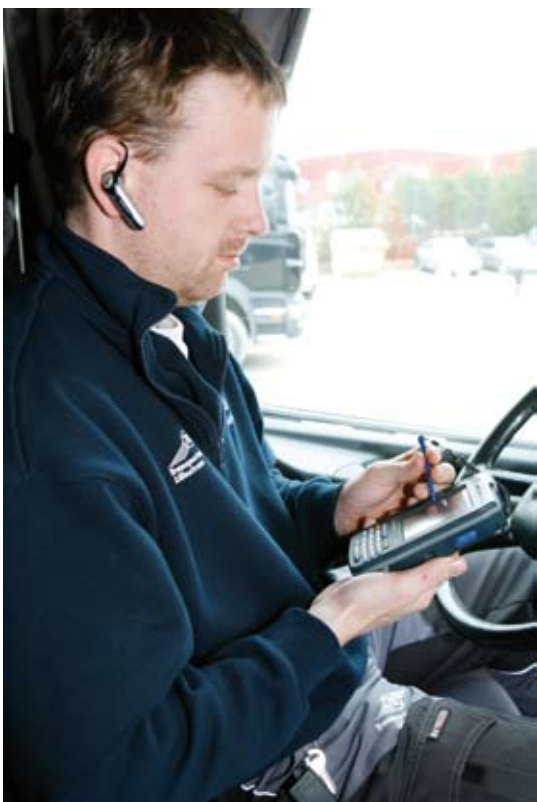
VÄLKOMNA NER PÅ JORDEN!

Bob Forslund, Datema

TRANSPORTSENTRALEN LILLESTRØM TAR TEMPEN PÅ NORSKA LOGISTIKMARKNADEN

– Högre servicegrad med hjälp av handdatorer från Intermec

Säkra, snabba och fräscha leveranser – När Transportsentralen Lillestrøm levererar matvaror står kunden i centrum. Med hjälp av handdatorer och avancerade datalösningar har transportcentralen på kort tid höjt servicegraden och effektiviserat leveranserna, ett drag som stärkt deras roll på logistikmarknaden.



Transportsentralen Lillestrøm är Norges fjärde största transportcentral och nav för totalt 265 distributionsbilar som kör i Oslo med 20 mils omnejd. Verksamheten drivs till stor del av kontrakterade lastbilschaufförer som sköter sina leveransrutten utan central delegering. Bilarna är i hög grad knutna till en transportled och en kund.

Drygt 30 procent av transportcentralens bilar gör dagliga rutten till matvarubutiker. Fram till hösten 2007 sköttes mottagningskontroller av butikernas leveranser manuellt. Systemet var ineffektivt och pappersbaserat. Chaufförerna var tvungna att muntligen dubbelkolla antalet varor både en och två gånger och papperssignaturer var ett måste.

Tillsammans med Engrospartner ^ Transportsentralen Lillestrøms största kund och rikstäckande leverantör av matvaror till bland annat Narvesen, Seven Eleven och bensinstationer ^ har man drivit ett Oslocentrerat projekt där man på kort tid har lyckats gå från manuella till datoriserade varuleveranser. Idag har transportcentralens expeditionsavdelning full koll på tider, leveranser, geografisk plats ^ ja, till och med temperatur i bilens lastutrymme. Centrala verktyg i processen har varit Intermec CN3 handdatorer och avancerade datalösningar.

KRAV PÅ LÖSNING ANPASSAD FÖR LEVERANS AV MATVAROR

I samråd med Engrospartner började Transportsentralen Lillestrøm hösten 2006 att se sig om efter ett nytt och

smidigare leveranssystem, lämpat för Engrospartners verksamhetsområde. Kraven på handdatorn, chaufförernas främsta verktyg, var tydliga.

– Vi behöver en handdator som kan skanna varor samt ta emot realtidsinformation och orders från vårt centrala datasystem och ordertorg, berättar Svein E. Alte, VD för Transportsentralen Lillestrøm. Handdatorn måste även tåla slit och släng, vara lätt att använda och kunna hantera temperaturskillnader.

Ett flertal externa leverantörer har bidragit till den helhetslösningen. Lexit, transportcentralens totalleverantör av hårdvara, rekommenderade CN3 handdatorer från Intermec ^ en modell som är kompatibel med datalösningarna för ordertorget och temperaturövervakningen.

– Intermecs CN3 svarade bra mot Transportsentralen Lillestrøms behov, berättar Svein Lauritsen, VD på Lexit Group AS. Att vi föreslog Intermec som leverantör av hårdvara kändes därför helt naturligt.

Totalt 13 stycken CN3 beställdes, en till varje chaufför som skannar in och ut varor hos grossist och butik. Engrospartner och deras kunder kan i sin tur följa orderstatus, leveransens geografiska plats och temperatur i bilen via internet.

SERVICE OCH TOTAL ÖVERSIKT

Kombinationen mjuk- och hårdvara har på kort tid stärkt Transportsentralen

FORTS >>



Lillestrøm i sin roll som Engrospartners leverantör av matvaror. Den ökade servicen och den högre leveranssäkerheten som lösningen bidrar till, gynnar även Engrospartners position på slutkundsmarknaden. Samtliga parter vinner på konceptet.

– Lösningen är en konkurrensfördel och garant för att våra leveranser är punktliga och att de stämmer, säger Svein E. Alte. Vår vinning ligger i en kund som är tillfreds ^ en kund som tack vare lösningen kan bli mer kostnadseffektiv och ge bättre service gentemot sina kunder.

Order- och leveranskedjan är idag fullt cirkulerande. Engrospartner får först en order från sina kunder, butikerna. När butiksordern sammanställts och varorna packats överförs ordern via internet till transportcentralens ordertorg. Transportcentralen sänder i sin tur ordern vidare till ansvarig chaufför som dagen innan kan se både beställning och färdtrutt i sin handdator.

Transportsentralen Lillestrøm har idag

bättre koll och dokumentation på verksamheten, samtidigt som Engrospartners högar med fraktsedlar och krav på manuell inmatning av leveranser och ankomsttider inte längre existerar. Förbättringen sparar både tid och pengar.

– Tack vara handdatorerna i bilarna kan vi från expeditionen se hur långt chaufförerna har kommit på sin rutt och om de kör enligt tidsplanen, berättar Svein E. Alte. Det är en otroligt viktig hörnsten i Engrospartners verksamhet som gentemot sina kunder har en garanterad leveranstid på +/- en timme ^ något våra chaufförer måste förhålla sig till.

ATTRAKTIV LÖSNING

I Engrospartners verksamhet fungerar lösningen ypperligt och renomméet på marknaden är gott. Till hösten 2008 implementeras lösningen hos ytterligare en kund, en kund inom elektronikbranschen. En byggleverantör som använder transportcentralens kranbilar har också visat intresse för lösningen,

vilket resulterar i att Lillestrømverksamheten förser hälften av sina 35 kranbilar med CN3 handdatorer.

– Marknaden kräver den här typen av lösningar och det goda ryktet sprider sig mellan branscherna, säger Svein E. Alte. Engrospartner har blivit lite av en förespråkare av tekniken ute bland sina kunder, varuhuskedjorna, och i och med varuhuskedjornas ansvar gentemot slutkonsument gynnar lösningens precision även dem.

*Ytterligare information:
Rolf Baardseth, Norge*

Tel: +47 92236401, e-post: <mailto:rolf.baardseth@intermec.com>rolf.baardseth@intermec.com

Fredrik Angelo Lindqvist,

Tel: +46 709 99 9968, e-post: fredrik.lindqvist@intermec.com



OM NÅGON RÖR EN VÄRDEFULL FLASKA MED ETT UTSÖKT VIN, ÄR DET LIKA FÖRÖDANDE SOM ATT TA PÅ EN VÄRDEFULL TAVLA.

Av den anledningen har vinägare som har en del delikata viner i sitt förvar börjat intressera sig för det stöld och beröringskydd som RFIG Sweden har. Skyddet heter ArtSafe och består av en transponder i samma format som en domino bricka.

Museiföremål i all ära – men vem värdesätter inte ett gott vin och vill att det förblir oantastat till den dag det skal dekanteras. Skulle någon bara beröra dyrgripen uppmärksammas händelsen och ägaren kan identifiera tjuven. Den lilla brickan - med en inbakad rörelsedetektor sänder ett larm också om någon bär iväg dyrgripen och diverseåtgärder kan aktiveras. Det kan vara kameror, larm till mobiler eller larmcentraler eller helt enkelt ett ljudlig signal som varnar den som tillgripit objektet att något allvarligt är på gång och att personen i fråga bör lämna tillbaka objektet på dess ursprungliga plats. Bara om man rubbar objektet ges en varningssignal och händelsen dokumenteras.

Är det komplicerat att använda systemet? Det är synnerligen enkelt att dra igång och installera larmet. En enkel bruksanvisning visar hur man installerar en eller i förekommande fall flera läsare. Programvaran fungerar i Windows miljö och installerar sig själv. Därefter anger man bara vad man önskar skall ske vid olika försök till rörelse av det fina vinet. I det fall man



skall flytta vinet kan man ange tidpunkt och vem som har rätten att göra denna förflyttning. Hur är det då om man har avyttrat flaskan eller vill ta ut den ur sin vinkällare? Man anger bara att vinet nu skall hanteras på ett eller annat sätt och händelsen dokumenteras (om man vill ha det så). Vad är vitsen med ett sådant avancerat system när det finns lås? Vitsen är att man har en individuell övervakning av varje objekt och att man kan låta människor röra sig fritt i lokalen och beskåda de alster man har att visa upp. Fint vin är en konst, det skall man bevaka!

Det skall dessutom hanteras med varsamhet – så ArtSafe behövs till alla fina viner – i vilket fall om man har för avsikt att spara det till en lämplig dag eller till en verkligt värdefull vän eller aktad kund.

RFID- och vin älskaren

Lucas Åhlström
RFIG Sweden AB
070-182 1500
lucas@rfig.se

SYSTEM FÖR RECEPTÖVERVAKNING AV SLIPMEDELSDOSERING

Systemet är RFID baserat och bygger på aktiva RFID transpondrar kopplade till brytare.

Om någon försöker att lyfta ett handtag för att tappa av delkomponenter till en blandning av slipmedel så reagerar taggen omedelbart och skickar ut sin position och identitet. D.v.s. ögonblickligen meddelas vilken substans som man försöker tillföra blandningen. En mottagare levererar data till ett styrsystem som innehåller ett recept i vilket aktuella komponenter

finns angivna med vikt och mängd. Lyfter man fel handtag reagerar systemet med en kraftig signal och en röd skärm. Är det korrekt kommer substansen upp i ett gult fält på skärmen så att man alltid vet vad man har tagit och att man inte missat någon komponent i blandningen. Blandningen går sedan vidare för produktion av slipskivar (även dessa förses med RFID identifikation).

Mats Johansson på SlipNaxos räknar med en stor besparing och vinst

genom att man inte behöver slänga bort någon blandning utan allt alltid innehåller en korrekt mängd och rätt material.

Systemet som nu testas beräknas vara implementerat till fullt någon gång under första kvartalet 2009.

*För ytterligare information
Lucas Åhlström, RFIG 070 182 15 00*

Mats Johansson på SlipNaxos räknar med en stor besparing och vinst genom att man inte behöver slänga bort någon blandning utan allt alltid innehåller en korrekt mängd och rätt material.



RFID

- internet of things

RFID: Radio
Frequency
Identification

2009 års mötesplats för alla som vill veta mer om affärsnyttan med RFID

Tid: 4 mars | Plats: Kista Science Tower, Stockholm

PROGRAM

Moderator: Lucas Åhlström

09.00 - 09.30

UAE Project Future business in Security by RFID

Examples of RFID applications covering the Security Area in special environments and the Middle East.

*Aiheel Abdullah, Misk Consultancy for Electronic Systems
Miskconsultancy.com, Abu Dhabi*

09.30 - 10.00

RFID in Maintenance

Not only a 'record' of work carried out, but total assetmanagement made extremely easy. Cases from indoor and outdoor Airport Environment.

Alan Jones EGS Solutions Ltd, England

10.00 - 10.30

RFID in a global perspective

Abdul Rashman Bedin, Malaysia

10.30 - 11.00 Kaffe

11.00 - 11.30

Businessoriented RFID Solutions

Experience in Industrial Environments

Harry Pappas RFID International Business Association USA

11.30 - 12.00

Industrial Applications and RFID

Harshed and complicated environment solutions

Patrick F. King, Michelin USA

12.00 - 12.30

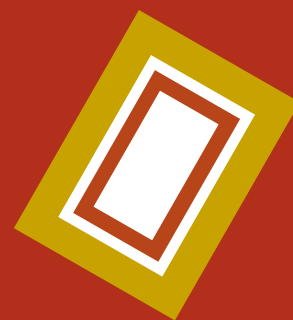
Casesstudy Logistic RFID Soutlions

Casestudy from Quatar Post and other Logistics projects

Catrina Aghayan, Quatar Post /Chairman RFID UAE, Quatar

Lunch and The Golden Tag and The Mini Tag Award 2008 Ceremony

13.30 - 16.30 Workshops



2008
GULDTAGGEN

Pris 2 225 kr

I priset ingår lunch, kaffe
och dokumentation

Erbjudande!

Gå 3 betala för 2.
Anmäl dig senast
31 december



MER INFORMATION
OCH ANMÄLAN:
www.packnet.se



www.packnet.se



irene.b@mentoronline.se



08-670 41 31



08-661 64 55

Arrangör

PACK *Mentoronline*

I samarbete med

**RFID
NORDIC**

Kontakt Intresseföreningen RFID Nordic

C = Consultant P = Producer U = User F = Federation M = Media

Associated:

AMD
Leif Nordlund
+46 8 562 540 61

P
ACSC INTERNATIONAL
Birgitta Hansson
Box 119, 599 23 Ödeshög
Tel 0144 10 000
Fax 0144 100 82
Mobil 0706 42 42 88
birgitta.hansson@acsc

C
ADAGE SOLUTIONS
Juha Rajala
Box 10021, 952 27 Kalix
Tel 0923 668 81
Fax 0923 668 88
Juha.rajala@adage.se

F
samarbete med:
AIM DENMARK
Arne Rask, ordförande
ar@logsys.dk

samt
F
AIM EUROPE
milagros@aimglobal.org

C
ADHTECH AB
Peter Nilsson
Box 22023
250 22 Helsingborg
Tel 042-25 60 21
Mail contact@adhtech.se
www.adhtech.se/

P
AREFF SYSTEMS AB
Fredrik Martinsson
Verkövägen 102, 371 65 Lyckeby
Tel +46 455 61 66 02
Mobil +46 733 526102
Mail fredrik.martinsson@areff.se

C
AVISTA TIME
Ulf Gullstedt
Färögatan 33
164 51 Kista
Tel 08 545 705 16
Mobil 070 663 78 00
ulf.gullstedt@avistatime.com

C
BNEARIT AB
Spantagatan 2
973 46 Luleå
+46 920 211 800
anders.hermansson@bnearit.se

U
BOLIDEN MINERAL AB
Kjell Johansson
Box 85, 982 21 Gällivare
Phone +46 970 735 34
Kjell.h.johansson@boliden.com

C
CAPGEMINI
David Glans
Gustavslundsvägen 131, Box 825
161 24 Bromma
Mobil 0736 737355
david.glans@capgemini.se

P
CIVIL ID SYSTEMS
Pierre Wincent
Box 933, 194 29 Upplands-Väsby
Tel +46 8 626 85 60
Pierre.wincent@civilidsystems.com

C
COMBIQ AB
Gjuterigatan 9 Science Park
553 18 Jönköping
Tel +46 705 74 04 72
torbjorn.birging@combiq.com

P
CONFIDEX LTD
Torbjörn Andersson
Haarlinkatu 1, 33230 Tampere, Finland
+46 768 530 130 (mobile)
+358 10 424 4100 (office)
Skype ID: lakselva
torbjorn.andersson@confidex.net
www.confidex.fi

P C
DATAFÅNGST SVENSK AB
Brännögatan 9A, 211 24 Malmö
Lars Enoksson
Mobil +46 709 41 67 87
Lars.enoksson@datafangst.se

C
DATEMA
SolnaStrandväg 98
Mobil: 0708 89 74 85
Tel 08 517 150 80 (00 vx)
Fax 08 28 77 05
joakim.dahlberg@datema.se

I samarbete med:
F
EFORUM I STANDARD
Postboks 242, 1326 Lysaker
Tel 67 83 86 93
post@eforum.no

C
ELECTRONA-SIEVERT AB
Erik Surén
Gårdsvägen 4, 169 70 SOLNA
Tel 08 447 31 00
erik.suren@electrona.se

C
ELGAB
Lars-Göran Johansson
Atlasvägen 777 34 Smedjebacken
Tel +46 240 760 20
l-g.johansson@elgab.se

C
ESCS AB,
christer@escs.se
Heberg117, 31196 Heberg
Besök Skreavägen 5
0346-13075. ,0705088403
www.escs.se

M
EXPOIT24
leif.ewald@exploit24.se
+46 70 639 48 34
www.exploit24.se

P
FERROXCUBE
Rolf Lindgren
Seminariegratan 29B
752 28 Uppsala
Tel +46 18 509 02 40

Mobil +46 70 659 0205
Rolf.lindgren@ferroxcube.com

C
FREE2MOVE
Dan Hellgren
Serlingsgatan 7
302 48 Halmstad
Tel 035 15 22 60
dan.hellgren@free2move.se

U
HANDELSBANKEN
Henrik Sirborg
Tegeluddsvägen 31 115 82 Stockholm
Mobil 070 - 53 156 34
hesi02@handelsbanken.se

C
HENCOL
Henrik Östergren
Mosskroken 24
167 56 BROMMA
Tel +46 8 26 91 49
Cell +46 70 733 36 78
info@hencol.se

P
HP
Kent Roger Wistam
Gustav III Boulevard 36
169 85 SOLNA
Tel 08 524 910 00
kent-roger.wistam@hp.com

C
IDENTEC SOLUTIONS
Blekingegatan 3
554 48 Jönköping
Tel +46 36 13 50 80
Fax+ 46 36 13 51 80
Mobil +46 708-139454
aboman@identecsolutions.com

C
IDENTEC SOLUTIONS NORWAY AS
(formerly Wtek AS)
Skarpengland
4715 ØVREBØ, Norway
Phone: +47 38 13 91 53
Fax: +47 38 13 96 91
Mobile: +47 951 16 047
E-Mail: mona@identecsolutions.no

P
INTERMEC
Fredrik Lindqvist
Vendevägen 85 B
182 91 Danderyd
Tel 08 622 06 57
fredrik.lindqvist@intermec.com

I samarbete med:
F
KOMPETANSENETTVERKET EFORUM
i Standard Norge
August Nilssen
Prosjektleder
Tlf dir: 67838689
Mobil: 90140566
http://www.eforum.no/

I samarbete med:
F
KTH INFORMATION AND COMMUNICATIONS TECHNOLOGY

Li-Rong Zheng
Box Elctrum 229
164 40 Kista
+46 8 790 4104
lirong@imit.kth.se

C
LEARNINGWELL
Cylindervägen 18
Box 1113, 131 26 NACKA STRAND
+46 70 332 84 70
gunnar.ivansson@learningwell.se

C
LITIUM
Hans Börjesson
Gjuterigatan 9
553 18 Jönköping
Tel +46 704 21 04 04
hans.borjesson@mapps.se

P
LOGOPAK SYSTEMS AB
Lilla Bommen 1
SE-411 04 Göteborg
Tel 0 31 - 700 12 30
mobile: 0709 - 67 84 70
fax: 031 - 15 12 01
mail: LThuring@Logopak.se
web: www.logopak.se

P
MECTEC ELEKTRONIK AB
Joachim Holgersson
Agnesfridsvägen 189
S-213 75 Malmö
Tel 040 689 25 01 (Direct)
Mobil 070 354 75 01 (Mobile)
Växel 040 689 25 00 (Switchboard)
Fax 040 689 25 25 (Fax)
joachim.holgersson@mectec.se
http://www.mectec.se

M
MEDIAPLANET
Richard Ohlsson
Norrandsgatan 22
111 43 Stockholm
Tel +46 8 545 953 00
richard.ohlsson@mediaplanet.com

Associated:
Björn Söderberg
Mobil 073 805 09 00
Bjorn.soderberg@kiwok.com

M
MENTOR ONLINE
Lars Nordmark
Tel 042 490 19 17
Fax 042 490 19 99
Mobil 0709 75 99 42
Mats.b@mentoronline.se

P
MOTOROLA ENTERPRISE MOBILITY
Jonas Folkesson
Solna Strandväg 78, 171 26 Solna
+46 8 445 29 23
Mobil +46 733 35 29 23
Jonas.Folkesson@motorola.com

P
NILÖRN GRUPPEN AB
Per Wagnäs
Box 499, 503 13 Borås
Tel +46 33 700 88 53
Mobile +46 70 915 18 67
Per.wagnas@nilorn.com

FORTS >>

- M**
NORD-EMBALLAGE
Bo Wallteg
Bankvägen 30
262 70 Stöveltorp
Tel 042/207166
Mobil 0703/207163
bo.wallteg@n-e.nu
- P**
NORDICID
Miia Kivela
Myllyojankatu 2A
24100 SALO, Finland
Tel +358 2 727 7700
miia.kivela@nordicid.com
- P**
OBERTHUR TECHNOLOGIES SWEDEN AB
Torjörn Noré
Färögatan 7, 164 40 KISTA
Tel +46 8 658 75 00
t.nore@oberthurcs.com
- I samarbete med:*
F
ODETTE
Sten Lindgren
Karlavägen 14, Stockholm
Tel +46 8 700 41 20
Sten.lindgren@odette.se
- P**
OPTICON
Henrik Sittkoff
Spjutvägen 5, Hus C
175 61 Järfälla
Tel +46 8 585 485 10
henrik@opticon-sensors.se
- C**
OPTIDEV
Johan Malm
Gullbergs Strandgata 36 D
411 04 Göteborg
Tel +46 31 80 93 80
Johan.malm@optidev.se
- PETER ÖST**
Lagman Eskils väg 4
443 34 Lerum
0706-376803
- P**
POCKETMOBILE
Anders Gilbertsson
Sveavägen 168, 113 46 Stockholm
Tel +46 8 736 77 05
Anders.gilbertsson@pocketmobile.se
- U**
POSTEN LOGISTIK AB
Produktion
A11V2-9
105 00 Stockholm
Tel 08 781 15 03
annika.nasstrom@posten.se
- P**
PSION TEKLOGIX
Håkan Nyström
Hammarby Fabriksväg 23
120 33 Stockholm
Tel 08 452 88 80
hakan.nystrom@psionteklogix.com
- I samarbete med:*
F
RFID INNOVASJONSSENTER AS
Petter Thune-Larsen
Postboks 124 Blindern, 0314 Oslo
www.rfidlab.no
Petter@rfidlab.no
- I samarbete med:*
F
RFID SOCIETY
www.rfidsociety.com
- I samarbete med:*
F
RFID BUSINESS ASSOCIATION
www.rfidba.org
- I samarbete med:*
F
WWW.MORERFID.COM
- C**
RFID CONSTRUCTORS
Niklas Hild
Scheelevägen 19A
223 70 LUND
Tel +46 46 286 30 61
Mobile +46 709 98 13 70
Mail/Skype niklas.hild@rfidconstructors.com
www.rfidconstructors.com
- Associated member:*
RFIG
Lucas Åhlström
Västberga Allé 1, Hägersten
+46 8 503 887 00
Mobil 070 182 15 00
Mail: lucas@rfig.se
- C**
R2M
Magnus Råhlander
Box 1027, 164 21 KISTA
Tel +46 8 633 13 00
Mobil +46 733 709 515
Magnus.rahlander@r2m.se
- P C**
SIEMENS AB,
Eva Eliopoulos
Johanneslundsvägen 12 – 14
194 87 Upplands-Väsby
Tel 08 – 728 16 63
Mobile 070 728 16 63
eva.eliopoulos@siemens.com
- I samarbete med:*
F
SIS SWEDISH STANDARDS INSTITUTE
Stina Wallström
118 80 Stockholm
+46 8 555 520 00
stina.wallstrom@sis.se
- C**
SOFTCENTER
Mattias Selberg
Kaserngatan 14
981 37 Kiruna
Tel vxl: 0980-770 50
Mattias.selberg@softcenter.it
- C**
SOGETI
Hoss Eizaad
Gustavslundsvägen 131
Box 825 161 24 BROMMA
Tel 08 536 820 07
070 922 99 77
hoss.eizad@sogeti.se
- F**
STF INGENJÖRSUTBILDNING
Martin Rawet
Box 1080, 101 39 Stockholm
+46 8 586 386 46
martin.rawet@stf.se
- M**
STOCKHOLMSMÄSSAN
Daniel Andersson
125 80 Stockholm
Tel 08 749 41 00
Daniel.andersson@stofair.se
- F**
SVENSK HANDEL
Bo Svensson
103 29 Stockholm
Tel 08 762 78 28
bo.svensson@svenskhandel.se
- U**
SWEDBANK
Angelika Melchior
105 34 Stockholm
Tel 08 585 900 00
Angelika.melchior@swedbank.se
- P**
SYMBOL
Box 1115, 164 22 KISTA
Rebecca Krantz
- C**
TAGMASTER
Peter Thorander
Kronborgsgränd 1
164 87 Kista
Tel 8 632 19 50
peter.thorander@tagmaster.se
- P**
TELENOR
Katrin Calderon
116 45 STOCKHOLM
Tel +46 709 33 55 12
Katrin.calderon@telenor.com
Thor.steffensen@telenor.com
- P**
TELIASONERA
Alf Johnson
Augustendalsvägen 7
SE 131 86 Nacka Strand
Mobil 070 680 4101
Tel 08 601 8609
alf.johnson@teliasonera.com
- associated:
TELMINA
Stefan Tjerngren
Vendelsö Skolväg 240
136 71 Haninge
Tel +46 8 81 35 13
Mobil 070 332 84 70
stefan.tjerngren@bredband.net
- C**
TEXI AS
Arild Engesbak
Abelsgatan 5
N-7030 Trondheim
Tel +47 99 53 54 64
- P**
THE IMEGO INSTITUTE
Christina Rusu
Arvid Hedvalls Backe 4, Box 53071
SE-400 14, Göteborg, Sweden
Tel. dir: +46 (0)31 7501 868
Fax. +46 (0)31 7501 801
cristina.rusu@imego.com
www.imego.com
- C**
TRACTEchnology
Mats Nordström
Gustavslundsvägen 147
167 51 Bromma
Tel: 08-556 934 01
Fax: 08-556 934 19
Mobil 0705 959492
mats.nordstrom@tractechnology.se
- P C**
UPM RAFLATAC
Tiina Kainulainen
P.O. Box 669
Myllypuronkatu 31
FI-33101 Tampere
Tel +358 40 5434654
Mobil +358 40 842 2470
Tiina.kainulainen@upmraflatac.com
- C**
VILANT SYSTEMS OY
Antti Virkkunen
Sinikalliontie 4
02630 Espoo, Finland
Tel +358 9 8561 9900
Mobil +358 50 529 4574
Antti.virkkunen@vilant.com
- P**
VISMA RETAIL
Box 274
S-761 23 Norrtälje
Besöksadress: Roslagsgatan 6-8
Tel 0176 - 745 00
Direkt: 0176 - 745 22
www.vismaretail.se
- P**
WISTEQ OY
Olavi Meriläinen
Salvesenintie 6
40420 Jyskä, Finland
Mobil +358 40 504 7963
olavi.merilainen@wisteq.com
- C**
ÅF-ENGINEERING
Greger Du Rietz
Kvarnbergsgatan 2 |
Box 1551, 401 51 GÖTEBORG
Tel 010 505 30 84
Mobil: 0730 70 10 84
Fax: 010-505 30 10
greger.durietz@afconsult.com

FÖLJ DEN SPÄNNADE FORTSÄTTNINGEN OCH GE DINA EGNA KOMMENTARER PÅ WWW.RFIDNORDIC.SE

Du som vill bli medlem ringer 08 662 31 95 eller anmäler dig på ove.canemyr@trendsetter.se
pg 6181749-0 Årsavgift 7 000:-.

Välkommen